

Inhalt

		Seite
<i>M. Polke</i>	Leitung verfahrenstechnischer Produktionsprozesse vor dem Hintergrund Produktqualität, Prozeßsicherheit und Wirtschaftlichkeit	1
<i>H. Strobel</i>	Computerintegrierte Verkehrsleitsysteme, eine Übersicht über Konzepte, Methoden und Erfahrungen	59
<i>G. Pritschow</i>	Offene Systeme für die Automatisierungstechnik in der Produktion	101
<i>A. Heuberger</i>	Silicon Microsystems	125
<i>K. Ehlers</i>	Instrumentierung im Automobil – Basis der Mobilität	139
<i>K. Günzel</i>	Sensorik für die Instrumentierung verfahrenstechnischer Prozesse – Stand und Entwicklungstrends	169
<i>G. Schänzer</i>	Meß- und Regelungstechnik im Flugzeug	185
<i>D. Wach</i>	Instrumentierungssysteme in Kernkraftwerken – Anforderungen, Eigenschaften, Entwicklungstendenzen	199
<i>H. Kunzmann</i>	Präzisionsmeßtechnik der PTB – Basis der Fertigungsmeßtechnik	217
<i>R. Isermann</i>	Intelligente Aktoren	229
<i>Th. Müller-Heinzerling</i>	Entwicklungen auf dem Gebiet der Steuerung von Chargenprozessen	251
<i>J. Weingarten</i>	Migrationsstrategie bei der Weiterentwicklung von leittechnischen Systemen	261
<i>G. H. Schildt und A. Bezirgan</i>	Ansätze einer neuen Fertigungssteuerung im interuniversitären CIM-Zentrum	271

		Seite
<i>R. Lange</i>	Einsatz von Standards in der Prozeßvisualisierung	279
<i>H. Steusloff</i>	Objektorientierte Prozeßleittechnik	289
<i>M. Chaineux</i>	Systemleitplanung bei der Bayer AG: Ausrichtung und Konzeption von DV-Anwendungssystemen auf der Basis von Unternehmensmodellen	301
<i>E. Sannig</i>	Informationsmodellierung und Engineering am Beispiel der Kraftwerksleittechnik	315
<i>J. Kaiser</i>	CAPE/C: Rechnergestütztes Engineering für die Automatisierung von Schienenfahrzeugen	327
<i>P. Rieger</i>	AUCADD – Ein CAE-System für Entwurf, Programmierung, Verifikation und Inbetriebnahme von speicherprogrammierbaren Steuerungen und Regeleinrichtungen	337
<i>G. Bretthauer, Th. Gamaleja, A. Jacobs und H.-H. Wilfert</i>	Entwurf optimaler Instandhaltungsstrategien für elektrische Energieversorgungssysteme	347
<i>H.-D. Klabuhn</i>	Mensch-Maschine-Kommunikation als integriertes Konzept in der industriellen Leittechnik	355
<i>E. Schnieder</i>	Ein ganzheitlicher Ansatz für die Entwicklung von Automatisierungssystemen	363
<i>E. D. Gilles</i>	Dynamische Modellierung und Simulation – ein Werkzeug zur Führung und Überwachung komplexer verfahrenstechnischer Prozesse	377
<i>L. Litz</i>	Die Prozeßleitebene – Spiegelung ihrer Funktionen an der gerätetechnischen Ausstattung und am Nutzenprofil für den Gesamtprozeß	397

		Seite
<i>U. Kirsten und T. Martin</i>	Ganzheitliche Gestaltung der Qualitätssicherung in der Produktion	405
<i>H. Krampe</i>	Logistik und Information – schnittstellenübergreifende Lösungen, dargestellt an Beispielen der Wirtschaftspraxis	417
<i>H. Puta, H. Pohlheim und I. Affa</i>	Simulation und Entscheidungshilfe für das Ökosystem Barther Bodden	429