

<b>Inhaltsverzeichnis</b> .....	I
Abbildungsverzeichnis.....	XXIV
Abkürzungsverzeichnis.....	XXVII
<b><u>Zielsetzung, Methodik und Gang der Untersuchung</u></b> .....	1
<b><u>Kapitel 1: Grundlagen einer Konstruktion von Ideal- und Hilfsindikatoren für den ÜE-Prozeß</u></b> .....	5
<b><u>1 Einführung</u></b> .....	5
<b><u>1.1 Der idealtypische Ablauf von ÜE-Prozessen</u></b> .....	5
<b><u>1.2 Darstellung der Meßziele der Regelkreisgrößen "Machtdifferenzen" und "induzierte Strukturvariationen"</u></b> .....	8
<b><u>1.3 Methodik der Indikatorkonstruktion</u></b> .....	9
<b><u>2 Marktmachtdiskussion und Meßansätze in der Literatur</u></b> .....	10
<b><u>2.1 Machtdefinitionen</u></b> .....	10
<b><u>2.2 Machtbeziehungen</u></b> .....	14
<b><u>2.2.1 Marktmacht in Beziehungen zu Konkurrenzunternehmen</u></b> .....	14
<b><u>2.2.2 Marktmacht in Beziehungen zu Lieferanten und Kunden</u></b> .....	27
<b><u>2.2.3 Marktmacht in Beziehungen zu Eigentümern und Kreditgebern</u></b> .....	33
<b><u>2.2.4 Marktmacht in Beziehungen zu Institutionen</u></b> .....	35
<b><u>3 Die Konstruktion von Ideal- und Hilfsindikatoren zur Messung von "Machtdifferenzen" und "induzierten Strukturvariationen"</u></b> .....	37
<b><u>3.1 Relevanz der Machtbeziehungen im Hinblick auf das KMD-Konzept</u></b> .....	37
<b><u>3.2 Operationaldefinition von "Machtdifferenzen"</u></b> .....	39
<b><u>3.2.1 Definition der Idealindikatoren</u></b> .....	40
<b><u>3.2.2 Darstellung der erudierbaren Hilfsindikatoren</u></b> .....	55

<b><u>3.3</u></b>	<b><u>Operationaldefinition von "induzierten Strukturvariationen"</u></b>	<b>56</b>
<b><u>3.4</u></b>	<b><u>Dimensionierung der Indikatoren</u></b>	<b>58</b>
<b><u>3.5</u></b>	<b><u>Skalierung der Indikatoren</u></b>	<b>59</b>
<b><u>4</u></b>	<b><u>Validitätsprüfung und Überblick über die Datenbasis</u></b>	<b>60</b>
<b><u>5</u></b>	<b><u>Exkurs: Überblick über internationale Nomenklaturen des Produzierenden Gewerbes</u></b>	<b>62</b>
<b><u>Kapitel 2: Deduktion einer adäquaten Methode der Marktabgrenzung für KMD-Analysen</u></b>		<b>65</b>
<b><u>1</u></b>	<b><u>Vorbemerkungen</u></b>	<b>65</b>
<b><u>2</u></b>	<b><u>Grundbegriffe der Marktabgrenzung</u></b>	<b>66</b>
<b><u>2.1</u></b>	<b><u>Der Markt und die Marktabgrenzung</u></b>	<b>66</b>
<b><u>2.1.1</u></b>	<b><u>Die Definitionen des Begriffs "Markt"</u></b>	<b>66</b>
<b><u>2.1.2</u></b>	<b><u>Der Begriff der Marktabgrenzung</u></b>	<b>68</b>
<b><u>2.1.3</u></b>	<b><u>Die Dimensionen der Marktabgrenzung</u></b>	<b>70</b>
<b><u>2.1.4</u></b>	<b><u>Die Bedeutung der Marktabgrenzung unter besonderer Berücksichtigung des KMD- Konzeptes und des ÜE- Prozesses</u></b>	<b>72</b>
<b><u>2.2</u></b>	<b><u>Relevante Wettbewerbsformen bei KMD-Analysen und bei der Marktabgrenzung des KMD- Konzept</u></b>	<b>75</b>
<b><u>2.2.1</u></b>	<b><u>Der aktuelle Wettbewerb</u></b>	<b>76</b>
<b><u>2.2.2</u></b>	<b><u>Der potentielle Wettbewerb</u></b>	<b>79</b>
<b><u>2.2.2.1</u></b>	<b><u>Die Bestimmungsfaktoren des potentiellen Wettbewerbs</u></b>	<b>79</b>
<b><u>2.2.2.2</u></b>	<b><u>Die Auswirkungen des potentiellen Wettbewerbs</u></b>	<b>82</b>
<b><u>2.2.3</u></b>	<b><u>Kritische Beurteilung der relevanten Wettbewerbsformen im Hinblick auf das KMD-Konzept und den ÜE- Prozeß</u></b>	<b>83</b>

