

# Inhaltsverzeichnis

	<b>Vorwort</b>	9
<b>1.</b>	<b>Maschinenstundensatzrechnung - was ist das?</b>	11
1.1	Die Basen	11
1.2	Grundgrößen der Maschinenzeitbestimmung	12
1.3	Kostenarten der Maschinenstundensatzrechnung	13
1.4	Wie gehen wir vor? Das Programm!	15
<b>2.</b>	<b>Maschinen und Anlagendateien (Karteien)</b>	17
<b>3.</b>	<b>Ermittlung der Maschinenkapazität</b>	19
<b>4.</b>	<b>Abschreibungsberechnung</b>	23
4.1	Ermittlung der Abschreibung	23
4.1.1	<i>Bilanzielle Afa</i>	23
4.1.2	<i>Degressive Afa</i>	23
4.1.3	<i>Degressiv/lineare Berechnung</i>	23
4.1.4	<i>Gestaffelt lineare Berechnung</i>	24
4.1.5	<i>Kalkulatorische Afa</i>	24
4.2	Preisindizes	25
4.3	Änderung der Nutzungsdauer	27
4.4	Aufteilung der Abschreibung in fixe und variable Anteile	29
<b>5.</b>	<b>Berechnung der kalkulatorischen Zinsen</b>	31
<b>6.</b>	<b>Ermittlung der Instandhaltungskosten</b>	33
6.1	Voraussetzungen	33
6.2	Gedanken zur Aufbauorganisation	34
6.3	Hauptaufgaben der Instandhaltung für die Maschinenstundensatzrechnung	34
6.4	Welche Kosten fallen an?	37
6.5	Wie ermitteln wir die Kosten für die Instandhal- tung?	38
6.5.1	<i>Anlagenkartei</i>	38
6.5.2	<i>Das empirische Ermitteln der Instandhaltungsauf- wendungen</i>	39

6.5.3	<i>Das Instandhaltungsbudget</i>	42
6.5.4	<i>Kapazitätsplanung der Instandhaltung</i>	44
6.6	Materialbereitstellungs- und Materialplanung	47
6.7	Terminsteuerung der Instandhaltung	49
6.8	Tips zur Ablauforganisation	50
6.9	Nutzen der Instandhaltung	52
<b>7.</b>	<b>Errechnung der Flächenanteile/Raumkosten</b>	<b>55</b>
7.1	Grundgedanken für die Bestimmung der Flächenanteile	55
7.2	Betriebsmittel-Flächenplanung	55
7.2.1	<i>Hauptfunktionsfläche</i>	55
7.2.2	<i>Betriebsmittelfläche</i>	56
7.3	Wegbreiten für den Lastenverkehr	58
7.4	Zusammenhang zwischen der Materialflußrechnung und Flächenberechnung	58
7.5	Zusammenfassung der Analysedaten, Beispielberechnung	59
<b>8.</b>	<b>Energieberechnung/Dampf und Gase</b>	<b>65</b>
<b>9.</b>	<b>Werkzeugkostenermittlung</b>	<b>69</b>
<b>10.</b>	<b>Berechnung des Maschinenstundensatzes für Mehrschichtbetrieb</b>	<b>73</b>
<b>11.</b>	<b>Sonstige Kosten</b>	<b>77</b>
<b>12.</b>	<b>Formularführung, Leitbeispiel</b>	<b>81</b>
12.1	Formular zur Datenerfassung	81
12.2	Die 7 Stufen der Maschinenstundensatzberechnung	81
12.3	Leitbeispiel Universalhobelmaschine	85
<b>13.</b>	<b>Von der traditionellen Betriebsabrechnung zur Maschinenstundensatzrechnung - eine Umstellungshilfe</b>	<b>93</b>
<b>14.</b>	<b>Tips zur Finanzierung von Investitionen/Leasing</b>	<b>103</b>
14.1	Leasing oder Kauf?	103

14.2	Die verschiedenen Finanzierungsformen	104
14.2.1	<i>Kauf</i>	104
14.2.2	<i>Miete</i>	104
14.2.3	<i>Leasing</i>	105
14.2.3.1	<i>Vollarmortisationsverträge</i>	105
14.2.3.2	<i>Teilarmortisationsverträge</i>	106
14.2.3.3	<i>Vertragsbestandteile bei Leasing</i>	107
14.2.4	<i>Sale and lease back: Liquidität wird gewonnen</i>	108
14.3	Bewertung alternativer Finanzierungsformen im Beispiel	109
14.4	Checkliste Kfz-Leasing als Beispiel	117
<b>15.</b>	<b>EDV-Einsatz</b>	127
	<b>Literaturverzeichnis</b>	129
	<b>Anhang</b>	131
	AWF-Betriebsmittelkarten-Sammlung	131
	Anbieter PC-lauffähiger Anlagenbuchhaltungen	141
	Anregungen zur Gestaltung von Störzahlenkatalogen	142