

Paarweiser Auftragstausch und Rüstzeiten im klassischen Maschinenbelegungsproblem

von Prof. Dr. Ludwig Pack, Universität Konstanz

Inhaltsverzeichnis

A.	Zur Lösung des klassischen Maschinenbelegungsproblems ohne Umrüstzeiten	1
I.	Allgemeine Darstellung des Verfahrens des paarweisen Auftragstausches	2
1.	Die verwandten Begriffe und Symbole	2
2.	Allgemeine Darstellung der Vorgehensweise	2
3.	Bestimmung eines theoretisch optimalen Zielwertes	7
II.	Darstellung des Verfahrens anhand eines Zahlenbeispiels	9
B.	Berücksichtigung von Umrüstzeiten im klassischen Maschinenbelegungsproblem	20
I.	Allgemeine Darstellung	20
II.	Darstellung der Vorgehensweise anhand eines Zahlenbeispiels	21
III.	Zur Nutzung von Leerzeiten für Rüstvorgänge	24
C.	Zur Problematik der Implementierung von Optimallösungen	30