Inhalt

		Seite
F. Klocke	Die Prozeßkette im Werkzeug- und Formenbau	1
H. Waltl	Simulation der Vorgänge bei der Blechumformung	35
V. Kühne	Anwendungen für Rapid Prototyping und Rapid Tooling	51
R. Haberstock	Rapid Tooling für Tiefziehwerkzeuge	63
S. Hock	Hochgeschwindigkeitsfräsen von Graphitelektroden im Werkzeug- und Formenbau	77
M. Liewald, T. Hahn	Verfahrensabgrenzung EDM zu Hartbearbeitung	91
J. Schock, P. von Meiss	HSC-Fräsen im Werkzeug- und Formenbau	105
R. Nann	EDM im Werkzeug- und Formenbau	117
A. Bransden	Laser Surface Treatment	129
F. Jungblut	Wirtschaftlichkeitssteigerung durch PVD-Beschichten	143
S. Nöken, S. Altmüller, O. Auer, Th. Bergs, F.-B. Schenke, F. Spennemann, Chr. Wagner, H. Wirtz	Werkzeug- und Formenbau – Lösungen für die Industrie	161
F. Feyerabend	Reorganisation des Werkzeugbaus	179