

Inhaltsverzeichnis	Seite
Grußworte	
Parlamentarische Staatssekretärin im BMU Simone Probst	5
Landrat Rainer Kaul	7
Zur Einführung Hans-Werner Leonhardt	9
Neue Schwerpunkte in der Abfallwirtschaft Harald Friedrich	11
Anforderungen an die mechanisch-biologische Restabfallbehandlung / Kosten Wolfgang Müller, Jürgen Hake, Klaus Fricke	13
Ökobilanzielle Bewertung der Mechanisch-biologischen Restabfallbehandlung und der Müllverbrennung Rainer Wallmann, Klaus Fricke, Hartmut Vogtmann	37
Welche Parallelen und Differenzen gibt es in der Abluft von MBA und MVA? Sind die Maßstäbe der 17. BImSchV auf die Abluft der MBA anwendbar? Carsten Cuhls	57
Optimierung der Wirtschaftlichkeit und der Emissionssituation von biologischen Abfallbehandlungsanlagen durch gezielte Stofftrennung und Vergärung flüssiger Abfallfraktionen Dieter Jürgen Korz	77
Fakten über das Kaminzug-Verfahren Dirk Maak, H.-J. Collins	87
Die mechanisch-biologische Behandlungsanlage für Restabfälle in Pößneck nach dem Biodegma-Verfahren - eine kostengünstige und effektive Methode zur Restabfallbehandlung Eberhard Rabe	97
Abfallverwertung durch Trockenstabilisierung - Chance für eine optimierte Verpackungsabfallwirtschaft Andreas Puchelt	123
Trockenstabilisierung von Hausmüll - Beseitigung oder Verwertung im Sinne des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes (KrW-/AbfG)? Hartmut Gaßner, Caroline von Bechtolsheim	143
Möglichkeiten der Kombination von mechanisch-biologischer und thermischer Behandlung von Restabfällen - Aktuelle Forschungsergebnisse und deren praktische Umsetzung Christine Paraknewitz-Kalla, Thomas B. Freding	155
Wozu brauchen wir eine Gütegemeinschaft Sekundärbrennstoffe? Wilhelm Kretzer, H.-J. Schulz-Ellermann	179
MBA - ein integrierter Baustein der österreichischen Abfallwirtschaft Michael Nelles, Bernhard Raninger	189
Erfahrungen mit europaweiten Dienstleistungsausschreibungen zur Entsorgung von Restabfall Michael Werner, Michael Rüstmann	213
Beispiele für Potentiale und Anpassungsbedarf deutscher Abfallkonzepte in der „Dritten“ Welt Heinz-Peter Mang	227

Mechanisch-biologische Restabfallbehandlung & Anaerobverfahren Hartlieb Euler	233
Mechanisch-biologische Behandlung von Abfällen vor der Ablagerung - eine Alternative zur Verbesserung der Situation auf unzureichend kontrollierten Kippen in Entwicklungsländern? Elke Hüttner, Christine Werner	239
Konzepte und Auslegung von Abfallwirtschaftsprojekten der deutschen Finanziellen Zusammenarbeit (FZ) Uwe Stoll	249
Der Stellenwert mechanisch-biologischer Verfahren in der Siedlungsabfallentsorgung Helmut Schnurer	269
Ökologischer Systemvergleich verschiedener Restabfallbehandlungsverfahren am Beispiel des Landkreises Neuwied und der Stadt Münster Günter Dehoust	271
Die MBA als Bestandteil eines modernen Abfallwirtschaftskonzeptes im Landkreis Neuwied Ulrich Kleemann	295
Konzeption, Verfahrenstechnik und erste Betriebserfahrungen der MBA Linkenbach Stefan Kraus, Jürgen Tenbrink	305
Behandlung und Deponierung von Restabfällen – Schreiben des ANS e.V. an Herrn Bundesminister Jürgen Trittin vom 22.12.1998	319
Antwortschreiben des Herrn Bundesminister Jürgen Trittin vom 21.01.1999	325
BMU-Pressemitteilung zu den Eckpunkten der Zukunft der Entsorgung von Siedlungsabfällen vom 20.08.1999	329
Auszug aus dem Vorwort des Leitfadens Integration der mechanisch-biologischen Restabfallbehandlung in ein kommunales Abfallwirtschaftskonzept - Nordrhein-Westfalen	333
Anschriften der Referentinnen und Referenten	335
Verzeichnis der ANS-Schriftenreihe	339
Werbeaussagen der Firmen:	
- RPS Altwater GmbH & Co. KG, Ellerstadt	345
- HAPPLE Maschinenfabrik Anlagenbau GmbH, Weißenhorn	346
- Trienekens, Viersen	347
- Schimmer Umwelttechnik GmbH, Mainz	348
- Dr. Born – Dr. Ermel GmbH, Achim	349
- KOGAS GmbH, Braunschweig/Uzwil	350
- Schwarting-Uhde GmbH, Flensburg	351