

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	V
1 Was ist eine Digitale Fabrik	1
1.1 Ziele der Digitalen Fabrik	5
1.1.1 Verbesserung der Wirtschaftlichkeit	6
1.1.2 Verbesserung der Planungsqualität	8
1.1.3 Transparente Kommunikation	8
1.1.4 Standardisierung von Planungsprozessen	9
1.1.5 Verbesserung der Wissensbasis	9
1.2 Aufgaben der Digitalen Fabrik	10
1.2.1 Produktentwicklung	11
1.2.2 Fabrik- und Produktionsplanung	12
1.2.3 Inbetriebnahme und Anlauf der Produktion	13
1.2.4 Produktionsbetrieb und Auftragsmanagement	13
1.3 Modelle der Digitalen Fabrik	13
1.3.1 Synergie durch Vernetzung der Modelle	15
1.3.2 Anforderungen an die Systemarchitektur der Digitalen Fabrik	17
1.4 Visualisierung der Digitalen Fabrik	17
1.5 Simulation der Digitalen Fabrik	19
1.6 Nutzen und Aufwand von Simulation	23
2 Technische Grundlagen der Simulationstechnik	27
2.1 Allgemeine Modelltheorie	27
2.1.1 Modellbegriff	28
2.1.2 Grundsätzliches zum Modellieren von Systemen	30
2.1.3 Qualitatives Modellieren von Systemen	32
2.1.4 Quantitative Modellkonzepte für dynamische Systeme	35
2.1.4.1 Zustandsgrößen, Veränderungsgrößen und Flussgrößen	36
2.1.4.2 Modellannahmen	37
2.2 Vorgehensweise der Systemabgrenzung und Systemanalyse	39
2.2.1 Systemabgrenzung	41
2.2.2 Analyse des Systemzwecks und der globalen Systemeigenschaften	41
2.2.3 Analyse der Systemstruktur	42
2.2.4 Analyse der einzelnen Systemelemente	43
2.2.5 Wirkungsanalyse und Analyse der Ablaufstruktur	43

2.2.6	Darstellung der Analyse und Modellierung	44
2.3	Discrete-Event-Simulation	46
2.4	3D-Kinematik-Simulation	47
2.5	Mehrkörpersimulation	48
2.6	Prozesssimulation	49
3	Simulationsanwendungen der Digitalen Fabrik	53
3.1	Dezentrale Anwendungen mit zentraler Datenhaltung	54
3.2	Hierarchisches Modellierungskonzept	55
3.3	Layoutplanung und Simulation zur Layoutbewertung	57
3.4	Statische Untersuchung von Logistik- und Produktionsflüssen	59
3.5	Dynamische Simulation von Logistik- und Produktionsflüssen	60
3.6	Simulation zur Ermittlung der Systemverfügbarkeit	62
3.7	Planung und Simulation der Montageprozesse	63
3.7.1	Integrierte Datenplattform zur Montageplanung	63
3.7.2	Montagevisualisierung und -simulation	64
3.8	Robotik und komplexe Bewegungen	65
3.8.1	Robotermodellierung	66
3.8.2	Planung automatisierter Roboterzellen	70
3.8.3	Offline-Programmierung	72
3.9	Simulation in der Teilefertigung	74
3.10	Simulation von Personal	76
3.10.1	Simulation der Personallogistik	77
3.10.2	Personalorientierte Simulation	80
3.10.3	Ergonomie-Simulation	82
3.11	Simulation von Betriebsmittelbau und -logistik	83
3.12	Simulation in der Automatisierungstechnik	85
3.13	Simulation im operativen Betrieb	89
3.13.1	Überprüfung des aktuellen Produktionsprogramms und der Produktionsplanung	91
3.13.2	Verbesserung der Feinplanung und Produktionssteuerung	92
3.13.3	Operative Simulation zum kontinuierlichen Redesign der Fabrik	93
3.13.4	Anspruch an Modelle für den operativen Betrieb	94
3.13.5	Daten und Schnittstellen für die operative Simulation	95
3.13.6	Nutzer operativer Simulation	96
3.14	Referenzmodelle	97
4	Simulationsstudien	99
4.1	Prinzipieller Ablauf von Simulationsstudien	99