<b>3</b>	<b><u>Sachliche Marktabgrenzung im Hinblick auf das KMD-Konzept</u></b>	<b>86</b>
<b>3.1</b>	<b><u>Betriebswirtschaftliche Konzepte</u></b>	<b>86</b>
<b>3.1.1</b>	<b><u>Anbieterbezogene Ansätze</u></b>	<b>88</b>
<b>3.1.1.1</b>	<i>Das Konzept der physikalisch- technischen Ähnlichkeit</i>	<b>88</b>
<b>3.1.1.2</b>	<i>Die Konzepte der sachlichen Unternehmensähnlichkeit</i>	<b>89</b>
<b>3.1.1.3</b>	<i>Das Konzept der konjunkturalen Konkurrenzreaktion</i>	<b>91</b>
<b>3.1.2</b>	<b><u>Nachfragerorientierte Ansätze</u></b>	<b>92</b>
<b>3.1.2.1</b>	<i>Die Ansätze des "evoked set"</i>	<b>92</b>
<b>3.1.2.2</b>	<i>Das Konzept der funktionalen Ähnlichkeit</i>	<b>94</b>
<b>3.1.2.3</b>	<i>Das Konzept der verwenderorientierten subjektiven Ähnlichkeit</i>	<b>95</b>
<b>3.1.2.4</b>	<i>Das Konzept der verwenderorientierten Produktpräferenz</i>	<b>97</b>
<b>3.1.2.5</b>	<i>Der Einfluß der Verwendungssituation</i>	<b>100</b>
<b>3.1.2.6</b>	<i>Die Produktwechselwahrscheinlichkeit</i>	<b>101</b>
<b>3.1.2.7</b>	<i>Die Analyse des Produktwechselverhaltens</i>	<b>104</b>
<b>3.1.2.8</b>	<i>Die Analyse von Kaufzeitintervallen zur Ermittlung eines Substitutionswertes</i>	<b>105</b>
<b>3.1.3</b>	<b><u>Kritische Würdigung der betriebswirtschaftlichen Abgrenzungsmethoden</u></b>	<b>107</b>
<b>3.2</b>	<b><u>Volkswirtschaftliche Konzepte</u></b>	<b>109</b>
<b>3.2.1</b>	<b><u>Anbieterorientierte Ansätze</u></b>	<b>109</b>
<b>3.2.1.1</b>	<i>Das Elementarmarktkonzept</i>	<b>109</b>
<b>3.2.1.2</b>	<i>Das Substitutionslückenkonzept</i>	<b>110</b>
<b>3.2.1.3</b>	<i>Das Konzept der Industriezugehörigkeit der Unternehmen</i>	<b>111</b>

<u>3.2.1.4</u>	<i>Das Konzept des Ressourcenpools</i> .....	113
<u>3.2.2</u>	<b>Nachfrageorientierte Ansätze</b> .....	114
<u>3.2.2.1</u>	<i>Das Totalmarktkonzept</i> .....	114
<u>3.2.2.2</u>	<i>Das Konzept der Kreuzpreiselastizitäten</i> .....	115
<u>3.2.2.3</u>	<i>Das Bedarfsmarktkonzept</i> .....	117
<u>3.2.2.4</u>	<i>Das Konzept der Grundbedürfnisse</i> .....	119
<u>3.2.3</u>	<b>Sonstige Konzepte der Volkswirtschaftstheorie</b> .....	120
<u>3.2.4</u>	<b>Kritische Würdigung der volkswirtschaftlichen Abgrenzungsmethoden</b> .....	122
<u>3.3</u>	<b>Die Abgrenzungen im Wettbewerbsrecht bzw. in der Wettbewerbspolitik</b> .....	124
<u>3.3.1</u>	<b>Die Abgrenzung der Antitrust Division in den USA</b> .....	124
<u>3.3.2</u>	<b>Die Abgrenzung im Wettbewerbsrecht der Europäischen Gemeinschaft</b> .....	128
<u>3.3.3</u>	<b>Die Abgrenzungen in der Bundesrepublik Deutschland</b> .....	130
<u>3.3.3.1</u>	<i>Die Abgrenzung des Bundeskartellamtes und der deutschen Judikatur</i> .....	131
<u>3.3.3.2</u>	<i>Die Abgrenzung der Monopolkommission</i> .....	134
<u>3.3.4</u>	<b>Kritische Würdigung der Abgrenzungsmethoden der Rechtspraxis</b> .....	136
<u>3.4</u>	<b>Eine adäquate Methode der sachlichen Marktabgrenzung für KMD-Analysen</b> .....	137
<u>4</u>	<b>Räumliche Marktabgrenzung im Hinblick auf das KMD-Konzept</b> .....	138
<u>4.1</u>	<b>Betriebswirtschaftliche Ansätze zur räumlichen Marktabgrenzung</b> .....	139
<u>4.2</u>	<b>Volkswirtschaftliche Ansätze zur räumlichen Marktabgrenzung</b> .....	141

<b><u>4.3</u></b>	<b><u>Die räumlichen Abgrenzungen im Wettbewerbsrecht bzw. in der Wettbewerbspolitik</u></b>	142
<b><u>4.3.1</u></b>	<b><u>Die räumliche Marktabgrenzung in den USA</u></b>	142
<b><u>4.3.2</u></b>	<b><u>Die räumliche Abgrenzung im Wettbewerbsrecht der Europäischen Gemeinschaft</u></b>	144
<b><u>4.3.3</u></b>	<b><u>Die räumliche Abgrenzung in der Bundesrepublik Deutschland</u></b>	147
<b><u>4.4</u></b>	<b><u>Eine adäquate Methode der räumlichen Marktabgrenzung für KMD- Analysen</u></b>	149
<b><u>5</u></b>	<b><u>Zeitliche Marktabgrenzung im Hinblick auf das KMD- Konzept</u></b>	150
<b><u>6</u></b>	<b><u>Eine adäquate Methode der Marktabgrenzung für KMD- Analysen</u></b>	152
	<b><u>Kapitel 3: Statistische Testmethodik und Prüfverfahren für den ÜE-Prozeß</u></b>	156
<b><u>1</u></b>	<b><u>Vorbemerkungen</u></b>	156
<b><u>2</u></b>	<b><u>Optische Inspektion</u></b>	156
<b><u>3</u></b>	<b><u>Statistische Testmethodik für den ÜE-Prozeß</u></b>	158
<b><u>3.1</u></b>	<b><u>Einführung</u></b>	159
<b><u>3.2</u></b>	<b><u>Test auf Regelgrößenabweichung</u></b>	160
<b><u>3.3</u></b>	<b><u>Tests auf Regelgrößentrend</u></b>	161
<b><u>4</u></b>	<b><u>Beurteilung der Funktionsqualität des ÜE-Prozesses</u></b>	170
<b><u>5</u></b>	<b><u>Kombiniertes Testverfahren für den Zeitpfad der Regelgröße</u></b>	179
<b><u>6</u></b>	<b><u>Zusammenfassung</u></b>	184

