

Inhalt

		Seite
<i>E. Heuser</i>	Die derzeitige Situation im konventionellen Lagerbereich	1
<i>W. Fricke</i>	Grundsätzliche Möglichkeiten von Aufrüstungsmodellen in konventionellen Lagern	11
<i>R. Becker</i>	Reorganisation des innerbetrieblichen Transport- und Lagerwesens auf der Basis automatischer Förder- und Lagereinrichtungen in einem mittelständischen Unternehmen	35
<i>H.-J. Feig</i>	Möglichkeiten des Einsatzes einer Datenverarbeitung in verschiedenen Hierarchiestufen	53
<i>F. Thomas</i>	Welche Pannen passieren, wenn Denk- oder Planungsfehler bei der Einführung einer Rechnerunterstützung begangen werden?	75
<i>R. Vetter</i>	Materialflußoptimierung durch geplante Pufferlager als Rationalisierungspotential in Serienmontagen	87
<i>H. Wand</i>	In die Fertigung integrierte Lagerung mit manuell bedienten bzw. halbautomatisch gesteuerten Flurförderzeugen	117
<i>E. Pfeifroth</i>	Planung und Realisierung eines Warenlagers für den Sanitär-Großhandel	129
<i>H. P. Schmohl</i>	Programm einer stufenweisen Automatisierung im konventionellen Lager mit verschiedenen Aufrüstungsmöglichkeiten	141
<i>J. Pilzecker</i>	Vom konventionellen zum automatischen Gabelstapler	155
<i>W. Gebert</i>	Bestandsführung in Vormaterial- und Produktionslagern	173
<i>A. Tefert</i>	Anbindung der Lagerhaltung an die Fertigungssteuerung	189
<i>Ch. Rudolph</i>	Planung eines Schmalganglagers mit kurvengängigen Regalförderzeugen	203
<i>B. Kulick</i>	Mobile Datenübertragungssysteme	217
<i>K. J. Tralls</i>	Verbesserung von Materialfluß und handling im Lager	241
<i>M. Sagner</i>	Belegloses Kommissionieren	251