

Inhalt

		Seite
<i>W. Sigle</i>	Offline-Programmierung von Koordinatenmeßgeräten — Ein Erfahrungsbericht	1
<i>K.-H. Breyer, H. J. Neumann und C. Porta</i>	Holometrische Koordinatenmeßtechnik — Neue Ansätze zur umfassenden Messung beliebiger Formelemente	23
<i>R. Christoph</i>	Koordinatenmeßtechnik mit optoelektronischer Antastung	39
<i>A. Weckenmann</i>	Koordinatenmessungen funktionsorientiert auswerten	51
<i>A. Hof, A. Hanßen, M. Küchel und J. Schütz</i>	Streifenprojektionsmethoden in der 3-D-Meßtechnik	67
<i>G. Ulbers</i>	Längenaufnehmer mit Halbleiterlasern	81
<i>R. Brinkmann</i>	Fähigkeit von Meßeinrichtungen	97
<i>T. Pfeifer und G. Orendi</i>	Qualität und Qualitätssicherung — Bedeutung und Konsequenzen für Unternehmen der Zukunft	109
<i>O. Piller</i>	Das Schweizerische Akkreditierungssystem	127
<i>A. Urfer</i>	Erfahrungen bei der Zertifizierung von Qualitätssicherungssystemen	141
<i>W. Weisenberger</i>	Wie wird die Qualität von Zulieferungen gesichert?	161
<i>J. Zink</i>	Qualitätsmanagement und Motivation	165
<i>A. Schloske</i>	CAQ-Systeme: Systemarchitekturen, Funktionalität, CIM-Integration, Wirtschaftlichkeit, Systemauswahl und Marktübersicht	175
<i>H. Kuhn</i>	Methoden der statistischen Versuchsplanung	193