

Inhalt

		Seite
A. Weckenmann und H.-J. Mordhorst	Prüfkörper in der Koordinatenmeßtechnik	1
W. Bebié	Was kann der Praktiker von einer 3D-Standard-Software erwarten?	29
H.-D. Jacoby	Kopplung von Software für Koordinatenmeßgeräte mit CAD/CAM-Systemen	53
R. Seitz und R. Zürn	Anregungen und Wünsche der Anwender von Koordinatenmeßgeräten an die Hersteller	71
P. Büchler	Zielsetzung in der Meßautomation Prüfdatenverarbeitung und Meßablaufüberwachung bei vollintegrierten Meßautomaten	85
T. Pfeifer und H.-J. Venderbosch	Schnittstellenprobleme Prüfmittel-Rechner	103
W. Dutschke und R.-J. Ahlers	Optische Verfahren der Rauheitsmessung – Überblick	123
Th. Weissweiler	Durchmesser und Längenmaße an Drehteilen berührungslos erfassen	161
R. Frielinghaus	Möglichkeiten und Grenzen der Ultraschallprüfung	169
H. Kampa und G. Trieb	Fertigungsintegrierte Koordinatenmeßgeräte als vollautomatische Meßzentren zur Qualitätsregelung (Manuskript lag bei Drucklegung nicht vor)	