INHALT

	Verzeichnis der Abbildungen					7
1.	PAPIER					9
1.1.	Aus der Geschichte des Papieres					9
1.2.	Herstellung der handgeschöpften Papiere					10
1.3.	Die heutige Herstellung des Papieres					12
1.4.	Das Format					29
1.5.	Das Papiergewicht					32
1.6.	Verpackung					32
1.7.	Lagerung und Luftfeuchtigkeit					32
1.8.	Angaben bei Bestellung von Papieren					33
2.	KARTON					33
2.1.	Hauptarten von Karton					34
,,	-					-
3.	ÜBERSICHT ÜBER PAPIER- UND KARTONSORTEN					35
3.1.	Druckpapiere					35
3.2.	Schreibpapier — Büropapier					36
3.3.	Zeichenpapiere — Zeichenkartons					37
3.4.	Packpapiere — Hüllpapiere	•				38
3.5.	Saugpapiere — Hygienische Papiere					40
3.6.	Spezialpapiere					40
3.7.	Japanpapiere					40
3.8.	Buchbinderpapiere		٠	•		41
3.9.	Verschiedene Kartonsorten	•	•	٠	•	44
3.10.	Verarbeitungshinweise	•	•	•	•	45
4.	PAPPE					4 7
4.1.	Herstellung					47
4.2.	Formate und Stärken					49
4.3.	Verarbeitung von Pappen					49
4.4.	Arten der Pappen und ihre Rohstoffe					51
5	PRÜFUNG VON PAPIER, KARTON UND PAPPE					54
5. 5.1.	Voraussetzungen					54
5.2.	Prüfverfahren					56
).2.						
6.	TEXTILE EINBANDSTOFFE UND HILFSSTOFFE					68
6.1.	Rohmaterial					68
6.2.	Stoffbindungen					69
6.3.	Appretur	•				69
6.4.	Kalandern — Gaufrieren					70
6.5.	Oberfläche					70
6.6.	Arten von textilen Einbandstoffen					70
6.7.	Verarbeitung					72
6.8.	Textile Hilfsstoffe	•				73

7.	KUNSTSTOFFE	75
7.1.	Kunststoffbeschichtete Einbandstoffe	75
7.2.	Kunststoffolien für die HF-Schweißtechnik	76
7.3.	Kaschierfolien	78
7.4.	Schrumpffolien	82
	•	
8.	DAS LEDER	83
8.1.	Die tierische Haut	84
8.2.	Aus tierischer Haut wird Leder	84
8.3.	Herrichten der Blöße	84
8.4.	Spalten der Häute	85
8.5.	Das Gerben des Leders	85
8.6.	Färben des Leders	88
8.7.	Trocknung und Zurichtung des Leders	89
8.8.	Narbungen des Leders	89
8.9.	Prüfung des Leders	91
8.10.	Verarbeitung von Leder	92
8.11.	Messen des Leders	92
8.12.	Lederarten	93
		,,
9.	PERGAMENT	98
9.1.	Herstellung von Pergament	98
9.2.	Pergamentarten	99
9.3.	Verarbeitung von Pergament	01
		01
10.	KLEBSTOFFE	02
10.1.	Überblick	02
10.2.		04
10.3.		08
10.4.		12
10.5.	Stärkemischleime	18
10.6.	Schmelzkleber	19
10. 7.	Verschiedene Klebstoffe	22
11.	HEFTMATERIALIEN	24
11.1.	TT.C. 1	24
11.2.	Heftzwirn für Handheftung	24
11.3.	Heftzwirn für Maschinenheftung	.24
11.4.	Heftdrahr	25
	Trendiant	2)
12.	FARBEN - SCHLAGMETALLE TO CONTROL	
12.1.	FARBEN — SCHLAGMETALLE — TRÄGERFOLIEN	27
12.2.	V.L.I 11	27
12.3.	Tananafati	28
	Tragerrollen	29
	Sachregister	
		131

