## I Inhaltsverzeichnis

II	Symbolliste, Abkürzungen, Kennzahlen	VII
1	Einführung	1
2	Reaktordesign	3
3	Definition der verfahrenstechnischen Parameter und Beschreibung der Meßtechnik	10
	<ul> <li>3.1 Gas – und Flüssigphasegeschwindigkeit, Gasgehalt, Feststoffgehalt</li> <li>3.2 Time – Domain – Reflektometrie</li> </ul>	10 12
	3.3 Volumenbezogener Stoffübergangskoeffizient	15
	3.4 Dispersionskoeffizient, Bodensteinzahl	16
4	Leistungsfähigkeit der Reaktoren	19
	4.1 Betriebsparameter im zweiphasigen System	19
	4.2 Betriebsparameter im dreiphasigen System	21
5	Einfluß der Innenrohrgeometrie auf Hydrodynamik, Phasenverteilung und Stoffübergang	30
	5.1 Innenrohrdurchmesser	31
	5.2 Axialabstand des Innenrohres vom Boden	38
6	Einfluß der Reaktorgeometrie auf Hydrodynamik, Phasenverteilung und Stoffübergang	44
	6.1 Reaktorhöhe bei konstantem Reaktordurchmesser	44
	6.2 Reaktordurchmesser bei konstanter Reaktorhöhe	53
7	Lokale Parameterverteilung	56
	7.1 Lokaler axialer Gasgehalt im Aufströmer	56
	7.2 Lokaler axialer Feststoffgehalt im Aufströmer	62
	7.3 Radiales Profil der Flüssigphasegeschwindigkeit im Aufströmer	68
8	Scale-up	69
	8.1 Zweiphasiger Betrieb	69
	8.2 Dreiphasiger Betrieb	78

9

11

Zusammenfassung

Literatur

10 A	nhang	
10.1	Meßprinzip der radialen Strömungsprofile	87
10.2	Meßtechnik der Flüssigphasegeschwindigkeit der Industriereaktoren	91
10.3	Liste der verwendeten Reaktoren, Geräte und Programme	92

84

93

- VI -