

## Inhalt

		Seite
<i>P. Baumann</i>	Planungsfehler bei MSR-Systemen auf Kläranlagen	1
<i>K. Hertlein</i>	Alles ganz einfach – oder doch nicht? Zur Umsetzung von Regelungskonzepten für den Sauerstoffeintrag	13
<i>F. Illing</i>	Auslegung einer Regelstrecke unter Berücksichtigung der betrieblich zulässigen Regelabweichung	29
<i>M. Husmann, G. Neumüller, R. Biegert</i>	Erfahrungen mit der Umsetzung von MSR-Konzepten – Diskrepanz zwischen Theorie und Praxis?	45
<i>U. Epple</i>	Agentenkonzepte in der Leittechnik	59
<i>U. Hempen</i>	Reduzierung des Energieaufwandes in Kläranlagen durch automatisierungstechnische Paketlösungen	67
<i>J. U. Arnold</i>	Das Internet als Medium für den Datenaustausch in heterogenen Netzen	73
<i>P. Hartwig</i>	Regelungstechnische Verknüpfung von industrieller und kommunaler Abwasserreinigung – Beispiel Schlachthofabwasser	83
<i>C. Wolter</i>	Einbeziehung der Vorklärung in Steuerungs- und Regelungskonzepten der N-Elimination	95
<i>W. Schroer, U. Kottmann, M. Tasli</i>	Regelung und Überwachung der Phosphor-Rücklösung in der Kläranlage Steinhäule	107
<i>M. Bongards, M. Weber, M. Graner</i>	Einsatz von Fuzzy-Reglern und Neuronalen Netzen zur Prozessoptimierung auf der Kläranlage Krummenohl	115
<i>H. Brandenburg, R. Tenner</i>	Modernisierung der Prozessleittechnik im Großklärwerk Köln Stammheim	125

		Seite
<i>M. Gassen</i>	Informationssysteme für abwassertechnische Anlagen und die Auswirkungen der Internettechnik auf die Akquisition und die Bereitstellung von Informationen im Bereich der Siedlungswasserwirtschaft	139
<i>R. Kiesewski</i>	Betriebsdatenerfassung- und Störmeldesystem im praktischen Einsatz beim Erfverband	149
<i>M. Schröder, A. Schäfer, B. Wöffen</i>	Erstellung von Energiekonzepten auf Kläranlagen – Voraussetzungen bei der Datenerfassung –	161
<i>J. Alex</i>	Einsatz von Online-Modellen für die Betriebsführung von Kläranlagen – Herausforderung an die Prozeßleittechnik –	181
<i>J. Träncker</i>	Berechnung betriebskostenrelevanter Parameter einer Kläranlage mit dynamischer Simulation	193
<i>M. Scheer, P. Maurer</i>	Qualitative Simulation eines bewirtschafteten Kanalnetzes	203
<i>T. Jochimsen</i>	Erfahrungen beim Einsatz von Simulationen abwassertechnischer Anlagen zur Operatorschulung	215
<i>M. Häck</i>	Optimierung der Abwasserableitung und -reinigung durch Messung der organischen Abwasserbelastung mit einer UV-Prozesssonde	225
<i>N. Merkel</i>	Vorgehensweise zur Entwicklung einer Steuerung für die biologische Stufe der Kläranlage Luckenwalde, basierend auf dem Redoxpotential	235
<i>A. Petruck, F. Sperling</i>	Effizienter Einsatz der UV-Absorptionsmessung in der Regenwasserbehandlung	239
<i>M. Weikopf</i>	Kanalnetzbewirtschaftung mit der Kaskaden-, Schwall- und Entlastungstechnik Grundlagen der KSE-Technik und Prozeßsteuerung	247
<i>M. Haupt</i>	Assistenzsystem für Kläranlagen – Beispiel Kläranlage Chemnitz-Heinersdorf	263

		Seite
<i>M. Schlaak, E. Siefert, F. Uhlenhut</i>	Neuer Modellansatz zur Beschreibung der Nitrifikation in Kläranlagen	273
<i>J. Alex, E. Arnold, K. Siekmann</i>	Entwicklung einer lastflexiblen SBR-Steuerung für die Kläranlage des Nürburgringes	279
<i>J. Hanse, U. Leinweber</i>	Entwicklung von Steuerungs- und Regelungsstrategien für den integrierten Betrieb von Entwässerungssystem und Kläranlage	285
<i>M. Kuba</i>	Praktische Anwendung von Prozeßmeßtechnik bei der P-Elimination auf der Kläranlage Löbau	291
<i>D. Rosenstock, B. Paruch, D. Rothweiler</i>	Leittechnik-Erneuerung im Klärwerk Düsseldorf Nord: Projekterfahrungen	295