

INHALTSVERZEICHNIS

| | |
|---|----|
| VERZEICHNIS DER TABELLEN..... | 8 |
| VERZEICHNIS DER ÜBERSICHTEN..... | 9 |
| KURZFASSUNG..... | 10 |
| | |
| I. EINFÜHRUNG | 22 |
| 1. PROBLEMSTELLUNG UND UNTERSUCHUNGSZIEL..... | 22 |
| 1.1 Zur arbeitszeitpolitischen Ausgangslage..... | 22 |
| 1.2 Erweiterte Gestaltungsmöglichkeiten der Arbeitszeit durch Neue Technik?..... | 28 |
| 2. DIE BEDEUTUNG DES BEGRIFFS NEUE TECHNIK IN DIESER STUDIE..... | 35 |
| 3. INFORMATIONSBASIS, METHODEN UND UNTER- SUCHUNGSSTRATEGIE | 36 |
| | |
| II. THEORETISCH - ANALYTISCHER BEZUGSRAHMEN..... | 43 |
| 1. KRITERIEN FÜR EINE SOZIALVERTRÄGLICHE ARBEITSZEITGESTALTUNG | 43 |
| 1.1 Vorbemerkungen..... | 43 |
| 1.2 Zeit - Dimensionen | 45 |
| 1.3 Anforderungen an Kriterien..... | 48 |
| 1.4 Vorliegende Ansätze..... | 51 |
| 1.5 Ein erweiterter Ansatz..... | 54 |

| | | |
|---------|--|-----------|
| 1.5.1 | Arbeitszeit und Beschäftigungssicherheit | 55 |
| 1.5.2 | Arbeitszeit und Einkommen | 59 |
| 1.5.3 | Arbeitszeit und gesundheitliche Belastungen..... | 64 |
| 1.5.4 | Arbeitszeit und lebensgemeinschaftliche/ familiäre Beziehungen | 67 |
| 1.5.5 | Arbeitszeit und soziale Teilhabe..... | 69 |
| 1.5.6 | Arbeitszeit und Autonomiegrad..... | 71 |
| 1.6 | Methodische Probleme der Messung sozial- verträglicher Arbeitszeiten..... | 74 |
| 2. | BEZUGSACHSEN DER ANALYSE VON ARBEITSZEIT- ORGANISATION UND TECHNIKEINSATZ..... | 81 |
| 2.1 | Vorhandene Forschungs- und Erklärungsansätze | 85 |
| 2.1.1 | Wissenschaft und Technik | 89 |
| 2.1.2 | Technische "Engpässe mit Syndromcharakter" | 91 |
| 2.1.3 | Neue Produktionskonzepte | 93 |
| 2.1.3.1 | Aufstieg der tayloristisch geprägten Massen- produktion und ihr zunehmender Funktions- verlust..... | 94 |
| 2.1.3.2 | Neue Produktionskonzepte statt Taylorismus?..... | 97 |
| 2.1.4 | Soziotechnische Evolution..... | 101 |
| 2.1.4.1 | Technisierung, Organisierung und Verwissen- schaftlichung als Dimensionen der Produktiv- kraftentwicklung..... | 102 |

| | | |
|---------|---|-----|
| 2.1.4.2 | Ökonomische, organisatorische und politische Rationalisierung als unternehmensstrategische Dimensionen? | 106 |
| 2.2 | Symbiose der Ansätze in dieser Studie | 107 |
| 2.3 | Probleme der Technikbeschreibung | 114 |
| III. | EINIGE EVIDENZEN | 122 |
| 1. | BRANCHENEBENE | 122 |
| 1.1 | Ökonomische Indikatoren | 122 |
| 1.1.1 | Produktion | 122 |
| 1.1.2 | Internationaler Wettbewerb | 124 |
| 1.1.3 | Beschäftigung | 127 |
| 1.1.4 | Produktivität | 127 |
| 1.1.5 | Kapitalausstattung der Arbeitsplätze | 129 |
| 1.1.6 | Löhne und Rendite | 133 |
| 1.2 | Arbeitszeitstrukturen | 135 |
| 1.2.1 | Die Verbreitung von Schichtarbeit | 136 |
| 1.2.2 | Überstunden | 139 |
| 1.3 | Zur Verbreitung moderner Technik | 140 |
| 1.4 | Informations- und Kommunikationselektronik als übergreifende technische Linie | 143 |
| 1.4.1 | NC- und CNC-Technik | 145 |
| 1.4.2 | Flexible Fertigungssysteme | 147 |

