

Inhalt

		Seite
<i>R. H. Rupp</i>	Einleitung Die Lagerlogistik zur Unternehmensoptimierung	1
<i>D. Spath, U. Osmer und J. Weber</i>	Physischer Materialfluß und Informationstechnik	13
<i>K.-H. Dullinger</i>	Kundenorientierung in der Logistik – „Sanierungs- und Modernisierungskonzepte“	27
<i>K.-G. Asmus</i>	Vorsprung durch neue Logistik	39
<i>H. F. Binner</i>	Rechnergestützte Geschäftsprozessanalyse	57
<i>M. Schönheit</i>	Wirtschaftliche Gestaltung der Logistikprozesse	89
<i>H. G. Severin</i>	Roboter im Materialfluß	103
<i>Kugler</i>	Vollautomatisches Hochregallager unter SAP R/3	119
<i>H. Scheinpflug</i>	Ein modernes Logistikzentrum für LEGO Deutschland	135
<i>W. Schwarzer</i>	LEGOs Materialfluß-Konzept: „So modular wie die Bausteine“	149
<i>H.-J. Rothkegel</i>	Reorganisation der Ersatzteillogistik in Deutschland	164
<i>M. Fischer</i>	Lagerlogistik in der Chemischen Industrie am Beispiel Eurolager Merck	179
<i>W. Krenmüller</i>	Neues Bewertungsmodell zum Effizienzvergleich von automatischen Lagersystemen	191
<i>V. Heidenblut</i>	Neue Logistik-Konzepte am Beispiel eines mittelständischen Unternehmens	205
<i>M. Hortmann</i>	Sicherheit in der DFÜ	219
<i>J. Müller</i>	NVE/EAN 128 im Warenfluß eines internationalen Speditionsunternehmens	231