

Inhalt

Vorwort.....	5
1 Einleitung.....	15
Weiterführende Literatur.....	21
2 Bindungsbasierende nichtmechanische Eigenschaften.....	22
2.1 Zustandsänderungstemperaturen.....	22
2.1.1 Anordnung.....	24
2.1.2 Durchführung.....	27
2.1.3 Ergebnis.....	29
2.2 Spezifische Umwandlungswärmen.....	29
2.2.1 Anordnung.....	29
2.2.2 Durchführung.....	29
2.2.3 Ergebnis.....	31
2.3 Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient.....	31
2.3.1 Anordnung und Durchführung.....	32
2.3.2 Ergebnis.....	33
2.4 Wärmeleitfähigkeit.....	33
2.4.1 Anordnung und Durchführung.....	34
2.4.2 Ergebnis.....	34
Weiterführende Literatur.....	34
3 Kristallgitter – Kristallstruktur	36
3.1 Grundlagen.....	36
3.1.1 Millersche Indizes – Netzebenenabstand.....	36
3.1.2 Elektronenstrahlung und Röntgenstrahlung.....	42
3.1.2.1 Elektronenstrahlung.....	42
3.1.2.2 Röntgenstrahlung.....	43
3.1.3 Beugung von Strahlung an Kristallgittern.....	49
3.1.3.1 Kubisch-raumzentrierte Kristallstruktur.....	53
3.1.3.2 Kubisch-flächenzentrierte Kristallstruktur	54
3.1.4 Reziprokes Gitter.....	55
3.2 Feinstrukturanalyse.....	57
3.2.1 Einkristalle.....	57
3.2.1.1 Anordnung und Durchführung.....	57
3.2.1.2 Ergebnis.....	58

3.2.2	Einzelne Kristalle eines Polykristalls.....	60
3.2.2.1	Anordnung und Durchführung.....	61
3.2.2.2	Ergebnis.....	64
3.2.3	Einkristallschüttung, Pulverschüttung, polykristalline Massivprobe.....	65
3.2.3.1	Anordnung und Durchführung.....	65
3.2.3.2	Ergebnis.....	66
	Weiterführende Literatur.....	72

4 Kristallstrukturbasierende nichtmechanische Eigenschaften 73

4.1	Dichte.....	73
4.1.1	Anordnung und Durchführung.....	73
4.1.2	Ergebnis.....	73
4.2	Temperatur einer allotropen Umwandlung.....	75
4.2.1	Anordnung und Durchführung.....	75
4.2.2	Ergebnis.....	75
	Weiterführende Literatur.....	76

5 Kristallbaufehlerbasierende nichtmechanische Eigenschaften..... 77

5.1	Chemische Zusammensetzung.....	77
5.1.1	Grundlagen.....	77
5.1.2	Atomemissionsspektroskopie.....	79
5.1.2.1	Anordnung und Durchführung.....	79
5.1.2.2	Ergebnis.....	80
5.1.3	Elektronenstrahlmikroanalyse.....	81
5.1.3.1	Anordnung und Durchführung.....	81
5.1.3.1.1	Wellenlängendispersives Röntgenspektrometer.....	82
5.1.3.1.2	Energiedispersives Röntgenspektrometer.....	84
5.1.3.1.3	Punktanalyse.....	85
5.1.3.1.4	Linienanalyse.....	85
5.1.3.1.5	Flächenanalyse.....	86
5.1.3.2	Ergebnis.....	86
5.1.4	Röntgenfluoreszenzanalyse.....	87
5.1.4.1	Anordnung und Durchführung.....	87
5.1.4.2	Ergebnis.....	87
5.2	Mikroskopische Darstellung von Gefüge, Oberfläche, Bruchfläche und lokalen Werkstofftrennungen.....	88
5.2.1	Lichtmikroskopische Darstellung von Gefüge und von lokalen Werkstofftrennungen.....	90
5.2.1.1	Anordnung und Durchführung.....	91
5.2.1.1.1	Probennahme.....	92
5.2.1.1.2	Schliffherstellung.....	93
5.2.1.1.3	Gefügegenwicklung.....	96
5.2.1.1.4	Gefügedarstellung.....	101