4.1.1	Systemdefinition, Zielfestlegung und Lastenheft	101
4.1.2	Modellentwurf.....	102
4.1.3	Implementierung des Modells	103
4.1.4	Modellverifikation	104
4.1.5	Datenbeschaffung.....	105
4.1.6	Validierung.....	107
4.1.6.1	Validierung der Modellannahmen/Eingangsdaten.....	108
4.1.6.2	Validierung der Modellergebnisse	108
4.1.7	Simulationsversuchsplanung	111
4.1.7.1	Szenario-Definition	112
4.1.7.2	Definition von Simulationsläufen	114
4.1.8	Durchführung Simulationsläufe.....	116
4.1.9	Laufbetrachtung und Ergebnisauswertung	116
4.1.10	Systemvariation und Optimierung	119
4.1.11	Praktische Umsetzung der Simulationsergebnisse	120
4.2	Typische Fehler vermeiden	120
5	Lastenheft, Pflichtenheft und Spezifikation	125
5.1	Lastenheft.....	126
5.1.1	Spezifikation der Anforderungen	127
5.1.2	Voraussetzungen und Rahmenbedingungen für die Leistungserstellung	128
5.1.3	Anforderungen an den Auftragnehmer.....	129
5.1.4	Anforderungen an das Projektmanagement	129
5.1.5	Vertragliche Konditionen.....	129
5.1.6	Unternehmen, Zuständigkeiten und Ansprechpartner.....	130
5.2	Pflichtenheft.....	130
5.2.1	Aufgabenstellung und Zielsetzung.....	132
5.2.2	Eingangsdaten und Eingangsvoraussetzungen.....	132
5.2.3	Leistungsbeschreibung des Simulationsmodells	134
5.2.3.1	Systemgrenze und Modellumfang.....	134
5.2.3.2	Modelleigenschaften, Modellabstraktion und Modellstrukturierung...	135
5.2.3.3	Verifizierung und Validierung des Modells	135
5.2.4	Spezifikation der Simulationsszenarien und Simulationsexperimente ..	136
5.2.5	Ergebnisdarstellung und Auswertung	137
5.2.6	Lieferumfang	137
5.2.7	Abnahmekriterien	139
5.2.8	Projektterminplan und Projektcontrolling	139
5.2.9	Projektumfeld	139

6	Datenmanagement für Simulationsanwendungen	141
6.1	Merkmale zur Beurteilung von Information.....	142
6.2	Aufgaben des Datenmanagements	142
6.3	Datenerhebung und Messen.....	143
6.4	Simulationsdatenbasis	143
6.5	Eingangsdaten für die Simulation.....	144
6.5.1	Technische Daten der Produktions- und Logistiksysteme	146
6.5.1.1	Fabrikstrukturdaten	146
6.5.1.2	Betriebsmitteldaten	147
6.5.1.3	Ausfälle, Fehler und Störungen von Ressourcen	148
6.5.2	Daten der Produktionsplanung und -steuerung	149
6.5.2.1	Produktbezogene Daten	150
6.5.2.2	Arbeitspläne.....	150
6.5.2.3	Systemlasten	151
6.5.3	Organisationsdaten	151
6.5.4	Kostendaten (optional)	152
6.6	Datenaufbereitung stochastischer Daten.....	152
6.6.1	Logiken von Anlagen- und Maschinensteuerungen.....	153
6.7	Ergebnisdaten	154
7	Versuchsplanung, Simulationsdurchführung und Auswertung der Simulationsergebnisse	155
7.1	Statistische Experimentplanung	156
7.2	Experimentplan	157
7.3	Durchführung der Simulationsläufe.....	158
7.4	Auswertung der Simulationsergebnisse	159
7.4.1	Datenaufbereitung	159
7.4.2	Statistische Auswertung.....	160
7.4.3	Interpretation der Ergebnisdaten	161
7.4.4	Bewertung von Varianten	162
7.5	Grafische Darstellung von Simulationsergebnissen	163
8	Optimierung mit Hilfe von Simulation	171
8.1	Grundsätzliche Vorgehensweise	173
8.1.1	Parameteroptimierung	174
8.1.2	Kombinatorische Optimierung und Reihenfolgenoptimierung.....	175
8.2	Gütfunktion zur Systembewertung.....	175
8.3	Optimierungsverfahren	176
8.3.1	Technik der iterativen Verbesserung	176