<b><u>Kapitel 4: Simulation von Übermachterosionsprozessen- Auswirkungen einer Variation exogener Stör- und endogener Regelkreisgrößen auf Funktionsfähigkeitskennziffern</u></b>	188
<b><u>1 Vorbemerkungen</u></b>	188
<b><u>2 Darstellung der Simulationsmethodik</u></b>	189
<b><u>3 Variation verschiedener Parameter</u></b>	191
<b><u>3.1 Startwertvariation</u></b>	191
<b><u>3.1.1 Charakteristika unterschiedlicher Simulationen</u></b>	191
<b><u>3.1.2 Gegenüberstellung ausgewählter Kennziffern und Testergebnisse</u></b>	197
<b><u>3.1.2.1 Schätzparameter und Differenzen zu den vorgegebenen Abbauparametern</u></b>	197
<b><u>3.1.2.2 Dickey/Fuller-Test und Ergebnisdifferenzen bei geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern</u></b>	200
<b><u>3.1.2.3 Gemessene Halbwertszeit und Differenzen zwischen vorgegebener und geschätzter Abbaudauer</u></b>	203
<b><u>3.1.3 Zwischenergebnis</u></b>	205
<b><u>3.2 Störungsvariation</u></b>	206
<b><u>3.2.1 Charakteristika unterschiedlicher Simulationen</u></b>	206
<b><u>3.2.2 Gegenüberstellung ausgewählter Parameter und Testergebnisse</u></b>	214
<b><u>3.2.2.1 Schätzparameter und Differenzen zu den vorgegebenen Abbauparametern</u></b>	214
<b><u>3.2.2.2 Dickey/Fuller-Test und Ergebnisdifferenzen bei geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern</u></b>	220
<b><u>3.2.2.3 Gemessene Halbwertszeit und Differenzen zwischen vorgegebener und geschätzter Abbaudauer</u></b>	223
<b><u>3.2.3 Zwischenergebnis</u></b>	226

<b><u>3.3</u></b>	<b><u>Standardabweichungsvariation</u></b>	228
<b><u>3.3.1</u></b>	<b><u>Charakteristika unterschiedlicher Simulationen</u></b>	228
<b><u>3.3.2</u></b>	<b><u>Gegenüberstellung ausgewählter Parameter und Testergebnisse</u></b>	229
<b><u>3.3.2.1</u></b>	<b><u>Schätzparameter und Differenzen zum vorgegebenen Abbauparameter</u></b>	229
<b><u>3.3.2.2</u></b>	<b><u>Dickey/Fuller-Test und Ergebnisdifferenzen bei geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern</u></b>	236
<b><u>3.3.2.3</u></b>	<b><u>Gemessene Halbwertszeit und Differenzen zwischen vorgegebener und geschätzter Abbaudauer</u></b>	238
<b><u>3.3.3</u></b>	<b><u>Zwischenergebnis</u></b>	240
<b><u>3.4</u></b>	<b><u>Zeitraumvariation</u></b>	240
<b><u>3.4.1</u></b>	<b><u>Charakteristika unterschiedlicher Simulationen</u></b>	241
<b><u>3.4.2</u></b>	<b><u>Gegenüberstellung ausgewählter Parameter und Testergebnisse</u></b>	251
<b><u>3.4.2.1</u></b>	<b><u>Schätzparameter und Differenzen zum vorgegebenen Abbauparameter</u></b>	251
<b><u>3.4.2.2</u></b>	<b><u>Dickey/Fuller-Test und Ergebnisdifferenzen bei geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern</u></b>	256
<b><u>3.4.2.3</u></b>	<b><u>Gemessene Halbwertszeiten und Differenzen zwischen vorgegebener und geschätzter Abbaudauer</u></b>	257
<b><u>3.4.3</u></b>	<b><u>Zwischenergebnis</u></b>	259
<b><u>4</u></b>	<b><u>Zusammenfassung und Folgerungen für die Funktionsfähigkeitsprüfung des UE-Prozesses des KMD-Konzeptes</u></b>	260

<b><u>Kapitel 5: Die Abbildung und Prüfung von ÜE-Prozessen der Branchen des Produzierenden Gewerbes</u></b>	271
<b><u>1. Untersuchungsziel und Untersuchungsobjekt: Die adäquate Abbildung und von ÜE-Prozessen in ausgewählten Branchen des Produzierenden Gewerbes der Bundesrepublik Deutschland</u></b>	271
<b><u>2. Abbildung und Prüfung von ÜE-Prozessen im Verbrauchsgüter produzierenden Gewerbe</u></b>	275
<b><u>2.1. Musikinstrumente, Spielwaren, Füllhalter usw. (SYPRO-Nr. 39)</u></b>	275
<u>2.1.1. Marktbeschreibung</u>	275
<u>2.1.2. Indikatorkonstruktion</u>	276
<u>2.1.3. Prozeßmusterprüfungen</u>	278
<u>2.1.3.1. Optische Inspektion</u>	278
<u>2.1.3.2. Statistische Tests</u>	278
<u>2.1.4. Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaufefekte</u>	281
<u>2.1.5. Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Musikinstrumente</u>	282
<b><u>2.2. Feinkeramik (SYPRO-Nr. 51)</u></b>	283
<u>2.2.1. Marktbeschreibung</u>	283
<u>2.2.2. Indikatorkonstruktion</u>	284
<u>2.2.3. Prozeßmusterprüfungen</u>	288
<u>2.2.3.1. Optische Inspektion</u>	288
<u>2.2.3.2. Statistische Tests</u>	290
<u>2.2.4. Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaufefekte</u>	290
<u>2.2.5. Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Feinkeramik</u>	291