Verzeichnis der Abbildungen

Seite Abbildung mit Quelle

- 11 Schöpfsieb mit Wasserzeichenform (Fa. Hahnemühle)
- 12 Handschöpfen von Büttenpapier (H. Peller, Ascona)
- 13 Schema eines Stetigschleifers (H. G. Schwieger)
- 14 Holzschliffaser (M. Thuma)
- 14 Zellstoffaser (M. Thuma)
- 15 Voith-Altpapier-Stofflöser (M. Thuma)
- 16 Holländer (H. G. Schwieger)
- 18 Kontinuierliche Auflöseanlage (M. Thuma)
- 19 Rösche und schmierige Mahlung (M. Thuma)
- 19 Rösche und schmierige Mahlung (M. Thuma)
- 20 Stoffaufbereitungsanlage mit Voith-Kegelrefinern (Fa. Voith)
- 21 Die industrielle Papierherstellung (H. G. Schwieger)
- 22 Schema einer Langsiebpapiermaschine (H. G. Schwieger)
- 23 Siebpartie einer Voith-Papiermaschine (Fa. Voith)
- 23 Laufrichtung und Bahnbreite (H. G. Schwieger)
- 25 Trockenpartie (Fa. Voith)
- 26 Schema einer einfachen Rundsiebmaschine (H. G. Schwieger)
- 26 Rundsieb für Maschinenbütten (M. Thuma)
- 27 Schema eines 14-Walzen-Rollenkalanders (H. G. Schwieger)
- 28 Einseitiges und beidseitiges Prägen (M. Thuma)
- 28 Gaufrieren (M. Thuma)
- 29 Querschneider (H. G. Schwieger)
- 30 Normformat Reihen (Thuma|Beuth)
- 31 Normformate (H. G. Schwieger)
- 34 Kartonmaschine (M. Thuma)
- 35 Kartonklebemaschine (M. Thuma)
- 46 Richtige und falsche Laufrichtung (H. G. Schwieger)
- 48 Wickelpappenmaschine (M. Thuma)
- 53 Wellpappe Arten (H. G. Schwieger)
- 58 Feststellen der Laufrichtung (H. G. Schwieger)
- 60 Feuchtdehnungs-Meßschrank (FOGRA)
- 62 Tintenfestigkeit des Papiers (M. Thuma)
- 62 Bestimmung der Saughöhe (M. Thuma)
- 64 Zugfestigkeits-Meßgerät (FOGRA)
- 66 Biegesteifigkeits-Meßgerät (FOGRA)
- 67 Meßgerät für optische Meßverfahren (FOGRA)
- 69 Stoffbindungen (M. Thuma)
- 76 Kunststoffbeschichtete Einbandstoffe (G. Stanger)
- 77 Herstellung von Hart-PVC-Folie (Fa. Kalle)
- 79 Herstellung von Acetatfolie (Fa. Kalle)

- 80 Herstellung von Polypropylenfolie (Fa. Kalle)
- 82 Monoaxiale Verstreckung (Fa. Kalle)
- 82 Biaxiale Verstreckung (Fa. Kalle)
- 83 Schnitt durch die tierische Haut (M. Thuma)
- 85 Lederspaltmaschine (M. Thuma)
- 90 Levantieren (M. Thuma)
- 94 Nutzbares Rechteck eines Oasenziegenfelles (Gröner)
- 97 Verschiedene Lederarten
- 99 Der Pergamenter (M. Thuma)
- 100 Pergamentarten
- 105 Stärkekörner aus der Kartoffel (R. Kiesau)
- 106 Längsschnitt durch ein Getreidekorn (R. Kiesau)
- 111 Schraubenstruktur einer Hauteiweißfibrille (R. Kiesau)
- 114 Polymerisation von VA zu PVAc (R. Kiesau)
- 115 pH-Wert-Skala (R. Kiesau)
- 116 Filmbildung einer PVAc-Dispersion (R. Kiesau)
- 118 Copolymerisation einer innerlich weichgemachten Dispersion (R. Kiesau)
- 119 Polymerisation zum Hotmelt-Grundstoff EVA (R. Kiesau)
- 130 Schemazeichnung von Folienaufbau und Prägevorgang (Bindereport)