

Inhalt

		Seite
<i>H.-J. Wamecke und W. Dangelmeier</i>	Warum Produktionslogistik?	1
<i>K.-H. Ritter</i>	Produktionslogistik als strategische Erfolgsposition. Ihre Einordnung in die Unternehmenskonzeption bei Dräger	21
<i>W. Bürgel</i>	Gliederung des Erzeugnis-Programms	45
<i>W. Bürgel</i>	Integriertes Materialflusssystem	47
<i>A. Kuhn</i>	Möglichkeiten des Simulationseinsatzes bei Strukturierungsaufgaben für Produktionssysteme	49
<i>D. Sankaran</i>	Logistisches Steuerkonzept zur Realisierung einer kundenauftragsorientierten Fertigung	63
<i>D. Sankaran</i>	Kommunikationserfordernisse der Produktionslogistik	81
<i>S. Wolf</i>	Logistikgerechte Neustrukturierung einer Fabrik für variantenreiche Serienprodukte	97
<i>F. Thomas</i>	Integriertes Materialfluß- und Steuerungssystem in der Fertigung für Plattenspeicher bei DIGITAL in Kaufbeuren	127
<i>K.-H. Jährling</i>	Integration nebegeschalteter Montagemodule in die Fertigungssteuerung	141
<i>H.-P. Wiendahl</i>	Grundgesetze der Produktionslogistik – vom Losdenken zum Flußdenken	157
<i>H. Schulte</i>	Rechnerunterstützte Analyse und Entwicklung eines Produktionslogistik-Konzeptes	179
<i>M. Jansen</i>	Integriertes Produktionslogistik-Organisationssystem, IPLO zur Steuerung der kundenorientierten Fertigung von Meßmaschinen	193
<i>H. Seeber</i>	Integrierte rechnergestützte Auftragsabwicklung; ein CIM-Konzept für die Einzelfertigung bei Voith	215
<i>H. J. Paul</i>	Kosten- und Nutzenbetrachtung neuer Konzepte der Produktionslogistik	223
<i>J. Fischer</i>	Ohne Planung kein Logistik-Erfolg	251
	Referenten-Verzeichnis	263