

Inhalt

| | | Seite |
|---|--|-------|
| <i>U. Bahnsen</i> | Tendenzen im Karosserie-Design Ihre Auswirkungen auf die Entwicklung des Karosseriebaus | 1 |
| <i>K. Schallé</i> | Flächengestaltung in der Karosserie-Entwicklung | 9 |
| <i>G. Tecklenburg und B. Gabel</i> | Flush-Glass im Systemvergleich | 37 |
| <i>J. Ahrens</i> | Korrelationen zwischen Karosserie-Konstruktion und technischer Berechnung in Verbindung mit entsprechenden Versuchen | 65 |
| <i>K. Weibel und M. Riel</i> | Festigkeits- und Steifigkeitseigenschaften von Karosserien und ihre Erfassung im Labor | 77 |
| <i>R. Hoefs</i> | Über die Auswirkung unterschiedlicher Türkonzepte auf das Strukturverhalten einer PKW-Karosserie beim Seitenaufprall | 103 |
| <i>R. Schettler-Köhler, K. Radtke, Th. Schamhorst und Ch. Stender</i> | FEM-Seitencrashsimulation als Werkzeug zur Unterstützung der Fahrzeugentwicklung | 121 |
| <i>E. Zuckmantel</i> | Karosserieelektronik – Entwicklung vom Einzelgerät zur integrierten Karosserieelektronik | 143 |
| <i>H. Schicht, G. Eder und H. Tietge</i> | Einfluß der Heiz- und Klimakomponenten bei der Fahrzeug-Auslegung | 165 |
| <i>J. Sielaff und L. Recke</i> | Simulation des Crashverhaltens eines PKW-Vorbau in der Vorentwicklungsphase mit einem vereinfachten FEM-Modell | 187 |
| <i>T. Schriever und J. Helling</i> | Zum Einfluß gezielt eingebrachter geometrischer Imperfektionen auf das Verformungsverhalten von Längsträgerstrukturen | 209 |
| <i>H. Klüß und P. Küfner</i> | Verstärkungsfreie Trägerstrukturen (am Beispiel eines vorderen Längsträgers) | 239 |
| <i>W. Kraus</i> | Design und Karosseriebau für den öffentlichen Nahverkehr Niederflurbus MAN-Nutzfahrzeuge AG und Niederflurstraßenbahn der MAN-GHH, Produktbereich Schienenfahrzeuge | 265 |
| <i>W. Meier</i> | Festigkeitsklebung im Karosseriebau am Beispiel einer entsprechend ausgerichteten Nutzfahrzeug- Neukonzeptionierung | 283 |
| <i>H. Geißler</i> | Heutiger Stand in der Festigkeitsberechnung von Karosseriebauteilen | 333 |

Inhalt

| | | Seite |
|-------------------------------------|--|-------|
| A. Vanderhider und H. R. Fransen | Karosserieteile aus Spectrim Polyurea in Serie – Erfahrungen aus Entwicklung und Fertigung (Manuskript lag bei Drucklegung nicht vor) | – |
| R. Beyer | Druckfügen im modernen Karosseriebau | 351 |
| W. Klos | Die Bedeutung der Verbindungstechnik im PKW-Bau beim Einsatz von Modul-Systemen aus nichtmetallischen Werkstoffen | 369 |
| H. de Lange | Praxiserfahrungen mit neuen Lacksystemen für Kunststoffteile im Kraftfahrzeugbau | 395 |
| B. Krummenacher | Kunststoffe im Auto – Energieaufwand und Energierecycling | 409 |
| H. Hahn | Bauteilentwicklung mit thermoplastischen Verbundwerkstoffen | 437 |
| J. Rabe | Möglichkeiten und Grenzen der Wiederaufbereitung technischer Kunststoffe aus dem Karosserie- und Aggregatebereich im Automobilbau | 465 |
| W. Lincke | Entwicklungstendenzen im modernen Karosseriebau unter dem Aspekt „Produkt- und Unternehmensbelange an der Schwelle des Europäischen Marktes“ (Manuskript lag bei Drucklegung nicht vor) | – |