

Inhalt

		Seite
K. Fitzner	Gleichmäßige Luftabsaugung aus großflächigen Reinräumen mit Treibdüsen	1
R. Detzer	Partikelausbreitung in Reinräumen	21
H. Fißan und A. Trampe	Zur Messung von Partikelströmen in Reinen Technologien	29
R. Geilleit	Oberflächenreinheit für Staubpartikel größer $1 \mu\text{m}$	55
P. Ehrler, G. Schmeer-Lioe und G. Stauch	Experimentelle Untersuchungen zur Partikelabgabe von Reinraumbekleidung	67
W. Labuda	Qualitätssicherung beim Reinraum-Verbrauchsmaterial	101
H. Laub und R. Simon	Neuartige Reinraumkonzeptionen der Klassen 2, 1 und 0	129
Th. von Kahlden und H.-J. Warnecke	Vorgehensweisen zur Kontaminationsminimierung bei Fertigungsgeräten	147
W. Ziemer	Kontamination durch Pinholes	165
H. Eidam	Energieeinsparung mit Hochleistungs-Radialventilatoren	187
H. H. Schicht	Reinraumtechnik in der Schweiz	197
A. L. Möller	Use of cleanrooms in the Nordic countries	213
J. Ertl	Die Halbleiterfertigung auf dem Weg zum 64 Megabit-Chip	225
A. Gödde	Handhabungsgeräte und -systeme in Reinräumen der Halbleiter-Fertigung des Werkes Sindelfingen	243
F. Sodec	Reinraumtechnik bei der Herstellung von Compact Discs	253
H.-U. Krauss	Physiologische Anforderungen an Reinraumkleidung – Einfluß der Bekleidung und der äußeren Bedingungen auf den Menschen	267
D. Bartz	Anforderungen und Aufbereitungstechnik von Reinstwasser	269
J. Hartwig	Erfahrungen mit der Endreinigung und Trocknung von Wafern mit Heiß-DI-Wasser	291
P. Ehrler und G. Schmeer-Lioe	Nachtrag zur Tagung „Problemlösungen in der Reinraum- technik“. München 3./4. November 1988 (VDI-Bericht 693) Prüfverfahren zur Beurteilung funktioneller Eigenschaften von Reinraumbekleidung	303
C. Gerber	Raster-Tunnel-Mikroskopie (Manuskript lag bei Drucklegung nicht vor.)	–
	Autorenverzeichnis	397