

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	i
Abbildungsverzeichnis	vii
Verzeichnis der verwendeten Abkürzungen	xii
Verzeichnis der verwendeten Symbole	xv
1 Motivation	1
1.1 Problemstellung	2
1.2 Zielsetzung der Arbeit	3
2 Ablaufplanung	5
2.1 Begriffserklärung	5
2.2 Ablaufplanung innerhalb der produktionswirt. Organisation .	11
2.2.1 Aufbauorganisation	14
2.2.2 Ablauforganisation	17
2.2.2.1 Gegenstand der Ablauforganisation	17
2.2.2.2 Ziele der Ablauforganisation	20
2.3 Ablaufplanung innerhalb der Produktionsplanung	27
2.3.1 Produktionsprogrammplanung	29
2.3.2 Bereitstellungsplanung	31
2.3.3 Prozeßplanung	34
2.4 Zusammenfassung	37

3 Das Job Shop Scheduling Problem	39
3.1 Deterministische Scheduling Probleme	41
3.1.1 Maschinencharakteristika	42
3.1.2 Auftragscharakteristika	43
3.1.3 Optimalitätskriterien	45
3.1.4 Zusammenfassung	49
3.2 Job Shop Scheduling	51
3.2.1 Grundbegriffe	51
3.2.2 Sequencing	54
3.2.3 Scheduling	56
3.3 Komplexitätstheoretische Betrachtungen	58
3.3.1 Grundbegriffe	59
3.3.2 Zur Komplexität des JSP	63
3.4 Alternative Lösungsverfahren	63
3.4.1 Problemklassen	63
3.4.2 Exakte Verfahren	64
3.4.3 Heuristiken	65
3.4.3.1 Simulated Annealing	67
3.4.3.2 Threshold Accepting	68
3.4.3.3 Genetische Algorithmen	69
3.4.4 Künstliche Neuronale Netzwerke	70
3.4.5 Fuzzy-Logik	72
3.5 Zusammenfassung	75
4 Verteiltes Problemlösen	77
4.1 Konventionelle PPS-Systeme	79
4.2 Fertigungsleitstand	85
4.3 Dezentrale Ansätze	88
4.3.1 Konventionelle dezentrale Verfahren	88
4.3.1.1 Prioritätsregeln	89
4.3.1.2 Kanban	91
4.3.1.3 Fortschrittszahlen	92
4.3.1.4 Verteilte Simulation	93
4.3.2 Verfahren der Verteilten Künstlichen Intelligenz	95

4.3.2.1	Verteilte Expertensysteme	97
4.3.2.2	Blackboard-Systeme	97
4.3.2.3	Neuronale Netze	98
4.3.2.4	Multiagentensysteme	99
4.4	Aspekte von Multiagentensystemen	100
4.4.1	Der Agent	100
4.4.2	Agentenarchitekturen	103
4.4.3	Koordination und Kommunikation	104
4.4.3.1	Kooperatives Problemlösen und seine Phasen	104
4.4.3.2	Dezentrale Organisationsformen der Kommunikation	106
4.4.4	Kommunikationssysteme	108
4.4.4.1	Systeme der indirekten Kommunikation . . .	108
4.4.4.2	Systeme der direkten Kommunikation	112
4.4.4.3	Zusammenhang von Marktmodell und Kontrakt-Netz	117
4.4.5	Dezentraler Leitstand, Simulation und MAS	119
4.4.5.1	Dezentrale Leitstandssysteme	119
4.4.5.2	Leitstand und Simulation	122
4.4.5.3	Simulation und MAS	123
4.4.5.4	MAS und Leitstand	124
4.4.6	Prototypen	126
4.4.6.1	MAGSY	126
4.4.6.2	SOPP	127
4.4.6.3	VERFLEX-BB	129
4.4.6.4	Prototyp nach Gausemeier	131
4.4.6.5	Prototyp nach Baldi	133
4.4.6.6	Prototyp nach Hahndel	134
4.4.6.7	Weitere Prototypen	136
4.5	Zusammenfassung	139