<b><u>2.3</u></b>	<b><u>Glas (SYPRO-Nr. 52)</u></b>	292
<b><u>2.3.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b>	292
<b><u>2.3.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b>	293
<b><u>2.3.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b>	294
	<b><u>2.3.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	294
	<b><u>2.3.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	294
<b><u>2.3.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b>	297
<b><u>2.3.5</u></b>	<b><u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Glas</u></b>	298
<b><u>2.4</u></b>	<b><u>Holzverarbeitung (SYPRO-Nr. 54)</u></b>	298
<b><u>2.4.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b>	298
<b><u>2.4.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b>	299
<b><u>2.4.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b>	300
	<b><u>2.4.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	300
	<b><u>2.4.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	300
<b><u>2.4.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b>	302
<b><u>2.4.5</u></b>	<b><u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Holzverarbeitung</u></b>	302
<b><u>2.5</u></b>	<b><u>Papier- und Pappeverarbeitung (SYPRO-Nr. 56)</u></b>	303
<b><u>2.5.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b>	303
<b><u>2.5.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b>	305
<b><u>2.5.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b>	305
	<b><u>2.5.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	305

<u>2.5.3.2</u>	<i>Statistische Tests</i> .....	307
<u>2.5.4</u>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b> .....	308
<u>2.5.5</u>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Papier- und Pappeverarbeitung</b> .....	308
<u>2.6</u>	<b>Druckerei, Vervielfältigung (SYPRO-Nr. 57)</b> .....	309
<u>2.6.1</u>	<b>Marktbeschreibung</b> .....	309
<u>2.6.2</u>	<b>Indikatorkonstruktion</b> .....	310
<u>2.6.3</u>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b> .....	310
<u>2.6.3.1</u>	<i>Optische Inspektion</i> .....	310
<u>2.6.3.2</u>	<i>Statistische Tests</i> .....	312
<u>2.6.4</u>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b> .....	312
<u>2.6.5</u>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Druckerei, Vervielfältigung</b> .....	313
<u>2.7</u>	<b>Kunststoffwaren (SYPRO-Nr. 58)</b> .....	314
<u>2.7.1</u>	<b>Marktbeschreibung</b> .....	314
<u>2.7.2</u>	<b>Indikatorkonstruktion</b> .....	315
<u>2.7.3</u>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b> .....	315
<u>2.7.3.1</u>	<i>Optische Inspektion</i> .....	315
<u>2.7.3.2</u>	<i>Statistische Tests</i> .....	317
<u>2.7.4</u>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b> .....	317
<u>2.7.5</u>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Kunststoffwaren</b> .....	318

<b><u>2.8</u></b>	<b><u>Ledererzeugung (SYPRO-Nr. 61)</u></b>	319
<b><u>2.8.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b>	319
<b><u>2.8.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b>	320
<b><u>2.8.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b>	323
	<b><u>2.8.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	323
	<b><u>2.8.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	323
<b><u>2.8.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b>	327
<b><u>2.8.5</u></b>	<b><u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Ledererzeugung</u></b>	328
<b><u>2.9</u></b>	<b><u>Lederverarbeitung (SYPRO-Nr. 62)</u></b>	329
<b><u>2.9.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b>	329
<b><u>2.9.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b>	330
<b><u>2.9.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b>	331
	<b><u>2.9.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	331
	<b><u>2.9.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	331
<b><u>2.9.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b>	333
<b><u>2.9.5</u></b>	<b><u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Lederverarbeitung</u></b>	334
<b><u>2.10</u></b>	<b><u>Textilgewerbe (SYPRO-Nr. 63)</u></b>	335
<b><u>2.10.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b>	335
<b><u>2.10.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b>	336
<b><u>2.10.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b>	337
	<b><u>2.10.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	337

<u>2.10.3.2</u>	<i>Statistische Tests</i>	337
<u>2.10.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	339
<u>2.10.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes des Textilgewerbes</u>	340
<u>2.11</u>	<b><u>Bekleidungsgerber (SYPRO-Nr. 64)</u></b>	341
<u>2.11.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	341
<u>2.11.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	342
<u>2.11.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	342
<u>2.11.3.1</u>	<i>Optische Inspektion</i>	342
<u>2.11.3.2</u>	<i>Statistische Tests</i>	344
<u>2.11.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	345
<u>2.11.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes des Bekleidungsgerberes</u>	345
<u>3</u>	<b><u>Abbildung und Prüfung von ÜE-Prozessen im Investitionsgüterproduzierenden Gewerbe</u></b>	346
<u>3.1</u>	<b><u>Stahl- und Leichtmetallbau, Schienenfahrzeugbau (SYPRO-Nr. 31)</u></b>	346
<u>3.1.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	346
<u>3.1.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	347
<u>3.1.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	348
<u>3.1.3.1</u>	<i>Optische Inspektion</i>	348
<u>3.1.3.2</u>	<i>Statistische Tests</i>	350
<u>3.1.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	351

<u>3.1.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Stahl- und Leichtmetallbau, Schienenfahrzeugbau</u>	352
<b>3.2</b>	<b>Maschinenbau (SYPRO-Nr. 32)</b>	352
<u>3.2.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	352
<u>3.2.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	353
<u>3.2.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	354
	<u>3.2.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i>	354
	<u>3.2.3.2</u> <i>Statistische Tests</i>	356
<u>3.2.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	357
<u>3.2.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Maschinenbau</u>	358
<b>3.3</b>	<b>Strassenfahrzeugbau, Reparatur von Kfz. usw. (SYPRO-Nr. 33)</b>	359
<u>3.3.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	359
<u>3.3.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	361
<u>3.3.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	365
	<u>3.3.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i>	365
	<u>3.3.3.2</u> <i>Statistische Tests</i>	367
<u>3.3.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	368
<u>3.3.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Strassenfahrzeugbau, Reparatur von Kfz. usw.</u>	370
<b>3.4</b>	<b>Kraftwagen und -motoren (SYPRO-Nr. 3311)</b>	371
<u>3.4.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	371
<u>3.4.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	372

