

1. **VORWORT**
- 1.1 **Definitionsverzeichnis**
- 1.2 **Literaturverzeichnis**
- 1.3 **Abkürzungsverzeichnis**

2. **ZIELSETZUNGEN UND HANDHABUNG DES ANTRIEBSPROFILS**
- 2.1 **Charakteristische Profileigenschaften**
- 2.2 **Aufbau des Antriebsprofils**

3. **ANLAGENCHARAKTERISIERUNG**
- 3.1 **Anlagenkonfigurationen**
- 3.2 **Gerätekonfiguration**
- 3.3 **Kommunikationsfunktionen in Anlagen**
- 3.4 **Zeitanforderungen in Industrieanlagen**
- 3.5 **Besondere Aspekte der Kommunikation**

4. **ANWENDUNGSFUNKTIONEN**
- 4.1 **Betriebsphase**
- 4.1.1 **Antriebsführung**
- 4.1.2 **Steuerung und Zustandsmeldungen**
- 4.1.3 **Bedarfsdaten bei der Antriebsführung**
- 4.1.4 **Datensicherung und Datenfelder im zyklischen Telegrammverkehr**
- 4.1.5 **Zugriffe auf Parameter**
- 4.1.6 **Meldesysteme**

- 4.2 Initialisierungsfunktionen
- 4.2.1 Geräteinitialisierung
- 4.2.2 Schnittstelleninitialisierung
- 4.2.3 Beschreibungsdateninitialisierung
- 4.2.4 Wiederanlauf

4.3 Parameterbehandlung

- 4.3.1 Parameterfunktion
 - 4.3.1.1 Parameter lesen
 - 4.3.1.2 Parameter schreiben
 - 4.3.1.3 Aktivparameter melden
- 4.3.2 Parameterstruktur
 - 4.3.2.1 Parameterwert
 - 4.3.2.2 Parameterbeschreibung
 - 4.3.2.3 Texte
- 4.3.3 Festgelegte Parameternummern

4.4 Meldungsbearbeitung

- 4.4.1 Warnungen
- 4.4.2 Störungen

5. ABBILDUNG DER GERÄTEFUNKTIONEN AUF DIE KOMMUNIKATION

5.1 Parameter

- 5.1.1 Abbildung der Parameter auf PROFIBUS-Objekte
- 5.1.2 Objektverzeichnis
 - 5.1.2.1 Profilspezifische Datentypen
 - 5.1.2.2 Parameterwerte
 - 5.1.2.3 Parameterbeschreibung und Datentyp-Strukturbeschreibung
 - 5.1.2.4 Textarray zu Parameter (Option)

5.2 Azyklischer Datenverkehr

- 5.2.1 Prozeßdaten
- 5.2.2 Parameter
- 5.2.3 Aktivparameter

- 5.3 Zyklischer Datenverkehr
 - 5.3.1 Parameter-Prozeßdaten-Objekt
 - 5.3.2 PZD-Bearbeitung
 - 5.3.3 PKW-Bearbeitung
 - 5.3.3.1 Auftrags-/Antwortbearbeitung
 - 5.3.3.2 Sponantmeldebearbeitung
 - 5.3.4 Anlauf des zyklischen Datenverkehrs
 - 5.3.4.1 Wiederanlauf, Neuanlauf
 - 5.3.4.2 Fehler bei Anlauf oder Wiederanlauf

6. NUTZUNG DER PROFIBUS-NORM

- 6.1 PROFIBUS Schicht 1 und 2, DIN 19245, Teil 1
- 6.2 Kommunikationsprofil Schicht 7, DIN 19245, Teil 2
 - 6.2.1 FMS-Dienste
 - 6.2.2 Management-Dienste
 - 6.2.3 Kommunikationsbeziehungsliste

7. ANHANG

- 7.1 Masteranforderungen für schnelle zyklische Kommunikation
- 7.2 Default-Werte für Busparameter
- 7.3 Geräteklassen
- 7.4 Checkliste Geräteeigenschaften
- 7.5 Checkliste Schnittstelleneigenschaften
- 7.6 Größenindex und Rechnungsindex
(Auszug aus Profil Sensorik Aktuartorik)