| | | |
|---------|---|-----|
| 1.4.3 | CAD/CAM – Rechnergestützte Konstruktion und Fertigung | 148 |
| 1.4.4 | Handhabungsautomaten ("Industrieroboter") | 150 |
| 1.4.5 | Sensoren | 151 |
| 1.5 | Anwendungsbereiche der Informations- und Kommunikationstechnik im Untersuchungsfeld | 152 |
| 1.5.1 | Anwendungsbereiche in der Druckindustrie | 152 |
| 1.5.1.1 | Offsetdruck | 154 |
| 1.5.1.2 | Tiefdruck | 156 |
| 1.5.1.3 | Vorstufen | 158 |
| 1.5.1.4 | Weiterverarbeitung | 159 |
| 1.5.2 | Anwendungsbereiche in der Textilindustrie | 160 |
| 1.5.2.1 | Spinn- und Spulbereich | 163 |
| 1.5.2.2 | Gewebeherstellung | 164 |
| 1.5.2.3 | Veredlung | 165 |
| 1.5.3 | Anwendungsbereiche in der Bekleidungsindustrie | 166 |
| 1.5.3.1 | Zuschnitt | 168 |
| 1.5.3.2 | Transportsysteme | 169 |
| 1.5.3.3 | Nähetechnik | 170 |
| 1.6 | Zusammenfassende Bewertung | 171 |
| 2. | BETRIEBLICHE FALLBEISPIELE | 174 |
| 2.1 | Profil der Betriebe | 174 |

| | | |
|---------|---|-----|
| 2.2 | Entkoppelung von Arbeits- und Betriebs- nutzungszeiten | 189 |
| 2.2.1 | Ökonomisch – organisatorische Zusammenhänge..... | 189 |
| 2.2.1.1 | Exkurs: Betriebsnutzungszeit und Kapital- intensität auf Branchenebene | 189 |
| 2.2.1.2 | Nach der Höhe der Kapitalintensität gestaffelte Schichtsysteme | 192 |
| 2.2.1.3 | Absatzlage..... | 196 |
| 2.2.1.4 | Relative Verhandlungsposition am Arbeitsmarkt..... | 197 |
| 2.2.2 | Technisch – organisatorische Zusammenhänge..... | 198 |
| 2.3 | Variable Arbeitszeitmuster | 202 |
| 2.3.1 | Ökonomisch – organisatorische Zusammenhänge..... | 202 |
| 2.3.1.1 | Überstundenarbeit..... | 202 |
| 2.3.1.2 | Variable Teilzeitarbeit..... | 206 |
| 2.3.1.3 | Urlaubsgestaltung..... | 208 |
| 2.3.2 | Technisch – organisatorische Zusammenhänge..... | 211 |
| 2.3.2.1 | Überstundenarbeit..... | 211 |
| 2.3.2.2 | Nachtarbeit | 212 |
| 2.3.2.3 | Wochenendarbeit | 213 |
| 2.3.2.4 | Betriebsurlaub | 214 |
| 2.3.2.5 | Teilzeitarbeit..... | 215 |
| 2.4 | Zusammenfassende Bewertung..... | 216 |

| | | |
|-----|--|-----|
| 3. | SOZIALVERTRÄGLICHKEIT EINZELNER ARBEITS – ZEITFORMEN | 221 |
| 3.1 | Wochenendarbeit | 221 |
| 3.2 | Schichtarbeit | 226 |
| 3.3 | Versetzte Arbeitszeiten | 228 |
| 3.4 | Variable Arbeitszeiten | 230 |
| 3.5 | Zusammenfassende Bewertung | 232 |
| 4. | GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN FÜR EINE SOZIAL – VERTRÄGLICHE ARBEITSZEIT | 233 |
| 4.1 | Ökonomisch – organisatorische Ansatzpunkte | 233 |
| 4.2 | Technisch – organisatorische Ansatzpunkte | 237 |
| | LITERATURVERZEICHNIS | 241 |

VERZEICHNIS DER TABELLEN

| | | |
|-------------|--|-----|
| Tabelle 1: | Effektives Bruttowertschöpfungsvolumen | 123 |
| Tabelle 2: | Bruttowertschöpfung im Bundesgebiet und in Nordrhein – Westfalen..... | 124 |
| Tabelle 3: | Verhältnis von Ausfuhren und Einfuhren | 125 |
| Tabelle 4: | Beschäftigte | 126 |
| Tabelle 5: | Produktivität je Beschäftigtenstunde | 128 |
| Tabelle 6: | Kapitalintensität..... | 129 |
| Tabelle 7: | Kapitaleinsatz je Arbeitsplatz..... | 131 |
| Tabelle 8: | Kapitalkoeffizient | 132 |
| Tabelle 9: | Entwicklung der Stundenlöhne..... | 134 |
| Tabelle 10: | Sachkapitalrendite..... | 135 |
| Tabelle 11: | Schichtarbeit | 137 |
| Tabelle 12: | Überstunden | 140 |
| Tabelle 13: | Kennziffern zur Nutzung von Informations- und Kommunikationstechnik..... | 142 |
| Tabelle 14: | Anteile der Druckverfahren an der Gesamtpro- duktion von Druckerzeugnissen..... | 153 |
| Tabelle 15: | Kostenanteile am Bruttoproduktionswert für 1984..... | 192 |

VERZEICHNIS DER ÜBERSICHTEN

| | |
|---|-----------|
| Übersicht 1: Ausprägungsgrade der kurz- und mittelfristigen Kontrolle der Arbeitnehmer über ihre Arbeitszeit | 80 |
| Übersicht 2: Einfache Klassifikation von Produktionsstrategien | 111 |
| Übersicht 3: Prozeßdimensionen und Produktionsstrategien als analytische Achsen des Untersuchungsraumes | 113 |
| Übersicht 4: Profil der Betriebe..... | 176 – 188 |
| Übersicht 5: Einfache Klassifikation alternativer Produktions- konzepte | 240 |