Inhaltsverzeichnis

)	Begriffe und Abkürzungen					
1	Einle	Einleitung 15				
2	2.1	zabenstellung Ziele der Arbeit Bearbeitungsschritte	15			
3	Hän	digkeit im Arbeitssystem	17			
	3.1	Begriffsklärung und Definitionen	17			
	3.2	Arbeitsmittelgestaltung	23			
	3.3	and the second s	24			
	5.5	3.3.1 Händigkeitsverteilung in der Bevölkerung	24			
		3.3.2 Seitigkeit des Menschen	29			
		3.3.3 Medizinische Aspekte der Händigkeit	3 0			
		3.3.4 Pädagogische Aspekte der Händigkeit	33			
		3.3.5 Theorien über die Ursachen der Händigkeit	34			
		3.3.6 Einfluß der Händigkeit auf menschliche				
		Beschreibungsgrößen	37			
		3.3.7 Leistungs- und Beanspruchungsunterschiede zwischen				
		links- und rechtshändigen Personen	43			
		3.3.8 Klassifikationsverfahren zur Händigkeit	48			
		3.3.9 Bekannte Gestaltungsregeln	52			
	3.4	Forschungsdefizite	53			
4	Methodik für Vergleichsuntersuchungen zur					
	Här	ndigkeitsproblematik	54			
	4.1	Versuchsauswahl	54			
	4.2	Versuchsplanung und -durchführung	5			
		Statistische Methoden				
5	Vor	gehensweise zur Probandenauswahl	60			
	5.1	Anforderungen an die Testverfahren bei der				
		Probandenklassifikation	6.			
	5.2	Handpräferenz-Testung	6.			

	5.3	Handperformanzbestimmung	65		
	5.4	Probandenkollektiv	69		
6	Unt	ersuchung der maximalen Stellungskräfte			
	6.1	Versuchsaufbau	71		
	6.2	Versuchsplan	74		
	6.3	Versuchsablauf	76		
	6.4	Versuchsergebnisse	77		
7	Untersuchung zur Anordnung von Stellteilen				
	mit	tels Trackingversuchen	82		
	7.1	Trackingexperimente mit Stellteilen	82		
	7.2	Versuchsaufbau	85		
		7.2.1 Trackingaufgabe	86		
		7.2.2 Versuchseinrichtung	88		
	7.3	Versuchsplanung und -durchführung	90		
	7.4	Versuchsergebnisse der Stellteile SH, SV und ST	91		
		7.4.1 Stellteilvergleiche	93		
		7.4.2 Positionsvergleiche	96		
		7.4.3 Zusammenstellung und Diskussion der Ergebnisse	99		
	7.5	Versuchsergebnisse der Stellteile HH, HO, ZV und ZO	03		
	7.6	Zusammenfassung der Ergebnisse der Trackingversuche	07		
8	Ablaufschema zur händigkeitsgerechten Gestaltung der				
	Eing	gabeschnittstelle von Mensch-Maschine-Systemen	08		
	8.1	Struktur des Ablaufschemas	กล		
	8.2	Relevanzanalyse 10	กล		
	8.3	Problemanalyse	11		
	8.4	Gestaltung	12		
9		ammenfassung 1			
10	Lite	raturverzeichnis	17		
11	Anh	ang	33		
	1.11	Ergebnisse der Probandenklassifikation	33		
	11.2	Ergebnisse der Kraftmeßversuche	36		
	11.3	Ergebnisse der Trackingversuche	38		