

Inhalt

		Seite
<i>K. Stoll</i>	Anforderungsprofil an eine flexible Fabrikplanung für ein mittelständisches Produktionsunternehmen mit kleinen bis mittleren Losgrößen	1
<i>H. J. Warnecke, H. Kühnle und E. Vollmer</i>	Durch integrierte Planung zur fraktalen Fabrik	19
<i>G. Zülch</i>	Einbeziehung der Arbeitsorganisation in die Simulation von Produktionsstrukturen — ein neuer Ansatz zur Unterstützung einer ganzheitlichen Fabrikplanung	31
<i>S. Wirth</i>	Rechnergestützte Fertigungssegmentierung — Methodik und Werkzeuge zur simultanen Fabrikstrukturierung	49
<i>K. D. Gronwald</i>	Facility Management als Methode zur Vernetzung und Optimierung von Fabrikplanungsprozessen	77
<i>E. Pröll</i>	Organisation der Fabrikplanung — Methoden, Werkzeuge und Nutzwert	85
<i>A. Kuhn</i>	Modellgestützte Logistik — Methodik einer permanenten, ganzheitlichen Systemgestaltung	109
<i>F. Hanewinkel</i>	Datenbankgestützte Produktionsstrukturierung	137
<i>H. Schmigalla und W. Staneck</i>	Logistikorientierte Anordnung von Produktionseinheiten mit Hilfe eines Ringverfahrens — Grundlagen und Fallbeispiele	157
<i>M. Rickert</i>	Praktische Neustrukturierung eines Fertigungsbetriebes mit Hilfe rechnerintegrierter Planungsmethoden	175
<i>U. Kern</i>	Gebaute Unternehmenskultur — Programm eines durchgängig gestalteten Erscheinungsbildes	193
<i>J. Vutz</i>	Flexible Fabrikgestaltung unter logistischen Gesichtspunkten	197
<i>D. Birnkraut</i>	Gestaltung umweltgerechter Fabrikstrukturen — Herausforderung für zukunftssichere Produktionsunternehmen	211