8.3.2	Rastersuche	177
8.3.3	Gradienten- und stochastische Verfahren.....	177
8.3.4	Genetische und evolutionäre Algorithmen.....	179
8.4	Auswahl eines geeigneten Optimierungsverfahrens.....	181
8.5	Kopplung von Simulation und Optimierung	182
9	Simulation als integriertes Werkzeug der Digitalen Fabrik.....	185
9.1	Planungsaspekte beim Einsatz von Simulation in der Digitalen Fabrik.....	187
9.1.1	Organisatorische Aspekte	188
9.1.2	Zeitliche Aspekte	188
9.1.3	Betriebswirtschaftliche Aspekte	189
9.1.4	Technische Voraussetzungen	189
9.1.5	Qualität der Ergebnisse	190
9.1.6	Psychologische Aspekte.....	190
9.2	Vorbereitungsphase.....	191
9.2.1	Analyse der Einsatzfelder	191
9.2.2	Istanalyse	192
9.2.3	Verfügbare Planungs- und Simulationswerkzeuge	192
9.3	Konzepterstellung	193
9.3.1	Definition der Planungsprozesse.....	193
9.3.2	Projektorganisation	193
9.3.3	Systemarchitektur	195
9.3.4	Personalqualifikation	196
9.3.5	Pilotanwendung	196
9.3.6	Konzeptbewertung.....	197
9.4	Umsetzung der Digitalen Fabrik	197
9.5	Systemisches Denken und Handeln.....	198
9.5.1	Vernetztes Denken.....	198
9.5.2	Denken in Modellen.....	199
9.5.3	Dynamisches Denken	200
9.5.4	Systemgerechtes Handeln	201
10	Softwarewerkzeuge	203
10.1	Klassifikation von Simulationswerkzeugen	203
10.1.1	Simulatoren auf Sprachkonzeptebene	203
10.1.2	Bausteinsimulatoren	204
10.1.3	Multi-Level-Simulatoren	205
10.1.4	Softwaretechnologie.....	206

10.2	Historische Entwicklung der Fabriksimulatoren	207
10.3	Digital Factory Solution von DELMIA.....	209
10.3.1	Produkt- und Prozessstrukturierung, Fertigungsgestaltung, Logistik und Optimierung	213
10.3.1.1	DELMIA Process Engineer.....	213
10.3.1.2	DELMIA Layout Planner.....	216
10.3.1.3	DELMIA QUEST	217
10.3.2	Dynamische Ergonomieuntersuchungen	220
10.3.2.1	DELMIA Human Builder.....	221
10.3.2.2	DELMIA Human Measurements Editor	222
10.3.2.3	DELMIA Human Posture Analysis	223
10.3.2.4	DELMIA Human Task Simulation	223
10.3.2.5	DELMIA Human Activity Analysis	224
10.3.3	Teilefertigung.....	225
10.3.3.1	DELMIA Virtual NC	225
10.3.4	DELMIA DPM V5 Machining	226
10.3.5	Robotik.....	226
10.3.5.1	DELMIA PLM V5 Robotics Simulation.....	226
10.3.5.2	DELMIA UltraArc	229
10.3.5.3	DELMIA UltraSpot	230
10.3.5.4	DELMIA UltraPaint	230
10.3.5.5	DELMIA UltraGrip	230
10.3.6	Automatisierungstechnik.....	231
10.3.6.1	DELMIA V5 Automation.....	231
10.3.6.2	DELMIA V5 Automation LCM Studio	231
10.3.6.3	DELMIA V5 Automation Smart Device Builder.....	231
10.3.6.4	DELMIA V5 Automation Controlled System Simulator.....	231
10.3.7	Geometrieorientierte Montageplanung	232
10.3.7.1	DELMIA V5 DPM Assembly	232
10.3.8	Operative Produktionsplanung	234
10.3.8.1	DELMIA V5 DPM Shop	234
10.3.9	Integration und Managementinformationssystem.....	236
10.3.9.1	PPR Hub	236
10.4	Digital Factory Solution von UGS	237
10.4.1	Fabriklayout Logistik und Optimierung.....	240
10.4.1.1	FactoryCAD	241
10.4.1.2	FactoryFLOW	242
10.4.1.3	FactoryMockup	244
10.4.1.4	Plant Simulation	245

