

Vorwort	3
I. Vorbereiten der Metalloberfläche einschließlich Entrostes	3
A. Mechanisches Vorbereiten (Nr. 1—17)	3
B. Entfetten (Nr. 18—30)	6
C. Beizen, Ätzen (Nr. 31—61)	8
D. Anlassen, Färben (Nr. 62—105).	15
II. Rostschutz (Übergang zur eigentlichen Oberflächenveredlung)	26
A. Rost umwandeln (Nr. 106—111)	26
B. Anstrich, Emaille, Glasur (Nr. 112—140)	29
III. Oberflächenveredlung (metallische Überzüge)	37
A. Thermische Verfahren	37
141. Aufschmelzen, Tauchen S. 37. — 142—154. Diffundieren, Zementieren (Verzinken, Verzinnen, Verbleien, Aluminieren, Chromieren usw.) S. 38. — 155. Einbrennen, Amalgamieren S. 44. — 156. Aufdampfen S. 44.	
B. Mechanische Verfahren	45
157—161. Plattieren (Verbundguß-, Walzschweiß-, Löt- u. Schweißplattieren) S. 45. — 162. Aufdrücken S. 47. — 163. Anreiben S. 47. — 164—167. Metallspritzen S. 47.	
C. Elektrische Verfahren	49
168—173. Tauchen, Sud, Kontakt (Kupfer, Messing, Zink, Zinn) S. 49. — 174—214. Galvanotechnik (Kupfer, Nickel, Messing, Chrom, Zink, Kadmium, Zinn, Blei und Einrichtungen) S. 51. — 215. Kathodenzerstäuben S. 63.	
IV. Was wird durch die Oberflächenveredlung erreicht?	63
216. Die Überzüge als Metalle S. 63. — 217—227. Überzüge und andere Mittel als Korrosionsschutz (Metalle, Ölfarben, Fett, Lauge, Zement usw.) S. 64. — 228—231. Prüfung der Beständigkeit gegen Korrosion (ungeschützte Bleche usw., Porosität von Überzügen, Salzsprühnebel, Haftfestigkeit von Anstrichen) S. 67.	
V. Kitten und Klebmittel	68
232—238. Öl- und Harzkitten S. 68. — 239. Kautschuk und Guttapercha S. 69. — 240—245. Mineralien S. 69. — 246—248. Kunstharz S. 70. — 249—253. Leim, Dextrin, Stärke, Kasein S. 72.	
VI. Erweitertes Wissen	73
254. Weniger geläufige Metalle S. 73. — 255. Legierungen S. 73. — 256. Keramische Massen S. 74. — 257. Etwas über das Löten S. 74. — 258. Lotverwandte Kitten S. 75. — 259. Glas S. 75. — 260. Umschlagfarben zum Messen der Temperatur S. 75. — 261. Korken und Flaschen S. 76. — 262. Umfüllen von Flüssigkeiten S. 76. — 263. Faßformel S. 76.	
Schrifttumsverzeichnis	76