

Inhalt

Seite

<i>K. Vieregge</i>	Deutsche Schmiedetechnik	1
<i>H.-J. Franke</i>	Schmiedeteile – Eigenschaften und Einsatzbedingungen aus konstruktionsmethodischer Sicht	5
<i>W.W. Adlof</i>	Die Vielfalt von Schmiedeteilen	17
<i>V. Schüler und B. Huchtemann</i>	Entwicklungsstand der ausscheidungshärtenden ferritisch-perlitischen (AFP-) Stähle mit Vanadiumzusatz für eine geregelte Abkühlung von der Warmformgebungstemperatur	39
<i>G. Mäscher</i>	Geschmiedete Bauteile aus mikrolegierten Stählen – Erfahrungen bei der Anwendung in Kraftfahrzeugen	61
<i>H. van Kann</i>	Schmiedeteile aus Aluminium- und Titanlegierungen	73
<i>H.-W. Breuer</i>	Gestaltung beanspruchungs- und fertigungsgerechter Schmiedeteile	89
<i>M. Hirschvogel</i>	Präzisionsteile – hergestellt durch Verfahrenskombination	109
<i>U. Draugelates und A. Schram</i>	Fügen und Beschichten von Schmiedeteilen	127
<i>H. Grünauer</i>	Schmiedeteile reibschweißen?	143
<i>S. Kindermann</i>	Geschmiedete Komponenten in Pkw-Hochleistungs-Fahrwerken	157
<i>H. Korte</i>	Einflußmöglichkeiten auf die Kosten von Schmiedeteilen	175
<i>G. Bräuer</i>	Qualitätssicherung bei der Herstellung von Schmiedeteilen	191
<i>W. Neureiter</i>	FE-Berechnung von Schmiedebauteilen im Fahrwerksentwicklungsablauf	205
<i>H. Winkler</i>	Wirtschaftliches Spanen von Schmiedeteilen in der Praxis	221
<i>M. Engeli</i>	CAD/CAM im Umfeld der Schmieden	241
<i>R. Herberz</i>	Die Bedeutung von CAD/CAM in der Schmiedeindustrie im Verbund Kunde/Lieferant	253
<i>P. Hora</i>	Einfluß der Oberfläche des Schmiedeteils auf die Dauerschwingfestigkeit am Beispiel Pleuelstange und Lenkhebel	269