

Inhalt

		Seite
<i>K. Friedrich</i>	Aufbau und nutzbare Festigkeit von Werkstoffen	1
<i>H. Spitzer</i>	Neuere Fertigungsmethoden zur Einstellung der Festigkeit am Beispiel der Stähle	27
<i>G. Lütjering, L. Wagner und A. Gysler</i>	Fertigung und Festigkeit am Beispiel der Leichtmetalle	65
<i>J. M. Moitz</i>	Gußwerkstoffe	93
<i>V. Arnhold</i>	Pulvermetallurgische Werkstoffe	131
<i>G. W. Ehrenstein und W. Janzen</i>	Fertigung und Festigkeit von Polymerwerkstoffen	151
<i>E.-J. Drewes und F.-J. Lenze</i>	Kaltumformung von Blechen	175
<i>K. Pöhlandt</i>	Werkstoffeigenschaften vor und nach einer Kaltmassivumformung und ihre Bestimmung	199
<i>J. Ruge und H. Wösle</i>	Das Festigkeitsverhalten von Schweißverbindungen	229
<i>K. H. Kloos und B. Kaiser</i>	Beeinflussung der Festigkeitseigenschaften von Bauteilen durch Oberflächen- und Randschichtbehandlungsverfahren	249
<i>K. H. Illgner</i>	Auswahlkriterien für Werkstoffe und Verarbeitungsverfahren	283
<i>L. Krüger und H. Naundorf</i>	Möglichkeiten und Konsequenzen des Leichtbaus – Beispiele zur Betriebsfestigkeit von Vorderachse, Lenksystem- und Antriebsbauteilen	305
<i>F. Käumle, G. Batär und R. Schnell</i>	Erfahrungen bei Pleuelentwicklungen	327
<i>E. von Estorff, R. Kösters und J. Wienand</i>	Werkstoffe für Federelemente von Kraftfahrzeugen	353
<i>K. Brunsch</i>	Werkstoffe für ausgewählte Teile von Luftfahrtgeräten	455
<i>A. Wimmer und K.-H. von Zengen</i>	Werkstoffauswahlkriterien für flächige Tragwerke und Zellkonstruktionen im Automobilbau	383
<i>W. Beitz und E. Siedke</i>	Substitution konventioneller Werkstoffe bei Maschinenelementen	403
<i>H. Stangner</i>	Werkstoffe für Wälzlager; Festigkeitsverhalten, Auswahlkriterien	421
<i>M. Weck und D. Sahn</i>	Werkstoffe für Werkzeugmaschinen-gestelle	439