5 Objektorientiertes Referenzmodell	141
5.1 Die Modellierung	142
5.1.1 Begriffserklärung	142
5.1.2 Phasen der Modellierung eines Referenzmodells	145
5.1.3 Das konzeptionelle Modell	147
5.1.4 Das Entity-Relationship-Modell	148
5.2 Eine Unternehmensanalyse für das JSP	153
5.2.1 Die Strukturanalyse	153
5.2.2 Die Ereignisanalyse	156
5.3 Ein objektorientierter Entwurf für das JSP	158
5.3.1 Grundlagen der objektorientierten Modellierung	158
5.3.2 Aspekte der objektorientierten Modellierung	162
5.3.3 Objektorientierte Entwurfsmethoden	164
5.3.4 Die Object Modeling Technique	166
5.3.4.1 Das Objektdiagramm	167
5.3.4.2 Das Zustandsdiagramm	171
5.3.4.3 Das Datenflußdiagramm	175
5.3.5 Implementierung eines objektorientierten Entwurfs .	178
5.4 Zusammenfassung	179
6 Reihenfolgeplanung	181
6.1 Situation einer Werkstatt	182
6.1.1 Analyse der Werkstattsteuerung	183
6.1.1.1 Aufgabengebiete der Werkstattsteuerung .	187
6.1.1.2 Reihenfolgeabhängige Rüstzeiten	190
6.1.2 Analyse des Fertigungsauftragsdurchlaufs	195
6.2 Eröffnungsverfahren	200
6.2.1 Prioritätsregeln	202
6.2.1.1 Zeitunabhängige Prioritätsregeln	204
6.2.1.1.1 Stochastische Eigenschaften	204
6.2.1.1.2 Bearbeitungszeitorientierung	205
6.2.1.1.3 Fertigstellungszeitpunktorientierung .	208
6.2.1.2 Zeitabhängige Prioritätsregeln	209
6.2.2 Verknüpfung von Prioritätsregeln	211

6.2.2.1	Verknüpfungen einfacher Art	211
6.2.2.2	AHP	213
6.2.2.2.1	Systemanalyse	215
6.2.2.2.2	Lösungsverfahren	216
6.2.2.2.3	Entscheidung	221
6.2.3	Zur Generierung von Ablaufplänen	221
6.2.4	Ergebnisse	225
6.3	Verbesserungsverfahren	229
6.3.1	Genetische Algorithmen	229
6.3.1.1	Evolutionäre Algorithmen - ein Überblick . .	230
6.3.1.2	Grundlagen Genetischer Algorithmen	231
6.3.1.3	Wahl einer geeigneten Kodierung	233
6.3.1.3.1	Formen der Problemrepräsentation .	239
6.3.1.3.2	Kodierung nach Nakano und Yamada	240
6.3.1.3.3	Kodierung nach Bierwirth et al.	243
6.3.1.3.4	Kodierung nach Rixen und Kopfer .	246
6.3.1.3.5	Ein neuer Kodierungsansatz	248
6.3.1.4	Populationskonzepte	252
6.3.1.4.1	Populationsgröße	252
6.3.1.4.2	Zusammensetzung der Startpopulation	252
6.3.1.4.3	Ersetzungsschema	253
6.3.1.4.4	Populationsstruktur	256
6.3.1.5	Lösungsevaluierung und Fitneßfunktion . .	259
6.3.1.6	Selektionsoperatoren	262
6.3.1.6.1	Einfaches Roulette-Schema	263
6.3.1.6.2	Modifiziertes Roulette-Schema	265
6.3.1.6.3	Ranglisten-Selektion (Ranking)	265
6.3.1.6.4	Uniforme Selektion	266
6.3.1.6.5	Exponentielle Selektion	267
6.3.1.6.6	Turnier-Selektion	267
6.3.1.6.7	Heirats-Selektion	267
6.3.1.7	Rekombination und Crossover	267
6.3.1.7.1	Vergleich gebräuchlicher Operatoren	268

