J. Milberg und Th. Koepfer
Wettbewerbsvorteile durch rechnerintegierte Konstruktion und Produktion

G. Spur
Integrierte Informationsverarbeitung als Herausforderung an das Management

P. Neumann
Rechnerintegrierte Produktion von Niederspannungsschaltgeräten

A. Eisenhofer
Inbetriebnahme einer neuen Aluminium-Gießerei auf Basis einer CIM-Lösung

H. Grabowski
Bedeutung der Normung von Produktmodelldaten in CIM

G. Speith
3D-Produktmodellierung von Systemwerkzeugen mit dem CAD-Programmsystem KOKO

K.-H. Ritter
Prozeßkette des Produkt-entstehungsprozesses

E. Westkämper
Rechnerintegrierte Auftragsentwicklung — Effizienz vom Auftragseingang bis Versand

R. Bierlich
Produktionsplanung und -steuerung unter Einbeziehung der indirekten Bereiche

K.-W. Witte
Produktion in autonomen Betriebsbereichen — Chancen durch neue Organisations- und Steuerungsprinzipien

Seite

Competitive Advantages through Computer-Integrated Design and Production	1
Integrated information processing as a challenge for the management	27
Computer Integrated Production of Low-Voltage Switchgear	45
Operating a new Aluminium-Foundry based on CIM	55
Importance of the standardisation of product model data for CIM	75
3D-product design of a modular tooling system with the CAD-based System "KOKO"	107
Operational sequence of product development	123
Computerized Order Management — Efficiency from Order-Receipt to delivery	135
Production Planning and Control, Including Indirect Sectors	165
Manufacturing in Autonomous Manufacturing Cells (AMC) — A new organizational concept increases efficiency	187

W. Eversheim
Chancen und Risiken kleiner und mittelständischer Unternehmen beim Einsatz eines FFS

R. Deck
FFS als Bausteine für die Fabrik von morgen

E. Kohen
Informationsverarbeitung in FSS

A. Kuhn
Intelligente Datenverarbeitung — Grundlage der Produktionslogistik

H. Fuchs
Rationeller Fertigungsablauf in der Blechteilefertigung

F. Bobenhausen
Produktionslogistik in der Drehteilefertigung

Ch. Peters
Rechnergestützte Kommissionierung für Kleinserienmontage

K. Bender
Kommunikation als Schlüssel zur Integration

F. Klose
Rückgrat der Fertigungsautomatisierung — die Kommunikationstechnik

W. Sager
Datenbanktechnik für CIM

Seite

Prospects and risks of the operation of FMS in small and midsized enterprises (organizational and economic aspects)	211
FFS as the fondation of the factory of tomorrow	239
Information Management in flexible Manufacturing Systems (FMS)	263
Intelligent Data Processing — Basis for Production Logistics	281
Economical Production of Sheet Metal Parts	299
Logistics for the production of turned parts	325
Computer-aided order picking for small series assembly	341
Communication as a Key to Integration	357
"Backbone" for Industrial Automation — The Communication-Technique —	383
Database ,techniques for CIM	399