5.2.1.2	Ergebnis	106
5.2.1.2.1	Flächenanalyseverfahren.....	107
5.2.1.2.2	Linienanalyseverfahren.....	108
5.2.1.2.3	Punktanalyseverfahren	109
5.2.1.2.4	Quantitative Bildanalyse	110
5.2.2	Transmissionselektronenmikroskopische Darstellung des Gefüges	111
5.2.2.1	Anordnung und Durchführung.....	111
5.2.2.2	Ergebnis	113
5.2.3	Rasterelektronenmikroskopische Darstellung von Gefüge, Oberfläche, Bruchfläche und lokalen Werkstofftrennungen	114
5.2.3.1	Anordnung und Durchführung.....	114
5.2.3.2	Ergebnis	118
5.3	Zerstörungsfreie Darstellung von lokalen Werkstofftrennungen.....	118
5.3.1	Röntgenstrahlverfahren	119
5.3.1.1	Anordnung und Durchführung.....	120
5.3.1.2	Ergebnis	122
5.3.2	Ultraschallwellenverfahren	126
5.3.2.1	Grundlagen.....	126
5.3.2.2	Anordnung und Durchführung.....	133
5.3.2.3	Ergebnis	137
5.3.3	Wirbelstromverfahren	139
5.3.3.1	Anordnung und Durchführung.....	139
5.3.3.2	Ergebnis	140
5.3.4	Streuflussverfahren	141
5.3.4.1	Anordnung und Durchführung.....	141
5.3.4.2	Ergebnis	144
5.3.5	Thermographie	145
5.3.5.1	Anordnung und Durchführung.....	145
5.3.5.2	Ergebnis	145
5.3.6	Penetrationsverfahren	146
5.3.6.1	Anordnung und Durchführung.....	146
5.3.6.2	Ergebnis	147
	Weiterführende Literatur.....	148

6

	Mechanische Eigenschaften rissfreier Proben bei steigender Beanspruchung	150
6.1	Zugversuch.....	150
6.1.1	Anordnung.....	151
6.1.2	Durchführung	153
6.1.3	Ergebnis.....	155
6.1.3.1	σ - ϵ -Kurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	155
6.1.3.1.1	Bereich der elastischen Dehnung.....	156
6.1.3.1.2	Kontinuierlicher Übergang zur elastisch/plastischen Dehnung.....	157

6.1.3.1.3	Diskontinuierlicher Übergang zur elastisch/plastischen Dehnung.....	158
6.1.3.1.4	Bereich der elastisch/plastischen Dehnung	160
6.1.3.2	σ_w - ϵ_w -Kurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	162
6.1.3.2.1	Bereich der elastischen Dehnung.....	162
6.1.3.2.2	Gleichmaßdehnungsbereich.....	163
6.1.3.2.3	Einschnürdehnungsbereich.....	164
6.1.3.3	Entfestigung und Verfestigung bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$ im Wettbewerb	165
6.1.3.3.1	$\varphi < \varphi_g$	166
6.1.3.3.2	$\varphi = \varphi_g$	167
6.1.3.3.3	$\varphi > \varphi_g$	169
6.1.3.4	Temperatureinfluss auf die Fließkurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	169
6.1.3.4.1	Fließgrenze.....	170
6.1.3.4.2	Fließspannung.....	172
6.1.3.5	Einfluss der Verformungsgeschwindigkeit auf die Fließkurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	173
6.1.3.5.1	Fließgrenze.....	173
6.1.3.5.2	Fließspannung.....	174
6.1.3.6	Verformungsgeschwindigkeitseinfluss auf die Fließkurve bei $T > 0,4 \cdot T_s$	179
6.1.3.7	Versuchsergebnis bei anisotropem Verformungsverhalten	188
6.1.4	Zerstörungsfreie Ermittlung des Elastizitätsmoduls.....	191
6.2	Druckversuch	193
6.2.1	Anordnung.....	193
6.2.2	Durchführung	196
6.2.3	Ergebnis.....	198
6.2.3.1	σ - ϵ -Kurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	198
6.2.3.2	σ_w - ϵ -Kurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	200
6.2.3.3	σ_w - ϵ -Kurve bei $T > 0,4 \cdot T_s$	201
6.3	Torsionsversuch	201
6.3.1	Anordnung.....	202
6.3.2	Durchführung	203
6.3.3	Ergebnis.....	203
6.3.3.1	τ_R - γ_R -Kurve bei $T \leq 0,4 \cdot T_s$	204
6.3.3.2	τ_R - γ_R -Kurve bei $T > 0,4 \cdot T_s$	207
6.4	Biegeversuch.....	210
6.4.1	Anordnung.....	210
6.4.2	Durchführung	211
6.4.3	Ergebnis.....	212
6.5	Härteprüfung	217
6.5.1	Ritzhärteprüfung.....	217
6.5.2	Quasistatisch ablaufende Eindringhärteprüfung nach Brinell.	221
6.5.2.1	Anordnung.....	221
6.5.2.2	Durchführung	222
6.5.2.3	Ergebnis	223
6.5.3	Quasistatisch ablaufende Eindringhärteprüfung nach Vickers	224

