Inhaltsverzeichnis

I	Einle	eitung	9
2	Nori	men	10
	2.1	Allgemeines	
	2.2	Arten von Normen	
3	Dars	stellungsmethoden	11
_	3.1	Allgemeines	11
	3.2	Projektionsmethode 1	
	3.3	Projektionsmethode 3	
	3.4	Pfeilmethode	
4	Dore	stellung von Bauteilen	16
•	4.1	Darstellung mittels Projektionsmethode 1	
	4.1	Darstellung mittels Schnitten	
	4.2		
		4.2.1 Allgemeines	
		4.2.2 Vollschnitt, Halbschnitt und Teilschnitt	
		4.2.3 Kennzeichnung des Schnittverlaufs	
	4.3	4.2.4 Besonderheiten bei Schnittdarstellungen	22
	4.3	Besondere Darstellungsmöglichkeiten	29
		4.3.1 Bauteile mit Symmetrieachsen	29
		4.3.2 Kegel- oder keilförmige Bauteile	
		4.3.3 Kennzeichnung ebener Flächen	
		4.3.4 Auf Lochkreis angeordnete Bohrungen	
		4.3.5 Hervorheben von Einzelheiten	
		4.3.6 Andeutung eines Fertigungsschrittes	32
		4.3.7 Schräg liegende Bauteilbereiche	32
5	Bem	aßung von Bauteilen	
	5.1	Allgemeines	
	5.2	Schriftarten	
	5.3	Elemente der Maßeintragung	35
	5.4	Bemaßung von Drehteilen	36
	5.5	Bemaßung von Frästeilen	37
	5.6	Bemaßung von Neigungen und Verjüngungen	39
	5.7	Bemaßung von Kegeln	41
	5.8	Bemaßung von Radien und Durchmessern	42
	5.9	Bemaßung von Kugeln	
	5.10	Bemaßung von Bögen	46
	5.11	Bemaßung von Fasen und Senkungen	46
	5.12	Bemaßung von Teilungen	47
		Bemaßung mit Hinweislinien	
		Bemaßung von Nuten	
		Bemaßung mittels theoretisch genauer Maße	



		Kennzeichnung von Prüfmaßen	51	
		Unterschiedliche Arten der Maßeintragung		
6	Darstellung und Bemaßung von Gewinden			
	6.1	Allgemeines	53	
	6.2	Außengewinde	53	
	6.3	Innengewinde	54	
	6.4	Bauteile mit Gewinden im montierten Zustand	54	
		6.4.1 Sechskantschraube mit Sechskantmutter	54	
		6.4.2 Innensechskantschraube mit Sacklochgewinde	55	
		6.4.3 Stiftschraube mit Sacklochgewinde	56	
		6.4.4 Verschraubung von Rohr und Gewindeflansch	57	
		6.4.5 Befestigung einer Zahnscheibe mittels Nutmutter	57	
	6.5	Verschiedenes	59	
		6.5.1 Gewindefreistiche	59	
		6.5.2 Vereinfachte Angaben für Gewinde	59	
		6.5.3 Mehrgängige Gewinde	60	
7	Tala	ranzen für Maße	62	
′	7.1	Nennmaß, Abmaße, Grenzmaße, Istmaß, Istabmaß	62	
	7.1	Maßtoleranz, Null-Linie, Toleranzfeld	63	
	7.3	Toleranzbegriffe für Welle und Bohrung	63	
	7.3 7.4	ISO-Toleranzklassen	64	
	7.5	Angabe von Maßtoleranzen – Beispiele	67	
8		ranzen für Form und Lage	72 72	
	8.1	Allgemeines Formtoleranzen	72	
	8.2		76	
	8.3	Lagetoleranzen	93	
	8.4	Symbole	93	
		8.4.1 Symbole für Formtoleranzen.	93	
	0.5	8.4.2 Symbole für Lagetoleranzen	94	
	8.5	Allgemeintoleranzen		
	8.6	Sonstiges	96 96	
		8.6.1 Ermittlung der Rundheitsabweichung	90	
		8.6.2 Projizierte Toleranzzone		
9	Obei	flächenbeschaffenheit		
	9.1	Allgemeines	100	
	9.2	Begriffe und Kenngrößen		
		9.2.1 Begriffe	100	
		9.2.2 Kenngrößen	101	
	9.3	Symbole	104	
	9.4	Angabe der Oberflächenbeschaffenheit	109	
10		rierungsprinzipien		
		Unabhängigkeitsprinzip		
		Unabhängigkeitsprinzip		

11	Passungen	121		
	11.1 Allgemeines			
	11.2 Spielpassung	121		
	11.3 Übermaßpassung			
	11.4 Übergangspassung			
	11.5 Pass-Systeme			
	11.6 Passungsauswahl			
12	Werkstückkanten	129		
	12.1 Begriffe	129		
	12.2 Angaben in Zeichnungen	130		
	12.3 Beispiele	135		
13	Schweißverbindungen	138		
Anhang A-1 Zeichnungsarten, Zeichnungsformate, Schriftfelder				
	A-1/1 Zeichnungsarten			
	A-1/2 Zeichnungsformate			
	A-1/3 Schriftfelder	143		
An	hang A-2 Stücklisten	146		
An	hang A-3 Linienarten, Schriftgrößen, Gestaltung von Symbolen	151		
	A-3/1 Linienarten			
	A-3/2 Schriftgrößen	152		
	A-3/3 Gestaltung von Symbolen			
An	hang A-4 Praxisbeispiel Schwenkantrieb	154		
An	Anhang A-5 Praxisbeispiel Schleifvorrichtung			
Quellen und weiterführende Literatur				
Sa.	nhwartvarzaiahnis	170		