

Inhaltsverzeichnis

Fertigungssteuerung im Maschinenbau auf der
Basis Retrograder Terminierung (RT)

*Prof. Dr. Dietrich Adam, Westfälische
Wilhelms-Universität Münster* 13

Die Bewertung mit Hilfe des betriebsindividuellen
Wertes und seine Würdigung unter besonderer
Berücksichtigung der aktuellen Bewertungsprobleme
in den neuen Bundesländern

*Prof. Dr. C. Gökhan Bahsi,
Universität Hamburg* 39

Anwendung von Integrationsmodellen für die
Festlegung von Kreditkonditionen

Prof. Dr. Peter Betge, Universität Osnabrück 57

Berücksichtigung von Anlauf-, Stilllegungs- und
Stillstandskosten bei betrieblichen
Anpassungsprozessen

Prof. Dr. Günter Czeranowsky, Universität Hamburg 75

Engpaßorientierte Produktionssteuerung für
Werkstattfertigung

*Prof. Dr. Karl-Werner Hansmann, Universität der
Bundeswehr Hamburg* 101

Die Darstellung von "Forschung und Entwicklung" (F.u.E.) in den Geschäftsberichten deutscher Unternehmen	
<i>Prof. Dr. Wolfgang Hilke, Universität Freiburg</i>	123
Integrierte Informationssysteme - die Aufgaben der Unternehmensleitung	
<i>Dr. Wolfram Ischebeck, Generalbevollmächtigter der IBM Deutschland GmbH</i>	141
Metamodellierung: Werkzeuge für das Engineering von Unternehmensprozessen	
<i>Prof. Dr. Matthias Jarke, RWTH Aachen</i>	157
Das Synergieargument bei Unternehmenszusammenschlüssen	
<i>Prof. Dr. Hans-Peter Kahl, Universität Hamburg</i>	177
Bestellpolitik im Versandhandel	
<i>Prof. Dr. Rainer Karrenberg, Mitglied des Vorstandes der TCHIBO Frisch-Röst-Kaffe GmbH, Hamburg</i>	193
Flexibilität und Unternehmensplanung	
<i>Prof. Dr. Dr. h.c. Helmut Koch, Westfälische Wilhelms-Universität Münster</i>	205

**Prognose von Investitionsausgaben für mehrstufige
Mehr-Produkt-Projekte mit Hilfe einer dynamischen
Investitionsfunktion**

Prof. Dr. Manfred Layer, Universität Hamburg 223

**Informationsmanagement: Grundlage moderner
Unternehmensführung**

*Dr. Klaus Mentzel, Mitglied des Vorstandes
der Reemstma Cigarettenfabriken GmbH, Hamburg* 243

**Produktregulierung und
Produktstrukturrisiko auf dem deutschen
Versicherungsmarkt**

*Prof. Dr. Wolfgang Müller,
J.W. Goethe-Universität Frankfurt a.M.* 257

**Betriebswirtschaftliche Planung und mathematische
Optimierung**

Prof. Dr. Dieter B. Preßmar, Universität Hamburg 277

**Koordinierte Planungsinself: Ein neuer
Lösungsansatz für die Produktionsplanung**

*Prof. Dr. August-Wilhelm Scheer,
Universität des Saarlandes, Saarbrücken* 291

Konzernmanagement unter Beachtung der rechtlichen
Regeln für den faktischen Konzern

*Prof. Dr. Eberhard Scheffler, stellv. Vorsitzender des
Vorstandes der BAT Cigarettenfabriken GmbH
und Mitglied des Vorstandes der BATIG GmbH, Hamburg* 305

Möglichkeiten der Produktionsplanung bei der
Verarbeitung landwirtschaftlicher Produkte

*Dr. Klaus Thiemann, Mitglied des Vorstandes
der Oelmühle Hamburg AG, Hamburg* 321

Investor Relations Aktivitäten deutscher
Aktiengesellschaften

*Dr. Eeuwout Verboom, Mitglied des Vorstandes
Deutsche BP Aktiengesellschaft, Hamburg* 333

Personalentwicklung im Rahmen moderner
Unternehmensführung

*Prof. Dr. Ernst Zander, ehem. Mitglied des Vorstandes
der Reemstma Cigarettenfabriken GmbH, Hamburg* 343

Verzeichnis der Veröffentlichungen

von Prof. Dr. Dr. h.c. Jacob 355

Fertigungssteuerung im Maschinenbau auf der Basis Retrograder Terminierung (RT)

von Prof. Dr. Dietrich Adam,
Westfälische Wilhelms-Universität Münster

1. Mängel der theoretischen Analyse des Ablaufproblems sowie des MRP-II Konzeptes für praxisnahe Problemstellungen der Fertigungssteuerung	15
2. Spezielle Fertigungsbedingungen im Maschinenbau	16
3. Zusammenfassende Darstellung der Anforderungen an ein Steuerungskonzept für den Maschinenbau	21
4. Die Retrograde Terminierung als Konzept zur Lösung des Steuerungsproblems	23
4.1 Erste Stufe (Wunschterminierung)	23
4.2 Zweite Stufe (erste Belegung der SE)	24
4.3 Dritte Stufe (Anpassung der Produktionstermine an die Liefertermine) ...	25
4.4 Mehrfaches Durchlaufen der zweiten und dritten Stufe	25
4.5 Heuristische Prinzipien der RT mit Personalzuordnung	26
4.6 Die Steuerparameter der Retrograden Terminierung	30
4.7 Erfahrungen und Probleme im praktischen Einsatz des Programmpaketes	32