

		Seite
<i>H. Liedtke</i>	Gemeinsamer Markt, Regelsetzung, Einfluß auf nationale Regelwerke, Geschichtliche Entwicklung	1
<i>E. F. Wend</i>	CAD/CAM im Verbund mit neuer Oberflächentechnik, Rationalisierung des Werkzeugbaus	13
<i>A. Werner</i>	Steigerung von Qualität und Wirtschaftlichkeit im Werkzeugbau durch CAD/CAM-gestützte Frästechnologie	33
<i>K. Schekulin</i>	Fortschrittliche Erodieretechnik im Werkzeugbau der Blechverarbeitung	45
<i>R. Redecker und M. Moelle</i>	Einsatz von legiertem Kugelgraphitguß (GGG 70) für hochbeanspruchte Ziehmatrizen und Blechhalter	53
<i>M. Bauer</i>	Wärme- und Oberflächenbehandlungen von Werkzeugen der Blechumformung	69
<i>W. Amende</i>	Vollflächiges Härten von Umformwerkzeugen mit 5-Achsen-gesteuertem Laserstrahl	83
<i>M. Marquering</i>	Auftragen von Aluminiummehrstoffbronzen durch Laserstrahl	97
<i>A. Herdtle und K. Oberländer</i>	Untersuchung des Verhaltens von Schmierstoffen zum Tiefziehen bei erhöhten Temperaturen	107
<i>B. Plege</i>	SPF/DB-Technologie: Kombination von superplastischem Umformen und Diffusionsschweißen	121
<i>H. Hügel</i>	Laserschweißen und -schneiden von Blechen	135
<i>H. Cherek</i>	Fertigung von Blechteilen in der Einzelwerkzeugfolge	147
<i>K. Oberländer</i>	Lochen in geneigte Flächen an Blechteilen	165
<i>K. Rosendal</i>	Mechanische Schnittschlagdämpfung bei Stanzpressen	183
<i>P. Klemm</i>	Steuerungskonzepte und Visualisierung in der heutigen Pressentechnik	197
<i>T. Frizen-Fischer</i>	Produzentenhaftung und Qualitätssicherung aus der Sicht des Zulieferers	227
<i>H. Tuzcek</i>	Qualitätssicherung in der Blechbearbeitung – Automatische Detektion von Oberflächenfehlern auf Karosseriepfeilstücken	237

Inhalt

	Seite
<i>F. Oppel, T. Terzyk und W. Ecker</i>	Fortschritte bei der Überwachung des Stanzprozesses durch kombinierte Erfassung und Auswertung von Kraft- und Körperschall 249
<i>W. Büscher</i>	Anwendung der „Q-101“ für Blechteile bei der Firma Ford — im eigenen Hause praktiziert 273
<i>J. Reissner und R. Ehrismann</i>	Einsatz von regel- und algorithmenbasierten Verfahren bei der Bestimmung von Biegefolgen 283
<i>S. Kluge</i>	Zur rechnergestützten Ermittlung energetischer Kenngrößen für die Pressenauswahl beim Umformen von Karosserieteilen 299
<i>H. Frąckiewicz, W. Kalita, Z. Mucha und W. Trzampczyński</i>	Laserformgebung der Bleche 317