

Inhalt

1	Einleitung	1
2	Methodik zur Planung integrierter CAD/CAM-Verfahrensketten	4
2.1	Methoden zur Funktions- und Datenanalyse	4
2.2	Aufgabenbereiche mit technischer Informationsverarbeitung ...	8
2.3	Planungsansatz für einen rechnerunterstützten Informationsverbund	8
3	Verfahren der Produktdatenverarbeitung	11
3.1	Historische Entwicklung von Schnittstellen	12
3.2	Unzulänglichkeiten verfügbarer Schnittstellen	21
3.3	Anforderungen an zukünftige Schnittstellen	23
3.4	STEP (Standard for the Exchange of Product Model Data)	24
3.5	Auswahl von Schnittstellen zur Realisierung von CAD/CAM-Verfahrensketten	27
3.6	Kopplung von DV-Systemen über Modelldatenfortschreibung ..	30
3.7	Einbindung von Schnittstellen zum Produktdatenaustausch in Netze	33
4	Organisatorische und personelle Anforderungen	36
4.1	Organisatorische Änderungen	37
4.1.1	Ablauforganisation	37
4.1.2	Aufbauorganisation	38
4.2	Änderungen der Personalqualifikation	41
5	Fallbeispiele	43
5.1	Integrierte Rechnerunterstützung für Konstruktion, Planung und Fertigung von Blechteilen	43
5.2	Interaktive Kopplung von CAD und PPS, dargestellt am Beispiel CATIA und COPICS	51
5.3	Integrierte Rechnerunterstützung in Berechnung, Konstruktion und Fertigung von Hochleistungsgetrieben	60

5.4	Leiterplatten-Entstehungsgang bei KRUPP ATLAS ELEKTRONIK, Bremen	69
5.5	Entwicklung eines Sollkonzeptes für den Produktentstehungsprozeß mit Hilfe der SADT-Methode	76
6	Ausblick	85
7	Abkürzungen	88
8	Literatur	90
9	Sachwortverzeichnis	95