

<i>V o r w o r t</i> _____	3
B. MAYER Henkel Technologies <i>Ist Kleben tatsächlich ein Wunder?</i> _____	7
F. CIRILLO, S. MAIER Sika Technology AG, Switzerland <i>Superior properties through innovative assembly: Adhesive bonding in window manufacturing, structural glazing and other applications</i> _____	18
B. MAURER*, C. SCHÄFERS**, M. MACIEJ*** BMW Group*, Wilhelm Karmann GmbH**, SCA Schucker GmbH & Co.*** <i>Kleben und Dichten von Bördelfalznähten im Karosseriebau</i> _____	25
M. EIS*, S. PAULKE**, S. RAFIEE**, T. SCHNEIDER** BMW Group*, P+Z Engineering GmbH** <i>Kleben im Karosseriebau – Prozess-Simulation</i> _____	32
C. HOWE, R. LÜBBERS, W. ROSTEK Benteler Automobiltechnik GmbH <i>Untersuchungen und Serienanlauferfahrungen zum Kleben und Punktschweißen von beschichteten, pressgehärteten Stählen</i> _____	41
S. SOMMER, DONG-ZHI SUN Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik <i>Modellierung des Verformungs- und Versagensverhaltens von Punktschweißverbindungen unter Crashbelastung</i> _____	49
B. KRAß, R. JOST, M. RUTHER DaimlerChrysler AG <i>Das innovative Füge- und Qualitätskonzept der neuen S-Klasse</i> _____	64
T. DRAHT*, J.-H. LINDEN**, A. WENZEL*** Wilhelm Böllhoff GmbH & Co. KG*, Böllhoff Verbindungstechnik GmbH**, Böllhoff Systemtechnik GmbH & Co. KG*** <i>Mechanisches Fügen hochfester Stähle</i> _____	70
C. BYE Gebr. Titgemeyer GmbH & Co. KG <i>Zuverlässige Verbindungstechnik für den Fahrzeugbau - Schließringbolzensysteme weiter optimiert</i> _____	81
J. ECKSTEIN*, E. ROOS**, M. SEIDENFUß**, M. RUTHER*, K. ROLL* DaimlerChrysler AG*, Materialprüfanstalt Universität Stuttgart** <i>Analyse der Versagensformen beim Halbhohlstanznieten</i> _____	93
J. GÖLLNER, A. HEYN, S. SPIELER Otto-von-Guericke-Universität Magdeburg <i>Ermittlung der Korrosionsbeständigkeit von Nietverbindungen</i> _____	104

A. KIRCHHEIM\*, R. DEUERLING\*, A. LEHMANN\*, G. SCHAFFNER\*,  
H. THOMMES\*\*, D. HUBMANN\*\*

Kistler Instrumente AG\*, Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF) Universität Paderborn\*\*

***Sichere Verbindungen durch Überwachung der Fügekräfte*** \_\_\_\_\_ **117**

T. KÜHNE

Eckold GmbH & Co. KG

***Clinchen im Hybridbau am Beispiel einer Karosserie der Oberklasse*** \_\_\_\_\_ **127**

H. STEPANSKI

Bayer MaterialScience AG

***Blockfreie Klebstoff-Vorbeschichtungen auf Basis thermisch aktivierbarer, latent reaktiver Polyurethan-Dispersions-Formulierungen und ihre Anwendungsmöglichkeiten*** \_\_\_\_\_ **132**

W. HUFENBACH, F. ADAM, O. HELMS, A. ULBRICHT

Institut für Leichtbau und Kunststofftechnik der Technischen Universität Dresden

***Verbindungssysteme für Leichtbaustrukturen aus endlosfaserverstärkten Thermoplasten*** \_\_\_\_\_ **143**

K. HÖHE\*, M. LASKE\*, B. RUEß\*, C. HEIN\*\*, H. SO\*\*, K. BRAUN\*\*\*, B. HÖLZEL\*\*\*,  
A. BÜGEL\*\*\*\*

Reinz-Dichtungs-GmbH\*, Lehrstuhl für Umformtechnik und Gießereiwesen TU München\*\*, Hölzel Stanz- und Feinwerktechnik GmbH & Co. KG\*\*\*, Koenig Verbindungstechnik GmbH\*\*\*\*

***Metallische Klettverbindungen*** \_\_\_\_\_ **154**

R. MAUERMANN, R. GRÜTZNER

Fraunhofer-Institut Werkzeugmaschinen und Umformtechnik

***Hydrofügen – Technologie, Eigenschaften und Grenzen der Verfahrenskombination von Hydroumformung und umformendem Fügen*** \_\_\_\_\_ **168**

M. BANGEL, N. HORNBOSTEL

Audi AG

***Die Karosserie des neuen Audi TT – Intelligenter Mischbau erfordert innovative Fügeverfahren*** \_\_\_\_\_ **181**

D. ZIEMS

Alstom LHB GmbH

***Kleben im Schienenfahrzeugbau*** \_\_\_\_\_ **189**