

Inhalt

		Seite
<i>W. Friedl</i>	Praxisanwendung von CAD/CAM/CIM im Kleinwerkzeugbau	1
<i>R. Redecker</i>	Stand der CAD/CAM-Technik in der Automobilindustrie – Großwerkzeugbau	21
<i>F. Birzer</i>	Einfluß der Gefügestruktur carbidreicher Werkzeugstähle auf die Bearbeitbarkeit; Wärmebehandlung und Leistung von Präzisionswerkzeugen der Stanztechnik	37
<i>G. Beuttenmüller</i>	Stand der Technik bei der Herstellung von Modellen mit Anwendung der NC-Technik	55
<i>W. Amende</i>	Oberflächenbehandlung von Schneidwerkzeugen und Umformwerkzeugen mit dem Laser	71
<i>J. Haack</i>	Verfahrenskombination: Feinschneiden – Umformen	81
<i>A. Baur</i>	Einsatzerfahrungen beim 5-achsigen Laserstrahlschneiden und Programmieren	101
<i>D. Schmoeckel und S. Schlagau</i>	Verbesserung der Verfahrensgrenzen beim Kragenziehen durch Überlagerung von Druckspannungen	109
<i>A. Neubauer, J. Groschopp und K. Vinzens</i>	Industrielle Fertigung von rohrförmigen Werkstücken durch Explosivumformen	125
<i>H.-W. Wagener und K.-J. Pahl</i>	Energieumsatz beim Betrieb hydraulischer und mechanischer Pressen	153
<i>E. v. Finckenstein, J. Fait, M. Kleiner und R. Rothstein</i>	Die Prozesssimulation beim Biegeumformen als Voraussetzung für eine rechnerintegrierte Fertigung	179
<i>H. Hoffmann und F. Schneider</i>	Prozeßgerechte Steuerung der Blechhalterkraft beim Ziehen auf einfachwirkenden Pressen	195
<i>W. Fritz</i>	Elektronisch geregelte Hochgenauigkeitstuschierpressen mit Wendelstößel und hydraulische Universalversuchs- pressen verkürzen die Werkzeugerberobung	213
<i>W. Godulla</i>	Stanztechnische Bearbeitung verzinkter Bleche und Anforderungen an den Blechwerkstoff	235
<i>W. Hellwig</i>	Automatisierung in der Hochleistungs-Stanztechnik	251
<i>A. Schmiedel</i>	Möglichkeiten und Voraussetzungen für die Realisierung bedienarmer Schichten in einem Preßwerk für Blechgroßteile	275
<i>W.U. Herres und W. König</i>	Möglichkeiten der Qualitätsüberwachung beim Feinschneiden	287

Inhalt

		Seite
<i>E. F. Wend</i>	Flexible Handhabungstechnik bei kleineren Stanz- und Prägeteilen – ein Weg zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit	307
<i>J. Reissner und R. Ehrismann</i>	Expertensysteme in der Umformtechnik	327
<i>H.-P. Sattler</i>	Werkstoffbedingte Recyclingprobleme am Beispiel des Automobils	349
<i>M. Reihle</i>	Werkzeugbau heute	369