

# INHALTSVERZEICHNIS

VERZEICHNIS DER TABELLEN.....	8
VERZEICHNIS DER ÜBERSICHTEN.....	9
KURZFASSUNG.....	10
I. EINFÜHRUNG .....	22
1. PROBLEMSTELLUNG UND UNTERSUCHUNGSZIEL.....	22
1.1 Zur arbeitszeitpolitischen Ausgangslage.....	22
1.2 Erweiterte Gestaltungsmöglichkeiten der Arbeitszeit durch Neue Technik?.....	28
2. DIE BEDEUTUNG DES BEGRIFFS NEUE TECHNIK IN DIESER STUDIE.....	35
3. INFORMATIONSBASIS, METHODEN UND UNTER- SUCHUNGSSTRATEGIE .....	36
II. THEORETISCH - ANALYTISCHER BEZUGSRAHMEN.....	43
1. KRITERIEN FÜR EINE SOZIALVERTRÄGLICHE ARBEITSZEITGESTALTUNG .....	43
1.1 Vorbemerkungen.....	43
1.2 Zeit - Dimensionen .....	45
1.3 Anforderungen an Kriterien.....	48
1.4 Vorliegende Ansätze.....	51
1.5 Ein erweiterter Ansatz.....	54

1.5.1	Arbeitszeit und Beschäftigungssicherheit .....	55
1.5.2	Arbeitszeit und Einkommen .....	59
1.5.3	Arbeitszeit und gesundheitliche Belastungen.....	64
1.5.4	Arbeitszeit und lebensgemeinschaftliche/ familiäre Beziehungen .....	67
1.5.5	Arbeitszeit und soziale Teilhabe.....	69
1.5.6	Arbeitszeit und Autonomiegrad.....	71
1.6	Methodische Probleme der Messung sozial- verträglicher Arbeitszeiten.....	74
2.	<b>BEZUGSACHSEN DER ANALYSE VON ARBEITSZEIT - ORGANISATION UND TECHNIKEINSATZ.....</b>	<b>81</b>
2.1	Vorhandene Forschungs- und Erklärungsansätze .....	85
2.1.1	Wissenschaft und Technik .....	89
2.1.2	Technische "Engpässe mit Syndromcharakter" .....	91
2.1.3	Neue Produktionskonzepte .....	93
2.1.3.1	Aufstieg der tayloristisch geprägten Massen- produktion und ihr zunehmender Funktions- verlust.....	94
2.1.3.2	Neue Produktionskonzepte statt Taylorismus?.....	97
2.1.4	Soziotechnische Evolution.....	101
2.1.4.1	Technisierung, Organisierung und Verwissen- schaftlichung als Dimensionen der Produktiv- kraftentwicklung.....	102

- 2.1.4.2 **Ökonomische, organisatorische und politische Rationalisierung als unternehmensstrategische Dimensionen? .....** 106
- 2.2 **Symbiose der Ansätze in dieser Studie.....** 107
- 2.3 **Probleme der Technikbeschreibung.....** 114
  
- III. **EINIGE EVIDENZEN.....** 122
- 1. **BRANCHENEBENE.....** 122
- 1.1 **Ökonomische Indikatoren.....** 122
- 1.1.1 **Produktion.....** 122
- 1.1.2 **Internationaler Wettbewerb.....** 124
- 1.1.3 **Beschäftigung.....** 127
- 1.1.4 **Produktivität.....** 127
- 1.1.5 **Kapitalausstattung der Arbeitsplätze.....** 129
- 1.1.6 **Löhne und Rendite.....** 133
- 1.2 **Arbeitszeitstrukturen.....** 135
- 1.2.1 **Die Verbreitung von Schichtarbeit.....** 136
- 1.2.2 **Überstunden.....** 139
- 1.3 **Zur Verbreitung moderner Technik.....** 140
- 1.4 **Informations- und Kommunikationselektronik als übergreifende technische Linie.....** 143
- 1.4.1 **NC- und CNC-Technik.....** 145
- 1.4.2 **Flexible Fertigungssysteme.....** 147