10.4.1.5	eMPower for Logistics	247
10.4.1.6	Process Designer	248
10.4.2	Ergonomieuntersuchungen	250
10.4.2.1	Jack Human Simulation	251
10.4.2.2	Jack/Jill	252
10.4.3	Teilefertigung	252
10.4.3.1	Machining Line Planner	252
10.4.3.2	RealNC	254
10.4.3.3	Die Verification	256
10.4.4	Robotik und Steuerungsprogrammierung	257
10.4.4.1	Robcad PC	257
10.4.4.2	Spot	259
10.4.4.3	Process Simulate Commissioning	260
10.4.5	Montageplanung	262
10.4.5.1	Assembly Process Planner	262
10.4.5.2	Process Simulate	262
10.4.5.3	eMPower Box Build Planning	264
10.4.6	Operative Produktionsplanung	265
10.4.6.1	Sequencer	265
10.4.6.2	Work Instructions	266
10.4.7	Produktionsmanagement	267
10.4.7.1	FactoryLink	268
10.4.7.2	Xfactory	269
10.4.8	Integration und Managementinformationssystem	271
10.4.8.1	Teamcenter Community	272
10.4.8.2	Teamcenter Engineering	272
10.4.8.3	Teamcenter Enterprise	272
10.4.8.4	Teamcenter In-Service	273
10.4.8.5	Teamcenter Manufacturing	273
10.4.8.6	Teamcenter Project	273
10.4.8.7	Teamcenter Requirements	273
10.4.8.8	Teamcenter Sourcing	273
10.4.8.9	Teamcenter Visualization	273
10.5	Weitere Fabrikationswerkzeuge	274
10.5.1	Arena	275
10.5.2	AutoMod	276
10.5.3	AutoSched/AutoSched AP	277
10.5.4	Enterprise Dynamics	277
10.5.5	Flexsim	278

10.5.6	ProModel.....	278
10.5.7	WITNESS.....	279
11	Wahrscheinlichkeitstheorie und Statistik	281
11.1	Wahrscheinlichkeit	281
11.2	Zufallsvariable.....	282
11.2.1	Diskrete Zufallsvariablen.....	282
11.2.2	Kontinuierliche Zufallsvariablen.....	282
11.3	Wahrscheinlichkeitsverteilung.....	283
11.4	Kennzahlen	283
11.5	Stochastische Verteilungen für Simulationsanwendungen	286
11.6	Gleichverteilung (diskret)	287
11.6.1	Beispiel Würfeln	288
11.7	Gleichverteilung (kontinuierlich).....	289
11.8	Normalverteilung	290
11.9	Logarithmische Normalverteilung	292
11.10	Exponentialverteilung.....	295
11.11	Weibull-Verteilung	296
11.12	Pearson Type V	298
11.13	Dreiecksverteilung.....	300
11.13.1	Anwendung von Verteilungen	301
11.14	Methoden der statistischen Datenanalyse	302
11.14.1	Parameterabschätzung	302
11.14.2	Goodness-of-Fit-Tests	303
11.14.3	Chi-Square-Test	304
11.14.4	Kolmogorov-Smirnov-Test	304
11.15	Statistische Absicherung von Simulationsergebnissen	306
11.15.1	Analyse zur Ermittlung des eingeschwungenen Zustandes	306
11.15.2	Analyse der Ergebnisse eines einzelnen Systems	308
11.15.3	Vergleich alternativer Systemkonfigurationen	308
11.16	Tabelle <i>t</i> -Verteilung	310
11.17	Verwendete Formelzeichen	312
	Materialien für die Praxis.....	313
12	Lastenheft und Ausschreibungsunterlage	315
12.1	Spezifikation der Anforderungen	317
12.1.1	Aufgabenstellung und Zielsetzung der Simulation	317
12.1.2	Layout und Systemgrenzen.....	317

12.1.3	Technische Daten der Produktions- und Logistikmodule	318
12.1.4	Materialfluss	319
12.1.4.1	Blockschaltbild	320
12.1.4.2	Transportmatrix	321
12.1.5	Anforderungen an das Modell	322
12.1.5.1	Systemgrenzen/Modellierungsebenen/Abstraktionsgrad	322
12.1.5.2	Parametrisierung/Modellmodifikationen	323
12.1.5.3	Auswertemöglichkeiten	324
12.1.5.4	Verifizierung des Modells	325
12.1.5.5	Validierung des Modells	325
12.1.6	Zu untersuchende Szenarien und Simulationsexperimente	325
12.1.6.1	Experimentplanung	327
12.1.6.2	Experimente und Versuchsdurchführung	327
12.1.7	Anforderungen an die Auswertung und Ergebnisdarstellung	328
12.1.8	Anforderung an den Lieferumfang	329
12.1.8.1	Simulationsuntersuchung	329
12.1.8.2	Dokumentation	331
12.1.8.3	Schulung zur Nutzung der erstellten Simulation	334
12.1.9	Modellintegration	334
12.1.10	Projektterminplan	335
12.2	Voraussetzungen und Rahmenbedingungen für die Leistungserstellung	336
12.2.1	Eingangsdaten für die Simulation	336
12.2.1.1	Fabrikstruktur/Layoutdaten/Materialfluss	337
12.2.1.2	Technische Daten der Anlagenkomponenten	337
12.2.1.3	Transportmitteldaten/Fördertechnik	338
12.2.1.4	Steuerungslogiken	338
12.2.1.5	Produktdaten	339
12.2.1.6	Prozessbeschreibungen, Arbeitspläne	339
12.2.1.7	Systemlastdaten/Mengen und Termine	339
12.2.1.8	Organisationsdaten	340
12.2.1.9	Zu untersuchende Szenarien	343
12.2.1.10	Schnittstellen	343
12.2.2	Vorhandene Planungsergebnisse	344
12.2.3	Simulationswerkzeuge und Bausteinbibliotheken	344
12.2.4	Entwicklungs- und Qualitätsvorgaben	344
12.3	Anforderungen an den Simulationsdienstleister	345
12.4	Anforderungen an das Projektmanagement	346
12.5	Vertragliche Konditionen	346

