

Inhalt

Seite

<i>H.-J. Füller</i>	Optimale Kommissionierstrategie für ein Distributionszentrum der Unterhaltungselektronik	1
<i>R. Bolzli</i>	Automatische Kommissionierung oder kundenorientierte Distribution? – Ein gesamtheitlicher Denkansatz zum Stand der Technik	13
<i>A. Enderlin</i>	Innenlogistikzentrum mit automatischem Kleinteilelager – Beleglose, fehlerarme Kleinteilekommissionierung bei 100000 Artikeln	23
<i>J. Lischka</i>	Beleglose Kommissionierung mit dem Datamobil	45
<i>B. Sandholzer</i>	Einführung in das Vertriebszentrum für Kraftfahrzeugausrüstung der Robert Bosch GmbH in Karlsruhe	55
<i>E. Woll</i>	Besichtigung des Logistikzentrums Dr. Schwabe GmbH & Co. KG in Karlsruhe	61
<i>W. Gerigk</i>	Lagerung und Kommissionierung von Kraftfahrzeug-Ersatzteilen in einem regionalen Vertriebszentrum	65
<i>Th. Rummert</i>	Prozeßleitsysteme zur Kommissionierplanung und -überwachung	83
<i>K. Heptner</i>	Automatisierung contra Flexibilität bei Logistikzentren	93
<i>Ch. Meisel</i>	Kommissionierung mit PPS und dezentralem Lagersystem in Fertigung und Versand	105
<i>H. Haide</i>	Moderne Kommissioniertechnik in der Kosmetikbranche	119
<i>G. Hennig, R. Knaup und B. Hammerschmidt</i>	Rechnergesteuertes Trayfördersystem für die Kleinteile-Kommissionierung	129
<i>G. Horbach und G. Hartmann</i>	Belegloses Kommissionieren und automatische Zusammenstellung der Touren für den Versand	143
	Referenten	155