<b><u>3.4.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b> .....	<b>376</b>
<b><u>3.4.3.1</u></b>	<b><u>Optische Inspektion</u></b> .....	<b>376</b>
<b><u>3.4.3.2</u></b>	<b><u>Statistische Tests</u></b> .....	<b>376</b>
<b><u>3.4.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b> .....	<b>379</b>
<b><u>3.4.5</u></b>	<b><u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes für Kraftwagen und -motoren</u></b> .....	<b>381</b>
<b><u>3.5</u></b>	<b><u>Schiffbau (SYPRO-Nr. 34)</u></b> .....	<b>382</b>
<b><u>3.5.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b> .....	<b>382</b>
<b><u>3.5.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b> .....	<b>383</b>
<b><u>3.5.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b> .....	<b>387</b>
<b><u>3.5.3.1</u></b>	<b><u>Optische Inspektion</u></b> .....	<b>387</b>
<b><u>3.5.3.2</u></b>	<b><u>Statistische Tests</u></b> .....	<b>389</b>
<b><u>3.5.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b> .....	<b>390</b>
<b><u>3.5.5</u></b>	<b><u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes des Schiffbaus</u></b> .....	<b>392</b>
<b><u>3.6</u></b>	<b><u>Luft- und Raumfahrzeugbau (SYPRO-Nr. 35)</u></b> .....	<b>394</b>
<b><u>3.6.1</u></b>	<b><u>Marktbeschreibung</u></b> .....	<b>394</b>
<b><u>3.6.2</u></b>	<b><u>Indikatorkonstruktion</u></b> .....	<b>395</b>
<b><u>3.6.3</u></b>	<b><u>Prozeßmusterprüfungen</u></b> .....	<b>397</b>
<b><u>3.6.3.1</u></b>	<b><u>Optische Inspektion</u></b> .....	<b>397</b>
<b><u>3.6.3.2</u></b>	<b><u>Statistische Tests</u></b> .....	<b>398</b>
<b><u>3.6.4</u></b>	<b><u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u></b> .....	<b>400</b>

<u>3.6.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes des Luft- und Raumfahrzeugbaus</u>	402
<b><u>3.7</u></b>	<b><u>Elektrotechnik, Reparatur von elektrischen Geräten für den Haushalt (SYPRO-Nr. 36)</u></b>	403
<u>3.7.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	403
<u>3.7.2</u>	<u>Indikator konstruktion</u>	404
<u>3.7.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	404
<u>3.7.3.1</u>	<u>Optische Inspektion</u>	404
<u>3.7.3.2</u>	<u>Statistische Tests</u>	406
<u>3.7.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaufekte</u>	407
<u>3.7.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes Elektrotechnik, Reparatur von elektrischen Geräten für den Haushalt</u>	408
<b><u>3.8</u></b>	<b><u>Elektrohaushaltsgeräte (SYPRO-Nr. 3650)</u></b>	408
<u>3.8.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	408
<u>3.8.2</u>	<u>Indikator konstruktion</u>	411
<u>3.8.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	417
<u>3.8.3.1</u>	<u>Optische Inspektion</u>	417
<u>3.8.3.2</u>	<u>Statistische Tests</u>	419
<u>3.8.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaufekte</u>	421
<u>3.8.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Elektrohaushaltsgeräte</u>	422
<b><u>3.9</u></b>	<b><u>Feinmechanik, Optik, Uhren (SYPRO-Nr. 37)</u></b>	424
<u>3.9.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	424

<b><u>3.9.2</u></b>	<b>Indikatoronstruktion</b>	424
<b><u>3.9.3</u></b>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b>	425
	<b><u>3.9.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	425
	<b><u>3.9.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	427
<b><u>3.9.4</u></b>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b>	427
<b><u>3.9.5</u></b>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Feinmechanik, Optik, Uhren</b>	428
<b><u>3.10</u></b>	<b>Foto-, Projektions- und Kinogeräte (SYPRO-Nr. 3721)</b>	429
<b><u>3.10.1</u></b>	<b>Marktbeschreibung</b>	429
<b><u>3.10.2</u></b>	<b>Indikatoronstruktion</b>	431
<b><u>3.10.3</u></b>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b>	434
	<b><u>3.10.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	434
	<b><u>3.10.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	434
<b><u>3.10.4</u></b>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b>	437
<b><u>3.10.5</u></b>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Foto-, Projektions- und Kinogeräte</b>	439
<b><u>3.11</u></b>	<b>Eisen-, Blech- und Metallwaren (SYPRO-Nr. 38)</b>	440
<b><u>3.11.1</u></b>	<b>Marktbeschreibung</b>	440
<b><u>3.11.2</u></b>	<b>Indikatoronstruktion</b>	441
<b><u>3.11.3</u></b>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b>	441
	<b><u>3.11.3.1</u></b> <i>Optische Inspektion</i>	441
	<b><u>3.11.3.2</u></b> <i>Statistische Tests</i>	443
<b><u>3.11.4</u></b>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b>	444