6.3.1.7.2 Generalized Order Crossover (GOX)	270
6.3.1.7.3 Generalized Position Based Crossover (GPBX)	271
6.3.1.8 Mutation	272
6.3.1.8.1 Shift-Operator	273
6.3.1.8.2 Order Based Mutation (OBM)	273
6.3.1.8.3 Position Based Mutation (PBM)	274
6.3.1.8.4 Scramble Sublist Mutation	275
6.3.1.8.5 Translokations-Mutation	275
6.3.1.8.6 Inversions-Mutation	276
6.3.1.8.7 Random-Mutation	276
6.3.1.9 Möglichkeiten zur weiteren Leistungssteigerung von GA	276
6.3.1.9.1 Destabilisierung	276
6.3.1.9.2 Tabu-Liste	277
6.3.1.9.3 Hybridisierung	279
6.3.2 Simulated Annealing	281
6.3.2.1 Überblick über das Verfahren	281
6.3.2.2 Parametereinstellung	282
6.3.3 Threshold Accepting	284
6.3.3.1 Überblick über das Verfahren	284
6.3.3.2 Parametereinstellung	285
6.3.4 Sintflut-Methode	286
6.3.4.1 Überblick über das Verfahren	286
6.3.4.2 Parametereinstellung	288
6.4 Testergebnisse	288
7 Zusammenfassung	297
Literaturverzeichnis	301

Abbildungsverzeichnis

1.1	Inhaltliche Gliederung der Arbeit	4
2.1	Hauptprozeß der Auftragsbearbeitung	7
2.2	Aufgaben der Fertigungssteuerung	10
2.3	Formen von Erzeugnisstrukturen	14
2.4	Formen von Aufgabenstrukturen	16
2.5	Einteilung von produktionswirtschaftlichen Zielen	21
2.6	Einfluß der Ablaufplanung auf die Durchlaufzeit	23
2.7	MRP-Konzepte	28
2.8	Verschiedene Sichten zur Ablaufplanung	37
3.1	Problem-Klassifikation	50
3.2	Auswahl von Zielkriterien	50
3.3	Maschinenfolgegraph	53
3.4	Disjunktiver Graph	54
3.5	Ablaufgraph	55
3.6	Gantt-Diagramme	56
3.7	Venn-Diagramm zum Verhältnis der semi-aktiven, aktiven und unverzögerten Belegungspläne	58
4.1	Förderung der Motivation der Mitarbeiter	82
4.2	Dynamisches Umfeld von PPS-Systemen	83
4.3	Innovationsfelder von PPS-Systemen der 4. Generation	85
4.4	Der Leitstand eines Logistiksystems als Regelkreismodell	86
4.5	Dezentrale Verfahren der Fertigungsplanung und -steuerung	89
4.6	Einordnung von Multiagentensystemen	99
4.7	Agentenmodell	102
4.8	Phasen des Verteilten Problemlösens	105

4.9 Systematisierung	106
4.10 Organisationsformen	107
4.11 Das Blackboard-Problemlösungsmodell	108
4.12 Hierarchie der Agenten	110
4.13 Kommunikationswege	111
4.14 Die Mikroökonomie innerhalb eines Unternehmens	113
4.15 Architekturen für dezentrale Leitstandssysteme	120
4.16 Simulationsgestützte Fertigungsplanung und -steuerung	122
4.17 Agenteninterpreter	124
4.18 Dezentrale hierarchische Leitstände	125
4.19 Systemarchitektur des Systems VERFLEX-BB	130
4.20 Leitstandarchitektur	133
 5.1 Zusammenhang von Referenz- und Metamodell	144
5.2 Entwurfsschritte eines Referenzmodells	145
5.3 Beziehungen zwischen Mengen	149
5.4 Entities und Beziehungen im ERD	150
5.5 Darstellungsformen und deren Erweiterungen im ERD	152
5.6 ERD für das Job Shop Scheduling Problem	156
5.7 Ereignisse der Feinsteuerung	158
5.8 Notation für Objektklassen	168
5.9 Objektklasse und Objektinstanzen	169
5.10 Assoziation zwischen Klassen	170
5.11 Aggregation von Klassen	170
5.12 Generalisierung, Spezialisierung von Klassen	171
5.13 Objektdiagramm für das JSP	172
5.14 Notation für Zustandsdiagramme	174
5.15 Zustandsdiagramm eines Fertigungsauftrages	175
5.16 Datenflußdiagramm zur Auftragsterminplanung	177
 6.1 Aufgaben der Werkstattsteuerung und Arbeitsvorbereitung	185
6.2 Werkstattsteuerung	187
6.3 Stückzahlbereiche der Werkstattaufträge	190
6.4 Durchschnittliches Verhältnis von Rüst- zur Bearbeitungszeit	191
6.5 Abhängigkeiten zwischen Modellbestandteilen	192

