

Inhaltsverzeichnis

Vorwort

Eröffnungsvortrag

T. Christaller, Bonn

Was wir über uns lernen können, wenn wir Roboter bauen 1

Qualitätssicherung und Normen

V. Löhr, Bonn

Rechtliche Verantwortung von Herstellern, Schweißaufsichtspersonen und Prüfern 6

U. Killing, Düsseldorf

Schweißtechnische Qualitätssicherung im Apparatebau – Auswirkungen von
QS-Systemen auf die Produktqualität 18

A. Kittel, Pullach

Druckprüfung nach DGRL – Gasdruckprüfung versus Wasserdruckprüfung 24

Werkstoffe und Verfahren

M. Finke, Leverkusen

Korrosionsprobleme – Schadensauswertung von Revisionen petrochemischer Anlagen ... 33

H. Stauffer, Wels/A

Potenzial des Laser-Hybridschweißens im Behälterbau 37

W. Drodten, Essen

Schweißtechnische Verarbeitung reaktiver Werkstoffe im Druckbehälterbau 42

R. Eckrich, P. Gröger und U. Müller, Ludwigshafen

Konzept zur schweißtechnischen Qualitätsüberwachung am Beispiel eines Rohrbündel-
wärmetauschers 49

M. Schmid, P. Gröger, A. Hecht und P. Rost, Ludwigshafen

Weiterentwicklung der Prüftechnik für Rohr/Rohrbodenverbindungen an Wärmetauschern 54

Fertigung und Prüfung

A. Lechner und H. Cramer, München

Kostensenkung und Bauteilverbesserung im Anlagen- und Behälterbau durch den Einsatz der Schweißsimulation 59

G. Henn, Pullach

Hot Tap an einer DN 900/120 bar N₂-Produktleitung 62

H.-J. de la Camp, München

Hot Sleeves – Pipeline-Sanierung ohne Betriebsunterbrechung durch Stahl-Manschette .. 69

S. Keller und W. Balbach, Birr/CH

80 Jahre Erfahrung bei der schweißtechnischen Fertigung und Reparatur von Rotoren für Gas- und Dampfturbinen 72

D. Rosenfeld, Moosinning

Einsatz des WIG-Orbital-Engspaltschweißens im Bereich der Vorfertigung und der Montage dickwandiger Rohre im Kraftwerksbereich 79

Verfasserverzeichnis 83