<u>3.11.5</u> <u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes</u> <u>der Eisen-, Blech- und Metallwaren</u> .....	444
<b><u>3.12</u> <u>Schneidwaren, Bestecke (SYPRO-Nr. 3871)</u></b> .....	445
<u>3.12.1</u> <u>Marktbeschreibung</u> .....	445
<u>3.12.2</u> <u>Indikatorkonstruktion</u> .....	448
<u>3.12.3</u> <u>Prozeßmusterprüfungen</u> .....	450
<u>3.12.3.1</u> <u>Optische Inspektion</u> .....	450
<u>3.12.3.2</u> <u>Statistische Tests</u> .....	452
<u>3.12.4</u> <u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktions-</u> <u>weise auf Niveaudefekte</u> .....	454
<u>3.12.5</u> <u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes</u> <u>der Schneidwaren und Bestecke</u> .....	454
<b><u>3.13</u> <u>Büromaschinen, ADV-Geräte und -Einrichtungen (SYPRO-Nr. 50)</u></b> .....	455
<u>3.13.1</u> <u>Marktbeschreibung</u> .....	455
<u>3.13.2</u> <u>Indikatorkonstruktion</u> .....	457
<u>3.13.3</u> <u>Prozeßmusterprüfungen</u> .....	460
<u>3.13.3.1</u> <u>Optische Inspektion</u> .....	460
<u>3.13.3.2</u> <u>Statistische Tests</u> .....	460
<u>3.13.4</u> <u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktions-</u> <u>weise auf Niveaudefekte</u> .....	463
<u>3.13.5</u> <u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes</u> <u>der Büromaschinen, ADV-Geräte und Einrichtungen</u> .....	464

<b><u>4.   Abbildung und Prüfung von ÜE-Prozessen im Grundstoff- und Produktionsgütergewerbe</u></b> .....	465
<b><u>4.1   Mineralöl (SYPRO-Nr. 22)</u></b> .....	465
<u>4.1.1   Marktbeschreibung</u> .....	465
<u>4.1.2   Indikatorkonstruktion</u> .....	466
<u>4.1.3   Prozeßmusterprüfungen</u> .....	470
<u>4.1.3.1   Optische Inspektion</u> .....	470
<u>4.1.3.2   Statistische Tests</u> .....	470
<u>4.1.4   Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaufekte</u> .....	472
<u>4.1.5   Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Mineralölverarbeitung</u> .....	474
<b><u>4.2   Steine- und Erden (SYPRO-Nr. 25)</u></b> .....	475
<u>4.2.1   Marktbeschreibung</u> .....	475
<u>4.2.2   Indikatorkonstruktion</u> .....	476
<u>4.2.3   Prozeßmusterprüfungen</u> .....	476
<u>4.2.3.1   Optische Inspektion</u> .....	476
<u>4.2.3.2   Statistische Tests</u> .....	478
<u>4.2.4   Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaufekte</u> .....	479
<u>4.2.5   Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Steine und Erden</u> .....	479
<b><u>4.3   Feuerfeste Grobkeramik (SYPRO-Nr. 2543)</u></b> .....	480
<u>4.3.1   Marktbeschreibung</u> .....	480
<u>4.3.2   Indikatorkonstruktion</u> .....	482

<u>4.3.3</u>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b> .....	486
	<u>4.3.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i> .....	486
	<u>4.3.3.2</u> <i>Statistische Tests</i> .....	488
<u>4.3.4</u>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b> .....	490
<u>4.3.5</u>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes Feuerfesten Grobkeramik</b> .....	491
<u>4.4</u>	<b>Eisenschaffende Industrie (SYPRO-Nr. 27)</b> .....	492
	<u>4.4.1</u> <b>Marktbeschreibung</b> .....	492
	<u>4.4.2</u> <b>Indikatorkonstruktion</b> .....	493
	<u>4.4.3</u> <b>Prozeßmusterprüfungen</b> .....	496
	<u>4.4.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i> .....	496
	<u>4.4.3.2</u> <i>Statistische Tests</i> .....	496
	<u>4.4.4</u> <b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b> .....	499
	<u>4.4.5</u> <b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Eisenschaffenden Industrie</b> .....	500
<u>4.5</u>	<b>Nichteisenmetallerzeugung, Nichteisenhalbzeugwerke (SYPRO-Nr. 28)</b> .....	500
	<u>4.5.1</u> <b>Marktbeschreibung</b> .....	500
	<u>4.5.2</u> <b>Indikatorkonstruktion</b> .....	501
	<u>4.5.3</u> <b>Prozeßmusterprüfungen</b> .....	502
	<u>4.5.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i> .....	502
	<u>4.5.3.2</u> <i>Statistische Tests</i> .....	504
	<u>4.5.4</u> <b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b> .....	505

<u>4.5.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Nichteisenmetallerzeugung, Nichteisenhalbzeugwerke</u>	505
<u>4.6</u>	<u>Gießerei (SYPRO-Nr. 29)</u>	506
<u>4.6.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	506
<u>4.6.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	506
<u>4.6.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	507
	<u>4.6.3.1 Optische Inspektion</u>	507
	<u>4.6.3.2 Statistische Tests</u>	507
<u>4.6.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	509
<u>4.6.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Gießerei</u>	510
<u>4.7</u>	<u>Chemische Industrie (SYPRO-Nr. 40)</u>	511
<u>4.7.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	511
<u>4.7.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	512
<u>4.7.3</u>	<u>Prozeßmusterprüfungen</u>	512
	<u>4.7.3.1 Optische Inspektion</u>	512
	<u>4.7.3.2 Statistische Tests</u>	512
<u>4.7.4</u>	<u>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</u>	514
<u>4.7.5</u>	<u>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Chemischen Industrie</u>	515
<u>4.8</u>	<u>Holzbearbeitung (SYPRO-Nr. 53)</u>	516
<u>4.8.1</u>	<u>Marktbeschreibung</u>	516
<u>4.8.2</u>	<u>Indikatorkonstruktion</u>	517

