

## Inhalt

		Seite
<i>B. Frisch</i>	Grundlagen der Reibung	1
<i>K.-H. Zum Gahr</i>	Grundlagen des Verschleißes	29
<i>A. Hayd, M. Maurer und W. Satzger</i>	Physikalische Grundlagen von metallischer Reibung	57
<i>G. Erhard</i>	Zum Gleitreibungsverhalten von Paarungen von Polymerwerkstoffen gegen Stahl und gegen Polymerwerkstoffe	71
<i>D. Klaffke</i>	Reibung von Paarungen „Keramik/Keramik“ und „Keramik/Metall“	105
<i>H. Berns</i>	Fertigung und Verschleiß metallischer Werkstoffe	121
<i>K. Dreyer, J. Kolaska und H. Grewe</i>	Metallgebundene Hartstoffe als verschleißbeständige Werkstoffe	135
<i>E. Dörre</i>	Aufbau und Verschleißverhalten keramischer Werkstoffe	161
<i>J. Wiedemeyer</i>	Fertigung und Verschleiß polymerer Werkstoffe	171
<i>K.-H. Habig</i>	Metallurgische Oberflächenschutzschichten – Verfahren, Eigenschaften, funktionelles Verhalten –	203
<i>H. Tischer</i>	Fachinformationsdienste zur Tribologie – Die BAM-Datenbank TRIBO	223
<i>W. Wahl</i>	Unterschiedliche Werkstoffbewahrung bei abrasiv beanspruchten Bauteilen	245
<i>H. Peeken und R. Dedeken</i>	Elastohydrodynamische Gleitringdichtungen	287
<i>W. Beitz und J. Martini</i>	Reibungs- und Verschleißverhalten von spritzgegossenen Kunststoffzahnradern bei unterschiedlichen Betriebsbedingungen	299
<i>P. Oster</i>	Einfluß von Werkstoff und Wärmebehandlung auf die Flankentragfähigkeit von Stirnrädern	335
<i>B. Krentscher</i>	Pulvermetallurgisch hergestellte Bauteile aus Sonderwerkstoffen	359
<i>D. Schmoeckel und H. Frontzek</i>	Maßnahmen der Verschleißminderung an Werkzeugen der Kaltumformung	373
<i>W. Verderber</i>	Werkzeuge für die Warmformgebung	399
<i>W. König und D. Lung</i>	Verschleißmechanismen an Zerspanwerkzeugen	425