

<i>T. Pfeifer</i>	Qualitätssicherung in der rechnerintegrierten Fertigung (ICIM) Quality Assurance in the Computer Integrated Manufacturing (ICIM)	1
<i>H. Weule, H. R. Ludwig und M. C. Wilhelm</i>	Vom Meßraum zur Meßzelle – automatisiertes Messen mit Koordinatenmeßgeräten From the Testing Room to the Measuring Cell – Automated Measuring by Coordinate Measuring Machines	25
<i>U. Heisel und K. Feutlinske</i>	Integration von Koordinatenmeßgeräten in die flexible Fertigung Integration of Coordinate Measuring Machines into Flexible Production	51
<i>P. Demmer</i>	Flexible automatisierte Erfassung von Meßdaten sowie deren Auswertung und Rückführung in den Prozeß zur Qualitätsregelung Flexible Data Processing for Quality Control Circle Acquisition, Analysis, Evaluation, Feedback	67
<i>H. Kellner und P. Strohbach</i>	Direkte Meßwertaufnahme als Teilaufgabe in rechnergestützten Qualitätssicherungssystemen Direct Data Acquisition as a Part of CAQ	81
<i>M. Molitor und T. Pfeifer</i>	Eindimensionale optische Abstandsmeßverfahren One Dimensional Optical Gauging	93
<i>C. Linhart</i>	Praxis der Rechtwinkligkeitsprüfung an Werkzeugmaschinen und Koordinatenmeßgeräten mit optischen Geradheitsmeßverfahren Practice in Squareness Testing by Means of Optical Straightness Measuring Methods	115
<i>C. Keferstein und W. Rauh</i>	Erfahrungen bei der Entwicklung und Einführung von Bildverarbeitungssystemen zur automatisierten Sichtprüfung Experiences on Development and Introduction of Vision Systems for Automated Inspection	131
<i>M. Lüthi</i>	Qualitätssicherung als strategische Erfolgsposition Quality Assurance as a Successful Strategic Position	147