6.6 Belegungsplan bei ausschließlicher Rüstzeitminimierung	193
6.7 Belegungspläne bei Zykluszeitminimierung unter Vernachlässigung der reihenfolgeabhängigen Rüstzeiten	194
6.8 Belegungsplan bei Zykluszeitminimierung unter Beachtung der reihenfolgeabhängigen Rüstzeiten	195
6.9 Daten der Fertigung eines Maschinenbauunternehmens	196
6.10 Anzahl Aufträge pro Anzahl Arbeitsgänge	197
6.11 Maschinenwechseldiagramm	198
6.12 Hauptflußrichtung der Arbeitsvorgänge	199
6.13 Klassifikation von Eröffnungsverfahren	201
6.14 Klassifikation von Prioritätsregeln	204
6.15 Stochastische Prioritätsregeln	205
6.16 Bearbeitungszeitorientierte Prioritätsregeln	206
6.17 Fertigstellungszeitpunktorientierte Prioritätsregeln	208
6.18 Zeitabhängige Prioritätsregeln	209
6.19 Güte von Prioritätsregeln bzgl. unterschiedlicher Zielfunktionen	210
6.20 Verknüpfungen elementarer Prioritätsregeln	212
6.21 Grundelemente der AHP-Methode	214
6.22 Hierarchische Zerlegung im AHP	216
6.23 Eingangsdaten des Beispiels zum AHP	220
6.24 Beispielrechnung des AHP	220
6.25 Algorithmus zur Generierung eines aktiven Ablaufplanes . . .	222
6.26 Algorithmus zur Generierung eines aktiven Ablaufplanes aus einem bestehenden Ablaufplan	223
6.27 Optimale Lösung des 10×10 Benchmarkbeispiels	224
6.28 Elementare Prioritätsregeln	226
6.29 Verknüpfungen elementarer Prioritätsregeln, Teil 1	227
6.30 Verknüpfungen elementarer Prioritätsregeln, Teil 2	228
6.31 Ein Beispiel mit einem Deadlock	234
6.32 Reihenfolgebeziehungen	235
6.33 Kodierung von Nakano und Yamada	241
6.34 Erweiterung der Kodierung von Nakano und Yamada	242
6.35 Kodierung nach Bierwirth et al.	244
6.36 Verschiedene Genotypen mit gleichem Phänotyp	245

6.37 Erzeugung einer Reihenfolge aus der kodierten Lösung	246
6.38 Redundante Lösung	247
6.39 Nicht erzeugbare Einplanungsreihenfolge dieser Kodierung . .	248
6.40 Erzeugung einer Ausgangslösung.	249
6.41 Neue Kodierung für das JSP.	250
6.42 Generational Replacement	254
6.43 Generational Replacement mit Elitismus	255
6.44 Stetige Ersetzung (Steady-State GA)	255
6.45 Bestimmung der Hamming-Distanz zweier Lösungen	256
6.46 Inselmodell	257
6.47 Netzwerkmodell	258
6.48 Nachbarschaftsmodelle	259
6.49 JSP-Lösungsevaluierung	260
6.50 TSP-Lösungsevaluierung	261
6.51 Selektionen	264
6.52 n-Punkt- und Uniform-Crossover	269
6.53 Generalized Order Crossover (GOX)	271
6.54 Generalized Position Based Crossover (GPBX)	272
6.55 Shift-Operator	273
6.56 Order Based Mutation	274
6.57 Position Based Mutation	274
6.58 Scramble Sublist Operator	275
6.59 Translokationsoperator	275
6.60 Inversionsoperator	276
6.61 Hillclimbing-Algorithmus zur lokalen Optimierung im JSP .	279
6.62 Basisalgorithmus Simulated Annealing	281
6.63 Basisalgorithmus Threshold Accepting	285
6.64 Basisalgorithmus Sintflut-Methode	287
6.65 Testbeispiele für Simulated Annealing	289
6.66 Testbeispiele für Threshold Accepting	290
6.67 Testbeispiele für Sintflut-Methode	291
6.68 Testbeispiele für Genetische Algorithmen	292
6.69 Testergebnisse anderer Autoren	293
7.1 Parametereinstellung mittels Fuzzy-Regler	299