12.5.1	Abnahmekriterien	346
12.5.2	Rechte am Modell.....	346
12.5.3	Vertraulichkeit, Rückgabe, Copyright	347
12.6	Zuständigkeiten, Ansprechpartner und Planungsumfeld	347
12.6.1	Organisationsstruktur des Auftraggebers.....	347
12.6.2	Rückfragen zu den Ausschreibungsunterlagen.....	349
12.6.3	Angebotsabgabe	349
12.6.4	Geschäftsbedingungen	349
13	Leitfaden für Simulationsprojekte	351
13.1	Spezifikation und Dokumentation.....	351
13.2	Vorgehensmodell für den Projektlauf	352
13.3	Modellierungsrichtlinie	356
13.3.1	Allgemeines zur Modellierung.....	356
13.3.2	Modell- und Ordnernamen	357
13.3.3	Dateizeichnung.....	357
13.3.4	Modellstruktur	357
13.3.5	Aufbau der Klassenbibliothek	357
13.3.6	Aufbau der Modellnetzwerke	359
13.3.7	Datenverwaltung	362
13.4	Programmierrichtlinie	363
13.4.1	Allgemeines zur Programmierung	363
13.4.2	Methodendokumentation.....	363
13.4.3	Variablenbenennung.....	364
13.5	Richtlinie Simulationsdurchführung	365
13.5.1	Experimentplan	365
13.5.2	Verwendung von stochastischen Verteilungen (Seed-Werten).....	365
13.6	Voraussetzungen	366
13.6.1	Einzusetzende Softwarewerkzeuge.....	366
13.6.2	Organisation, Zuständigkeiten und Ansprechpartner.....	366
13.6.3	Gültigkeit dieser Richtlinie	367
14	Checklisten	369
14.1	Checkliste Simulationsstudien	369
14.2	Checkliste zur Leistungsbeschreibung des Lastenheftes	374
14.3	Checkliste zur Leistungsbeschreibung des Pflichtenheftes.....	375
14.4	Checkliste Eingangsdaten für die Simulation	377
14.5	Checkliste Simulationsdokumentation	380
14.6	Checkliste zur Abnahme von Simulationsstudien	383

14.7	Checkliste Simulatorauswahl	385
14.7.1	Simulationsprinzip.....	387
14.7.2	Größe und Struktur der Modelle	387
14.7.3	Modellierung.....	388
14.7.4	Modellelemente.....	388
14.7.5	Bausteinbibliotheken und Applikationsmodule	389
14.7.6	Steuerungen und Informationsverarbeitung	390
14.7.7	Modellparameter - stochastische Verteilung.....	391
14.7.8	Funktionalitäten zur Bewegungssimulation.....	392
14.7.9	Einschränkungen bei der Modellierung	393
14.7.10	Modelldokumentation.....	394
14.7.11	Unterstützung bei Verifikation und Validierung.....	394
14.7.12	Organisation von Simulationsexperimenten und Optimierung	395
14.7.13	Durchführung von Simulationsläufen	396
14.7.14	Laufbetrachtung und Visualisierung	397
14.7.15	Ergebnisauswertung und Ergebnisdarstellung.....	398
14.7.16	Systemintegration und Schnittstellen	399
14.7.17	Benutzerschnittstelle.....	400
14.7.18	Systemanforderungen.....	400
14.7.19	Schulung und Service	401
14.7.20	Kosten	402
14.7.21	Softwareanbieter.....	403
15	Weiterführende Informationen	405
15.1	Glossar.....	405
15.2	Abkürzungsverzeichnis	421
15.3	Schnittstellen und Datenaustauschformate	427
15.4	Anbieter von Simulationssoftware	431
15.5	Organisationen	435
15.6	Regelmäßige Konferenzen.....	437
15.7	Technische Regeln, Literatur und Links	438
15.7.1	Technische Regeln	438
15.8	Literatur.....	440
	Stichwortverzeichnis	467