

Inhalt

		Seite
	Vorwort	1
Übersicht und Einführung		
<i>J. Berthold</i>	Richtlinienarbeit zur Schraubtechnik im VDI – Ein Überblick über die aktuelle Regelsetzungsarbeit zu Mess- und Prüfverfahren in der Schraubtechnik im VDI	3
<i>C. Bye</i>	Wissenswertes über die Schraube – Einführungsvortrag	13
<i>C. Otto</i>	Montage von hochbeanspruchten Schraub- verbindungen – Auswahl und Einsatz von Schraub- werkzeugen im Stahlbau bzw. in Windenergieanlagen. Darstellung der möglichen Anzugsverfahren. Betrachtung der erreichbaren Messunsicherheiten bei der Montage	21
<i>H.-P. Zeile</i>	Saubere Schrauben reduzieren elektronikbedingte Fahrzeugausfälle	37
Werkzeugauswahl- und Prüfung		
<i>G. Majorosi</i>	Messung von Impulsschrauben – Die Arbeit des VDI/DE GMA FA 3.63 AG 4 2649	41
<i>E. Heinrich</i>	Ultraschallsystem zur Online-Überwachung und -Steuerung der Schraubenvorspannkraft	51
<i>B. Reck</i>	Optimierte Montageparameter bei Verschraubungen von elektrischen Kontakten – Erhöhter Übergangs- widerstand als Folge von falsch ausgelegten Montageprozessen	63
<i>R. Klingel</i>	Moderne Fließlochformschrauben eröffnen neue Perspektiven im modernen Automobilbau – Innovative Verarbeitungstechnik im Spannungsfeld moderner Fertigungsstrategien	69

Prozessüberwachung

<i>F. Scheuch</i>	Off- und Online-Bestimmung der Vorspannkräfte von Schraubenverbindungen bei Windenergieanlagen mittels Ultraschall – Grundlagen der ultraschallgesteuerten Schraubmontage – Aktuelle Einsatzgebiete in verschiedenen Industrien – Ausblick Serienanwendungen und Produktentwicklung	83
-------------------	---	----

Schraubensicherung und Schraubenbeschichtung

<i>J. Esser</i>	Warum drehen sich Schrauben los? ...oder besser: Warum versagen Schraubenverbindungen?	101
<i>C. Bye</i>	Problemstellung Schraubenbeschichtung und Chrom(VI) – Das dicke Ende für den Industriebereich außerhalb der Altautorichtlinie kommt erst jetzt	111