<b><u>4.8.3</u></b>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b>	517
<b><u>4.8.3.1</u></b>	<b><i>Optische Inspektion</i></b>	517
<b><u>4.8.3.2</u></b>	<b><i>Statistische Tests</i></b>	519
<b><u>4.8.4</u></b>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b>	519
<b><u>4.8.5</u></b>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Holzbearbeitung</b>	520
<b><u>4.9</u></b>	<b>Zellstoff-, Holzschliff- Papier- und Pappeerzeugung (SYPRO-Nr. 55)</b>	521
<b><u>4.9.1</u></b>	<b>Marktbeschreibung</b>	521
<b><u>4.9.2</u></b>	<b>Indikatorkonstruktion</b>	522
<b><u>4.9.3</u></b>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b>	522
<b><u>4.9.3.1</u></b>	<b><i>Optische Inspektion</i></b>	522
<b><u>4.9.3.2</u></b>	<b><i>Statistische Tests</i></b>	523
<b><u>4.9.4</u></b>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b>	525
<b><u>4.9.5</u></b>	<b>Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Zellstoff-, Holzschliff-, Papier- und Pappeerzeugung</b>	525
<b><u>4.10</u></b>	<b>Gummiverarbeitung (SYPRO-Nr. 59)</b>	526
<b><u>4.10.1</u></b>	<b>Marktbeschreibung</b>	526
<b><u>4.10.2</u></b>	<b>Indikatorkonstruktion</b>	527
<b><u>4.10.3</u></b>	<b>Prozeßmusterprüfungen</b>	530
<b><u>4.10.3.1</u></b>	<b><i>Optische Inspektion</i></b>	530
<b><u>4.10.3.2</u></b>	<b><i>Statistische Tests</i></b>	530
<b><u>4.10.4</u></b>	<b>Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktionsweise auf Niveaudefekte</b>	533

<u>4.10.5</u> Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Gummiverarbeitung .....	533
---	-----

<u>5</u> <u>Abbildung und Prüfung von ÜE-Prozessen im Nahrungs- und Genußmittelgewerbe</u> .....	534
--	-----

<u>5.1</u> <u>Ernährungsgewerbe (SYPRO-Nr. 68)</u> .....	534
--	-----

<u>5.1.1</u> Marktbeschreibung .....	534
--------------------------------------	-----

<u>5.1.2</u> Indikatorkonstruktion .....	535
--	-----

<u>5.1.3</u> Prozeßmusterprüfungen .....	536
--	-----

<u>5.1.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i> .....	536
---	-----

<u>5.1.3.2</u> <i>Statistische Tests</i> .....	536
--	-----

<u>5.1.4</u> Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktions- weise auf Niveaufefekte .....	538
--	-----

<u>5.1.5</u> Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes des Ernährungsgewerbes .....	539
---	-----

<u>5.2</u> <u>Tabakverarbeitung (SYPRO-Nr. 69)</u> .....	540
--	-----

<u>5.2.1</u> Marktbeschreibung .....	540
--------------------------------------	-----

<u>5.2.2</u> Indikatorkonstruktion .....	541
--	-----

<u>5.2.3</u> Prozeßmusterprüfungen .....	544
--	-----

<u>5.2.3.1</u> <i>Optische Inspektion</i> .....	544
---	-----

<u>5.2.3.2</u> <i>Statistische Tests</i> .....	546
--	-----

<u>5.2.4</u> Prüfung des Prozeßmusters auf Plausibilität und der Funktions- weise auf Niveaufefekte .....	547
--	-----

<u>5.2.5</u> Abschließende Beurteilung des ÜE-Prozesses des Marktes der Tabakverarbeitung .....	549
--	-----

<u>6</u> <u>Zusammenfassung</u> .....	550
---------------------------------------	-----

<b><u>Ergebnisse und Ausblick</u></b>	563
Anhang	569
Literaturverzeichnis	589

<u>Abbildungsverzeichnis</u>	Seite
Abb. 1-1: Regelkreisdarstellung des ÜE- Prozesses	7
Abb. 1-2: Entropie als mittlere Zahl der Entscheidungen	22
Abb. 1-3: Erfüllung der formalen Kriterien durch die Konzentrationsmaße	25
Abb. 3-1: Simulation eines ÜE-Prozesses mit einmaliger Anfangsstörung und $(1+a^0)=\pm 0,9$	165
Abb. 3-2: Simulation eines ÜE-Prozesses mit einmaliger Anfangsstörung und $(1+a^0)=\pm 1,1$	166
Abb. 3-3: Simulation eines ÜE-Prozesses mit zwei Zufallsstörungen und positiven $(1+a^0)$	172
Abb. 3-4: Simulation eines ÜE-Prozesses mit zwei Zufallsstörungen und negativen $(1+a^0)$	173
Abb. 3-5: Verlauf der Güte der Machterosion in bezug auf die Äquivalenzkennziffer	177
Abb. 3-6: Kombiniertes Testverfahren für den Zeitpfad der Regelgröße des ÜE-Prozesses	180
Abb. 4-1: Prozeßmuster der Simulationen bei Startwertvariation	192
Abb. 4-2: Differenzen zwischen geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern bei Startwertvariation	198
Abb. 4-3: Prozentuale Verteilung der Quadratsumme der Schätzdifferenzen bei Startwertvariation	199
Abb. 4-4: Prozeßmuster der Simulationen bei Störungsvariation	207
Abb. 4-5: Prozeßmuster der Simulationen bei Variation der Störungsrichtung	216
Abb. 4-6: Differenz zwischen geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern bei Störungsvariation	215
Abb. 4-7: Prozentuale Verteilung der Quadratsumme der Schätzdifferenzen bei Störungsvariation	217
Abb. 4-8: Differenzen zwischen geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern bei Variation der Störungsrichtung	218
Abb. 4-9: Prozentuale Verteilung der Quadratsumme der Schätzdifferenzen bei Variation der Störungsrichtung	219
Abb. 4-10: Prozeßmuster der Simulationen bei der Variation der Störungsstandardabweichungen	230
Abb. 4-11: Differenzen zwischen geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern bei Variation der Standardabweichung	234
Abb. 4-12: Prozentuale Verteilung der Quadratsumme der Schätzdifferenzen bei Variation der Standardabweichung	235
Abb. 4-13: Prozeßmuster der Simulationen bei Zeitraumvariation (Störung jede Periode)	242
Abb. 4-14: Prozeßmuster der Simulationen bei Zeitraumvariation (Störungen jede 3. Periode)	245
Abb. 4-15: Prozeßmuster der Simulationen bei Zeitraumvariation (Störungen jede 5. Periode)	248
Abb. 4-16: Differenzen zwischen geschätzten und vorgegebenen Abbauparametern bei Zeitraumvariation	251
Abb. 4-17: Prozentuale Verteilung der Quadratsumme der Schätzdifferenzen bei Zeitraumvariation	253



