

## Inhalt

		Seite
<i>R. H. Rupp</i>	Einführung: Lagerlogistik im Trend?	1
<i>U. Völcker</i>	Gastvortrag: Neue Technologien und Unternehmenskultur	11
<i>Th. Ney</i>	Lagerlogistik als zentraler Baustein für eine erfolgreiche Warenbewirtschaftung	25
<i>J. Zander und M. Esser</i>	Sanierung und Modernisierung des Hochregallagers in einem Pkw-Motorenwerk	39
<i>R. Weber</i>	Hochregallager-Bauart mit doppelter Lagertiefe und integrierter Kommissionierung	53
<i>D. Spath</i>	Überblick über flexibel automatisierte Lager- und Sägesysteme mit aktuellen Beispielen	71
<i>A. Langhanki</i>	Automatisches, rechnerverwaltetes Hochregallager für Rohrbunde	95
<i>St. Remmert</i>	Langgutlagersystem in der Vorfertigung eines Zulieferers für die Automobilindustrie	107
<i>F. Alstetter</i>	Das automatische Blechlager in der Fertigung – Ein komplexes Lagersystem für optimierten Materialfluß mit hohem Integrationsgrad	119
<i>W. Biermann und H. Grebenstein</i>	Lager- und Waren-Verteilzentrum für Rohmaterial, Halbfabrikate und Fertigwaren in einer medizinisch-pharmazeutischen Produktion	137
<i>J. Hartmann</i>	Hochregallager für Teile- und Baugruppen zur Versorgung der Montage	151
<i>M. Wöhrl</i>	Universallager im Zentrum der Produktion eines mittelständischen Maschinenbauunternehmens	167
<i>A. Dümmler</i>	Logistikzentrum für die Teileversorgung von Fertigung, Montage, Service und Ersatzteilverkauf am Beispiel einer Maschinenfabrik	179
<i>W. Glimpf</i>	Logistikzentrum für die Teileversorgung von Fertigung, Montage, Service und Ersatzteilverkauf	191
<i>J. Königer</i>	Lageroptimierung durch Standardsoftware unter Berücksichtigung kundenindividueller Anforderungen im Sondermaschinenbau	199

		Seite
<i>R. Vetter</i>	Dynamische Segmentpuffer als Rationalisierungsschwerpunkt logistischer Systeme	213
<i>B. Blohm</i>	Hochregal- und Materialflußsteuerung in der Produktion eines Werkes für Glasröhren	231
<i>H. Schuster und D. Stock</i>	Hochregallager mit dynamischer Lagerplatzverwaltung und vollautomatischer Lagersteuerung in der Produktion von Stoßfängern	255
<i>F. Oberst</i>	Steigerungen der Leistungsfähigkeit des Lager- und Versandzentrums Beinbekleidung	267
<i>F. Hammermeister</i>	Durchgängiges Logistiksystem für die Flugzeugüberholung	279
<i>V. Borrás</i>	Hochregallager zur Lagerung von Fruchtsäften	293
<i>D. Schmidt</i>	Variantenreiche Sitzfertigung und sequenzgerechte Montagebereitstellung bei der Mercedes-Benz AG in Sindelfingen	307
<i>H.-G. Semmelroggen</i>	Variantenreiche Sitzgarnituren sequenzgerecht in die Pkw-Endmontage liefern	315
	Referenten	331