

**Inhalt**

		Seite
<i>H.-F. Kreuzfeld und H. G. Odwody</i>	Rechnergestützte Fabrikplanung unter Berücksichtigung planungssystematischer Ansätze	1
<i>M. Rudolph</i>	Rechnergestützte Anlagenwirtschaft als Basis einer dynamisierten Fabrikplanung	29
<i>H. Lueg</i>	Verknüpfung eines CAD-Systems mit einer offenen Datenbank als Basis für Aufgaben der Fabrikplanung — Erfahrungsbericht eines Maschinenbauunternehmens	53
<i>W. Behrens</i>	Anwendung von Komponenten eines Programms für die Layoutplanung in einem Lastwagenwerk	65
<i>Chr. Verwoert</i>	Verknüpfung topologischer Werksstruktur-Istdaten mit dem Simulationsprogramm ASI zur rechnergestützten Fabrikplanung	71
<i>W. Berndt und H. Weissenborn</i>	SIMPRO — ein universelles Simulationspaket zur Untersuchung des dynamischen Verhaltens komplexer Produktionssysteme	79
<i>M. Brinkmann</i>	Rechnergestützte Groblayoutplanung von Fabrikanlagen mit integrierter statischer und dynamischer Bewertung	93
<i>H. Schmigalla und H. Schreiber</i>	LAYOUT-SURVEY — ein Verfahren zur Analyse von Layoutmeßbildern für die Betriebsprojektierung	113
<i>H. Jorichs und P. Peter</i>	Datenmanagement — Grundlage permanenter Logistiksystemplanung	137
<i>P. Kellner</i>	Zur Problematik der Anbindung externer Planungsunternehmen an zentrale Planungssysteme — Erfahrungen eines Automobilkonzerns auf der Basis des eingeführten Fabrikplanungssystems HLS	157
<i>W. Möllenstädt</i>	Bestandsdatenerfassung für zentrale Fabrikplanungssysteme — Erfahrungen eines Planungsunternehmens	175
<i>M. Wolf</i>	DV-technische Aspekte der Koppelung von Fabrikplanungssystemen	189