

Inhaltsverzeichnis

1.	Problemstellung und Zielsetzung	7
2.	Begriffsdefinition und funktionale Abgrenzung	10
2.1	Einordnung der PPS in den Produktionsplanungsprozeß	10
2.2	Stellung der Termin- und Kapazitätsplanung innerhalb von PPS-Konzepten	13
3.	Spezifik der Auftragsbearbeitung im Untersuchungsbereich	19
3.1	Einführende Bemerkungen	19
3.1.1	Methoden zur Ordnung betrieblicher Erscheinungsformen	19
3.1.2	Notwendigkeit und Vorgehensweise der Typenbildung	22
3.1.3	Abgrenzung von Untersuchungsbereich und -ziel typologischer Arbeit	23
3.2	Betriebstypologische Untersuchungen	25
3.2.1	Auswahl betriebstypologischer Merkmale	25
3.2.2	Formulierung branchenbezogener Merkmalsausprägungen	28
3.3	Ableitung repräsentativer Betriebstypen für den Untersuchungsbereich	41
3.3.1	Vorgehen der Datenerhebung	41
3.3.2	Auswertung des betrieblichen Datenmaterials	42
3.3.2.1	Diskussion von Möglichkeiten zur Typenbildung	42
3.3.2.2	Ableitung von Betriebstypen	45
3.4	Interpretation der Betriebstypen	59

4.	Diskussion des Standes der PPS-Realisierung in Theorie und Praxis	65
4.1	Stand der termin- und kapazitätsbezogenen Planung des Fertigungsablaufs im Untersuchungsbereich	65
4.1.1	Vorgehensweise der Produktionsplanung unter Berücksichtigung von Terminen und Kapazitäten	65
4.1.2	Beurteilung des Istzustandes	66
4.2	Diskussion von PPS-Konzepten	67
4.2.1	Formulierung von Anforderungen an PPS-Konzepte	67
4.2.2	PPS-Konzepte im Vergleich	69
4.3	Diskussion von Konzepten zur termin- und kapazitätsbezogenen Planung des Fertigungsablaufs	81
4.3.1	Einordnung der Konzepte	81
4.3.2	Hierarchische Terminplanungskonzepte	82
4.3.3	Grobterminplanungskonzepte	84
4.3.4	Termin- und Kapazitätsplanungskonzepte bei Werkstattfertigung	85
4.3.5	Konzepte der mengenbezogenen Auftragsplanung	87
5.	Probleme der Ausgestaltung der termin- und kapazitätsbezogenen Planung des Fertigungsablaufs	89
5.1	Anforderungen an die termin- und kapazitätsbezogene Planung des Fertigungsablaufs	89
5.1.1	Anforderungen dezentraler PPS-Konzepte ohne Bestandsregelung	89
5.1.2	Ableitung typspezifischer Anforderungen	91
5.2	Anforderungen an die Grunddatenverwaltung	94
5.2.1	Zusammenfassende Darstellung der Anforderungen	94
5.2.2	Ermittlung und Kontrolle von Planzeiten	97

6.	Gestaltungsvorschläge zur termin- und kapazitätsbezogenen Planung des Fertigungsablaufs auf zentraler Entscheidungsebene unter den Bedingungen wechselnder Auftragsabwicklungsstrukturen	110
6.1	Termin- und kapazitätsbezogene Planung des Fertigungsablaufs im Rahmen eines hierarchischen Terminplanungskonzeptes	110
6.1.1	Gestaltungsvorschläge für die Grobterminplanung	110
6.1.2	Hierarchische Terminplanung in Abhängigkeit vom Wechsel der Auftragsabwicklungsstruktur	114
6.2	Termin- und Kapazitätsplanung für parallel-inhomogene Auftragsabwicklungsstrukturen	119
6.2.1	Einordnung von Termin- und Kapazitätsplanung in die mehrstufige Beauftragung	119
6.2.2	Vorgehensweise ausgewählter integraler Bestandteile der mehrstufigen Beauftragung	121
6.2.3	Grobkonzept zur mehrstufigen Beauftragung parallel-inhomogener Auftragsabwicklungsstrukturen	125
7.	Zusammenfassung	132
8.	Literaturverzeichnis	135
9.	Anhang	147