

Inhalt

		Seite
<i>U. Sievers</i>	Kombination von MBA- und thermischen Verfahren angesichts rückläufiger Abfallmengen in ländlich strukturierten Gebietskörperschaften	1
<i>F. Schulenburg, R. Scholz</i>	Bilanzierung und Bewertung von thermischen Abfallbehandlungsverfahren; Einfluß unterschiedlicher Abfallvorbehandlungsverfahren	17
<i>H. Rechberger, R. Fehringner, P. H. Brunner</i>	Vorschlag zur optimierten Bewirtschaftung brennbarer Abfälle am Beispiel Österreichs	49
<i>P. Hasenkamp</i>	Pilotisierung eines TASI-konformen dreistufigen Restabfallbehandlungsverfahrens in Münster (mechanisch – biologisch – naßoxidativ)	67
<i>F. Kippenberger</i>	Wirtschaftlichkeitsbetrachtung einer Mechanisch-Biologischen Restabfallbehandlungsanlage (MBA) im Vergleich zur Ablagerung bzw. thermischen Behandlung von Restabfällen	85
<i>M. Nelles, M. Harant, M. Hofer, K. E. Lorber, B. Raninger</i>	Kombination von mechanisch-biologischen und thermischen Verfahren zur umweltverträglichen Restabfallbehandlung	107
<i>O. Teichmann, G. Funk, W. Krumm</i>	Ermittlung der Entsorgungskosten und Sensitivitätsanalyse für thermische Verfahren der Restmüllbehandlung mit Hilfe der mathematischen Modellbildung	139
<i>G. Schetter</i>	Betreibermodelle als Instrument zur Kostensenkung bei der thermischen Restabfallentsorgung	163
<i>M. Aukusut</i>	Kostenstruktur der thermischen Abfallbehandlung	181
<i>R. Warnecke</i>	Reduzierung von Investitions- und Entsorgungskosten aus Sicht des Anlagenbauers	205
<i>C. Wolf, R. Beckmann</i>	Bedeutung technischer und abfallwirtschaftlicher Planungsgrößen für die Kosten von Rostfeuerungsanlagen	219

		Seite
<i>C. Tschersich</i>	Möglichkeiten der Kostenreduktion unter Berücksichtigung eventueller zukünftiger Entwicklungen am Beispiel MHKW Ludwigshafen	233
<i>R. Schmidt</i>	Stand der Mitverbrennung von Abfallstoffen in Feuerungsanlagen	249
<i>W. Esser-Schmittmann, H.-G. Greif</i>	Energieerzeugung durch Mitverbrennung industrieller Reststoffe und Schlämme in Braunkohle-Feuerungen	261
<i>W. Seifert, B. Buttke, H. Vierrath</i>	Betriebserfahrungen und neue Entwicklungen zur kombinierten stofflichen und energetischen Abfallverwertung in dem Sekundärrohstoff-Verwertungszentrum Schwarze Pumpe GmbH (SVZ)	277
<i>W. Bernstein, T. Brunne, A. Hiller, J. Albrecht, N. Quang</i>	Die Mitverbrennung von Abfallstoffen in der Zirkulierenden Wirbelschicht – Experimentelle Untersuchungen und mathematische Modellierung	289
<i>F. Kleppmann, H. Dresch, F. E. Mark</i>	Energetische Verwertung von Automobilshredder-Restabfall (RESH) im MHKW Würzburg	299
<i>H.-P. Schiffer, A. Mittelstädt, R. Wischnewski, C. Lütge, J. Klein</i>	Verwertung von aufbereitetem Hausmüll durch Co-Vergasung mit Braunkohle in der Wirbelschicht	319
Posterbeiträge		
<i>M. Born, R. Lohrmann, R. Seiler</i>	Erzeugung verwertbarer Produkte aus Abfällen mit dem Seiler-Trenn-Schmelz-Verfahren	333
<i>J. Baum, W. Scheurer, T. Gerhardt, J. Wohlfahrt, H. Spliethoff, K. R. G. Hein</i>	Dezentrale Klärschlammverwertung durch thermische Behandlung in einer Zyklonschmelzfeuerung	351

		Seite
<i>R. Nitsche, T. Rubach</i>	Multi-Com – das dezentrale Anlagenkonzept zur standort- und energieoptimierten Abfallbehandlung	363
<i>H. Lorson</i>	Optimierung der Verbrennung durch Einsatz des wassergekühlten KRC-Rostes	377
<i>M. Lehner, E. H. F. Mayinger, A. Babinsky, F.-M. Müller, W. Geipel</i>	Betriebserfahrungen und Abscheideleistungen eines integrierten Kompaktwäschers zur Reinigung von Müllverbrennungsabgasen	385
<i>M. Beckmann, R. Scholz, M. Davidovic, C. Weichert</i>	Vergasung und Verbrennung von Abfallholz in Rostsystemen	395
<i>P. Spillmann</i>	Biologisch-mechanisches Verfahren zur rentablen Stofftrennung und definierten Behandlung und Verwertung der einzelnen Restabfallfraktionen – Praktische Ergebnisse eines Großversuchs im Landkreis Stendal	407
<i>M. Franke, T. Krause, H.-G. Wierick</i>	Mitverbrennung von Klärschlamm in einem rohbraunkohle-gefeuerten 815 t/h Dampferzeuger	419