Abb. 4-18: Prozentualer Anteil der Simulationsgruppenanalysen an der gesamten Quadratsumme der Schätzdifferenzen	255
Abb. 4-19: Berechnete Anpassungsniveaus und Schätzdifferenzen	262
Abb. 5-1: Prozeßmusterabbildungen der Branche für Musikinstrumente, Spielwaren, Füllhalter usw. (SYPRO-Nr. 39)	279
Abb. 5-2: Prozeßmusterabbildungen der Branche für Feinkeramik (SYPRO-Nr. 51)	289
Abb. 5-3: Prozeßmusterabbildungen der Branche für Glas (SYPRO-Nr. 52)	295
Abb. 5-4: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Holzverarbeitung (SYPRO-Nr. 54)	301
Abb. 5-5: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Papier- und Pappeverarbeitung (SYPRO-Nr. 56)	306
Abb. 5-6: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Druckerei, Vervielfältigung (SYPRO-Nr. 57)	311
Abb. 5-7: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Kunststoffwaren(SYPRO-Nr. 58)	316
Abb. 5-8: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Ledererzeugung (SYPRO-Nr. 61)	324
Abb. 5-9: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Lederverarbeitung (SYPRO-Nr. 62)	332
Abb. 5-10: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Textilgewerbes (SYPRO-Nr. 63)	338
Abb. 5-11: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Bekleidungs-gewerbes (SYPRO-Nr. 64)	343
Abb. 5-12: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Stahl- und Leichtmetallbau, Schienenfahrzeugbau (SYPRO-Nr. 31)	349
Abb. 5-13: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Maschinenbau (SYPRO-Nr. 32)	355
Abb. 5-14: Prozeßmusterabbildungen der Branche Straßenfahrzeugbau, Reparatur von Kfz. usw.(SYPRO-Nr. 33)	366
Abb. 5-15: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Kraftwagen und -motoren (SYPRO-Nr. 3311)	377
Abb. 5-16: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Schiffbau (SYPRO-Nr. 34)	388
Abb. 5-17: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Luft- und Raumfahrzeugbau (SYPRO-Nr. 35)	399
Abb. 5-18: Prozeßmusterabbildungen der Branche Elektrotechnik, Reparatur von elektrischen Geräten für den Haushalt (SYPRO-Nr. 36)	405
Abb. 5-19: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Elektrohaushaltsgeräte (SYPRO-Nr. )	418
Abb. 5-20: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Feinmechanik, Optik, Uhren (SYPRO-Nr. )	426
Abb. 5-21: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Foto-, Projektions- und Kinogeräte (SYPRO-Nr. 3721)	435
Abb. 5-22: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Eisen-, Blech- und Metallwaren (SYPRO-Nr. 38)	442
Abb. 5-23: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Schneidwaren und Bestecke (SYPRO-Nr. )	451
Abb. 5-24: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Büromaschinen, ADV-Geräte und -Einrichtungen(SYPRO-Nr. 50)	461
Abb. 5-25: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Mineralöl (SYPRO-Nr. 22)	471

Abb. 5-26: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Steine und Erden (SYPRO-Nr. 25)	477
Abb. 5-27: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Feuerfesten Grobkeramik (SYPRO-Nr. 2543)	487
Abb. 5-28: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Eisenschaffenden Industrie (SYPRO-Nr. )	497
Abb. 5-29: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Nichteisenmetallerzeugung, Nichteisenmetallhalbzeugwerke (SYPRO-Nr. 28)	503
Abb. 5-30: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Gießerei (SYPRO-Nr. 29)	508
Abb. 5-31: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Chemischen Industrie (SYPRO-Nr. 40)	513
Abb. 5-32: Prozeßmusterabbildungen der Branche Holzbearbeitung (SYPRO-Nr. 53)	518
Abb. 5-33: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Zellstoff-, Holzschliff-, Papier- und Papperzeugung (SYPRO-Nr. 55)	524
Abb. 5-34: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Gummiverarbeitung (SYPRO-Nr. 59)	531
Abb. 5-35: Prozeßmusterabbildungen der Branche des Ernährungsgewerbe (SYPRO-Nr. 68)	537
Abb. 5-36: Prozeßmusterabbildungen der Branche der Tabakverarbeitung (SYPRO-Nr. 69)	545
Abb. 5-37: Mittelwerte der Machtdifferenzen der untersuchten Branchen des Produzierenden Gewerbes	553
Abb. 5-38: Güte der Machterosion (GME) der untersuchten Branchen des Produzierenden Gewerbes	555
Abb. 5-39: Klassifizierung der GME der Untersuchungsbranchen der Zweistellerebene	556
Abb. 5-40: Güte der Machterosion (GME) der untersuchten Branchen des Produzierenden Gewerbes (nach Wirtschaftszweigen geteilt und aufsteigend sortiert)	557
Abb. 5-41: Gegenüberstellung der GME und der durchschnittlichen Abweichungen pro Periode vom Mittelwert der Machtdifferenzen (nach Wirtschafts- zweigen geteilt)	558
Abb. 5-42: Gegenüberstellung der GM am Anfang und am Ende des Betrachtungs- zeitraums (basierend auf den unkorrigierten Daten)	560
Abb. 5-43: GME und durchschnittliche Abweichungen pro Periode vom Mittelwert der Machtdifferenzen ausgewählter Branchen der Vierstellerebene (sortiert nach GME)	560