INHALT

Seite

1.	NOMENKLATUR	IV
	1.1 Formelzeichen - Einheiten - Begriffe	IV
	1.2 Indizes	AIII
2.	EINLEITUNG	1
3.	EINFÜHRUNG IN DEN PROBLEMKREIS	3
	3.1 Definition, Aufbau und Funktion von Freilauf-	
	kupplungen	3
	3.2 Stand der Technik	6
	3.2.1 Ausfallursachen an Schaltfreiläufen	6
	3.2.1.1 Ermüdungsverschleiß	9
	3.2.1.2 Plastische Verformung	20
	3.2.1.3 Wälzverschleiß	27
	3.2.2 Verschleißschäden aufgrund typischer Be-	
	triebszustände im Freilauf	29
	3.2.3 Funktionsausfall infolge besonderer Umstände	33
	3.2.4 Berechnungsansätze zur Lebensdauerermittlung	
	von Klemmfreiläufen	34
	3.3 Aufgabenstellung	43
4.	VERSUCHSEINRICHTUNGEN UND PRÜFBEDINGUNGEN	46
	4.1 Aufbau und Funktionsweise der Prüfstände	46
	4.2 Erfassung der Meßgrößen	61
	4.3 Prüfbedingungen	70
	4.3.1 Herstellung der Prüfkörper	70
	4.3.2 Eingesetzte Klemmrolle	71
	4.3.3 Versuchsöl und Betriebstemperatur	73
	4.3.4 Führung und Anfederung der Klemmrolle	77
5.	VERSUCHSPROGRAMM UND VERSUCHSDURCHFÜHRUNG	87
	5.1 Versuchsprogramm	87
	5.2 Vorgehensweise und Voraussetzungen bei der	
	Versuchsauswertung	88

	5.5 Metalikundilche baten der untersuchten werk-	
	stoffe	92
_	PROTOTOLI INC. INC. PROBLEMS AND	
6.	FESTSTELLUNG UND BERÜCKSICHTIGUNG VERSCHIEDENER EINFLUSSGRÖSSEN	94
		94
	6.1 Analyse der Schaltfrequenz 6.1.1 Ermittlung des dynamischen Verhaltens und der	94
	maximalen Schaltfrequenz des Prüfstandes	94
	6.1.2 Vergleich zwischen Freilaufversuchsstand und	94
	realem Freilauf	107
	6.2 Klemmrollenverschleiß unter Berücksichtigung der	107
	Rollenprofilierung und der Lastwechselfrequenz	110
	6.3 Einfluß des Hartmetalleinsatzes auf die Ver-	***
	suchsergebnisse	119
	6.4 Typische Verschleißmarken	121
	6.5 Verschleißbild des Anfederungsstiftes der	
	Klemmrolle	129
	6.6 Verlauf der Klemmwinkeländerung in Abhängig-	
	keit von der Lastwechselzahl	130
7.	STATISTISCHE AUSWERTUNG DER VERSUCHE	134
	7.1 Allgemeine Voraussetzungen zur Durchführung	134
	7.2 Versuchsergebnisse für den Werkstoff 100Cr6	137
	7.2.1 Wöhlerkurven bei unterschiedlichen Lastwechsel-	•
	frequenzen und Einsatz verschiedener Schmier-	
	öle	137
	7.2.2 Ermittlung der Mindestlebensdauer sowie Angabe	
	der statistischen Absicherung	144
	7.2.3 Auswertung von Versuchen mit ungeschmierter	
	Wirkstelle	147
	7.3 Versuchsauswertung für den Werkstoff 16MnCr5	148
	7.4 Auswertung von Stichversuchen für den Werkstoff	
	Ck45	153
0	INMEDICIONING DED HAUDMEINELUGGGBÄGGEN AUG DES SOOT	
8.	UNTERSUCHUNG DER HAUPTEINFLUSSGRÖSSEN AUF DEN FREI-	1
	LAUFAUSFALL	155
	8.1 Plastische Verformung	155

8.2 Pittingbildung	160
8.3 Wälzverschleiß	175
9. ÜBERTRAGUNG DER VERSUCHSERGEBNISSE AUF EINEN REA-	
LEN FREILAUF	184
9.1 Berechnungsansatz zur Ermittlung der Freilauf-	
lebensdauer	184
9.2 Vergleich und Wertung der Versuchsergebnisse	190
9.3 Allgemeine Schlußfolgerungen für den Konstruk-	
teur	192
O. ZUSAMMENFASSUNG UND AUSBLICK	193
11. LITERATUR	196