

		Seite
<i>G. Herziger</i>	Grundlagen der Materialbearbeitung mit CO ₂ -Hochleistungslasern	1
<i>R. Baumert</i>	Neue Tendenzen in der Hochleistungslaserentwicklung	15
<i>W. Schock, A. Giesen, H. Jacoby und H. Hügel</i>	Quergeströmter CO ₂ -Laser mit Hochfrequenzanregung – ein skalierbares Konzept für die Materialbearbeitung	25
<i>R. Rothe und G. Sepold</i>	Bau und Einsatz von Spiegeloptiken für die Werkstoffbearbeitung mit Hochleistungslasern	35
<i>D. A. Belforte</i>	High Power CO ₂ Lasers in U.S. Manufacturing Operations	45
<i>D. Schuöcker</i>	Physik und Technik des Laserschneidens	63
<i>B. Ladiges und P. Wirth</i>	Hochpräzises Schneiden und Superpulsen	89
<i>I. J. Spalding, A. C. Selden, A. J. B. Travis and B. A. Ward</i>	Recent Work at Culham Using CO ₂ Lasers	99
<i>H.-G. Rosen</i>	Laserschweißen von Blechdicken bis 12 mm	113
<i>M. N. Watson and C. J. Dawes</i>	Laser Welding of Deep Drawing Steel Sheet and of Microalloyed Steel Plate	121
<i>H. Opower</i>	Dreidimensionales Schweißen mit rechteckigen Stahlprofilen	139
<i>A. V. La Rocca</i>	Developments in Laser Applications in the automotive Industry	155
<i>F. Dausinger, R. Poprawe und K. Wissenbach</i>	Laserhärten in der Feinwerktechnik	191
<i>W. Amende</i>	Umschmelzen und Auflegieren mit Laserstrahlen – Erfahrungen und Anwendung –	205
<i>H. W. Bergmann</i>	Kurzzeitschmelzen mit Lasern	215