

TEIL I

TRENDS IN DER

PRODUKTIONSTECHNIK

Inhalt

		Seite
<i>W. König</i>	Technologie-Entwicklungen	1
<i>M. Weck</i>	Produktionsmittel für neue Technologien	23
<i>M. Weck und H. Zender</i>	Faserverbundkunststoffe im Werkzeugmaschinenbau — Verarbeitung und Anwendung	59
<i>J. Reinauer</i>	Die normierte Werkzeugschnittstelle	89
<i>F.-J. Helfrich</i>	Flexible Fertigungssysteme aus heutiger Sicht	105
<i>R. Ammon</i>	Integration der werkstatorientierten Programmierung in CIM-Konzepte	117
<i>T. Niehaus</i>	Produktionsfeinsteuerung auf der Basis integrierter Werkstattleitsysteme	139

TEIL II

LASER FÜR DIE

METALLBEARBEITUNG

Inhalt

		Seite
<i>H. K. Tönshoff</i>	Lasermaterialbearbeitung — Stand der Technik	151
<i>M. Geiger und St. Biermann</i>	Neue Entwicklungen für das Laserstrahl-Schneiden und -Schweißen	175
<i>C. Emmelmann</i>	Neue Anwendungen der Lasermaterialbearbeitung	205
<i>G. F. Hoedtke</i>	Anwendung eines Lasers bei einem Zulieferer	235
<i>A. R. Gregory</i>	Einsatz des Lasers in der industriellen Fertigung	255
<i>J. Balbach</i>	Technische und wirtschaftliche Randbedingungen der Lasermaterialbearbeitung	265