

Inhalt

		Seite
<i>D. Barschdorff</i>	Adaptive Echtzeitverfahren als Hilfsmittel der Fehlerdiagnose	1
<i>M. Weck und W. Reuschenbach,</i>	Diagnosesysteme für Maschinen und Anlagen	21
<i>W. Kirmse</i>	Produktionsleit- und Diagnosesysteme im Pkw-Aggregatebau	43
<i>R. Isermann, T. Reiß und P. Wanke</i>	Modellgestützte Fehlerfrüherkennung in der spanenden Fertigung	57
<i>W. Klauss</i>	Diagnose an CNC-Drehmaschinen und Fertigungseinrichtungen	77
<i>J. Kolerus</i>	Merkmalgewinnung zur Interpretation von Schwingungen	93
<i>D. Stegemann, W. Reimche, U. Südmersen und A. Vortriede</i>	Fehlerdiagnose an rotierenden Maschinen mit Hilfe der Spektral- und Korrelationsanalyse	107
<i>J. Wünnenberg und P. M. Frank</i>	Fehlerfrüherkennung für Roboter unter Verwendung dynamischer Prozeßmodelle	117
<i>R. Vaez-Ghaemi, W. Godbersen und D. Filbert</i>	Wissensbasierter Diagnosemeßplatz für elektronische Geräte	131