1.4.3	CAD/CAM – Rechnergestützte Konstruktion und Fertigung .....	148
1.4.4	Handhabungsautomaten ("Industrieroboter") .....	150
1.4.5	Sensoren .....	151
1.5	Anwendungsbereiche der Informations- und Kommunikationstechnik im Untersuchungsfeld .....	152
1.5.1	Anwendungsbereiche in der Druckindustrie .....	152
1.5.1.1	Offsetdruck .....	154
1.5.1.2	Tiefdruck .....	156
1.5.1.3	Vorstufen .....	158
1.5.1.4	Weiterverarbeitung .....	159
1.5.2	Anwendungsbereiche in der Textilindustrie .....	160
1.5.2.1	Spinn- und Spulbereich .....	163
1.5.2.2	Gewebeherstellung .....	164
1.5.2.3	Veredlung .....	165
1.5.3	Anwendungsbereiche in der Bekleidungsindustrie .....	166
1.5.3.1	Zuschnitt .....	168
1.5.3.2	Transportsysteme .....	169
1.5.3.3	Nähetechnik .....	170
1.6	Zusammenfassende Bewertung .....	171
2.	BETRIEBLICHE FALLBEISPIELE .....	174
2.1	Profil der Betriebe .....	174

2.2	Entkoppelung von Arbeits- und Betriebs- nutzungszeiten .....	189
2.2.1	Ökonomisch – organisatorische Zusammenhänge.....	189
2.2.1.1	Exkurs: Betriebsnutzungszeit und Kapital- intensität auf Branchenebene .....	189
2.2.1.2	Nach der Höhe der Kapitalintensität gestaffelte Schichtsysteme .....	192
2.2.1.3	Absatzlage.....	196
2.2.1.4	Relative Verhandlungsposition am Arbeitsmarkt.....	197
2.2.2	Technisch – organisatorische Zusammenhänge.....	198
2.3	Variable Arbeitszeitmuster .....	202
2.3.1	Ökonomisch – organisatorische Zusammenhänge.....	202
2.3.1.1	Überstundenarbeit.....	202
2.3.1.2	Variable Teilzeitarbeit.....	206
2.3.1.3	Urlaubsgestaltung.....	208
2.3.2	Technisch – organisatorische Zusammenhänge.....	211
2.3.2.1	Überstundenarbeit.....	211
2.3.2.2	Nachtarbeit .....	212
2.3.2.3	Wochenendarbeit .....	213
2.3.2.4	Betriebsurlaub .....	214
2.3.2.5	Teilzeitarbeit.....	215
2.4	Zusammenfassende Bewertung.....	216

3.	SOZIALVERTRÄGLICHKEIT EINZELNER ARBEITS – ZEITFORMEN .....	221
3.1	Wochenendarbeit .....	221
3.2	Schichtarbeit .....	226
3.3	Versetzte Arbeitszeiten .....	228
3.4	Variable Arbeitszeiten .....	230
3.5	Zusammenfassende Bewertung .....	232
4.	GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR EINE SOZIAL – VERTRÄGLICHE ARBEITSZEIT .....	233
4.1	Ökonomisch – organisatorische Ansatzpunkte .....	233
4.2	Technisch – organisatorische Ansatzpunkte .....	237
	LITERATURVERZEICHNIS .....	241

## VERZEICHNIS DER TABELLEN

Tabelle 1:	Effektives Bruttowertschöpfungsvolumen .....	123
Tabelle 2:	Bruttowertschöpfung im Bundesgebiet und in Nordrhein – Westfalen.....	124
Tabelle 3:	Verhältnis von Ausfuhren und Einfuhren .....	125
Tabelle 4:	Beschäftigte .....	126
Tabelle 5:	Produktivität je Beschäftigtenstunde .....	128
Tabelle 6:	Kapitalintensität.....	129
Tabelle 7:	Kapitaleinsatz je Arbeitsplatz.....	131
Tabelle 8:	Kapitalkoeffizient .....	132
Tabelle 9:	Entwicklung der Stundenlöhne.....	134
Tabelle 10:	Sachkapitalrendite.....	135
Tabelle 11:	Schichtarbeit .....	137
Tabelle 12:	Überstunden .....	140
Tabelle 13:	Kennziffern zur Nutzung von Informations- und Kommunikationstechnik.....	142
Tabelle 14:	Anteile der Druckverfahren an der Gesamtpro- duktion von Druckerzeugnissen.....	153
Tabelle 15:	Kostenanteile am Bruttoproduktionswert für 1984.....	192

**VERZEICHNIS DER ÜBERSICHTEN**

Übersicht 1: Ausprägungsgrade der kurz- und mittelfristigen Kontrolle der Arbeitnehmer über ihre Arbeitszeit .....	80
Übersicht 2: Einfache Klassifikation von Produktionsstrategien .....	111
Übersicht 3: Prozeßdimensionen und Produktionsstrategien als analytische Achsen des Untersuchungsraumes .....	113
Übersicht 4: Profil der Betriebe.....	176 – 188
Übersicht 5: Einfache Klassifikation alternativer Produktions- konzepte .....	240