6.5.3.1	Anordnung.....	225
6.5.3.2	Durchführung.....	227
6.5.3.3	Ergebnis.....	227
6.5.4	Quasistatisch ablaufende Eindringhärteprüfung nach Knoop..	229
6.5.4.1	Anordnung.....	229
6.5.4.2	Durchführung.....	230
6.5.4.3	Ergebnis.....	230
6.5.5	Quasistatisch ablaufende Eindringhärteprüfung nach Rockwell.....	231
6.5.5.1	Anordnung.....	231
6.5.5.2	Durchführung.....	234
6.5.5.3	Ergebnis.....	234
6.5.6	Vergleich von Härtewerten untereinander und mit der Zugfestigkeit.....	237
6.5.7	Instrumentierte Eindringhärteprüfung.....	238
6.5.7.1	Anordnung.....	238
6.5.7.2	Durchführung.....	240
6.5.7.3	Ergebnis.....	241
6.5.7.3.1	Martenshärte.....	241
6.5.7.3.2	Eindringhärte.....	242
6.5.7.3.3	Eindringmodul.....	243
6.5.7.3.4	Elastische Verformungsarbeit.....	244
6.5.8	Dynamisch ablaufende Härteprüfverfahren.....	245
6.5.8.1	Dynamisch ablaufende Eindringhärteprüfverfahren.....	245
6.5.8.1.1	Poldihammer.....	246
6.5.8.1.2	Baumannhammer.....	246
6.5.8.1.3	UCI-Verfahren.....	247
6.5.8.2	Dynamisch ablaufende Rücksprunghärteprüfverfahren.....	248
6.5.8.2.1	Rücksprunghärteprüfung nach Shore.....	248
6.5.8.2.2	Rücksprunghärteprüfung nach Leeb.....	249
6.5.9	Härteprüfung bei höheren Temperaturen.....	249
	Weiterführende Literatur.....	252

7 Mechanische Eigenschaften rissfreier Proben bei statischer Beanspruchung..... 255

7.1	Versuchsanordnung.....	256
7.2	Versuchsdurchführung.....	258
7.3	Versuchsergebnis.....	258
7.3.1	Kriechkurve.....	258
7.3.2	Zeitdehnschaubild.....	263
7.3.3	Zeitstandschaubild.....	264
7.4	Lebensdauerabschätzungen.....	266
	Weiterführende Literatur.....	273

8	Mechanische Eigenschaften rissfreier Proben bei dynamischer Beanspruchung.....	274
8.1	Anordnung	274
8.2	Durchführung.....	275
8.2.1	Spannungskontrollierte Durchführung	279
8.2.2	Dehnungskontrollierte Durchführung	280
8.3	Ergebnis	286
8.3.1	Ergebnis einer spannungskontrollierten Durchführung.....	286
8.3.2	Ergebnis einer dehnungskontrollierten Durchführung.....	288
8.3.3	Mathematische Beschreibung	288
8.3.4	Statistische Auswertung der Versuchsergebnisse	293
8.3.5	Einflüsse auf das Ergebnis	297
8.3.5.1	Probenausführung	297
8.3.5.1.1	Zugfestigkeit.....	297
8.3.5.1.2	Probenquerschnitt.....	298
8.3.5.1.3	Kerbwirksamkeit	298
8.3.5.1.4	Druckeigenstress	299
8.3.5.2	Versuchsparameter	299
8.3.5.2.1	Mittelspannung.....	300
8.3.5.2.2	Beanspruchungsform	301
8.3.5.2.3	Mehrstufige Beanspruchung	302
8.3.5.2.4	Beanspruchungsfrequenz und Temperatur	304
	Weiterführende Literatur.....	308
9	Mechanische Eigenschaften angerissener Proben bei steigender Beanspruchung.....	310
9.1	Grundlagen.....	313
9.1.1	Theoretische Bruchspannung.....	313
9.1.2	Mögliche Beanspruchungsfälle.....	314
9.1.3	Bruchbegünstigende Wirkung von Rissen bei linear-elastischem Probenverhalten.....	315
9.1.3.1	Erhöhung der Nennspannung.....	315
9.1.3.2	Überhöhung der Zugspannung.....	315
9.1.3.3	Mehrachsiger Spannungszustand	321
9.1.3.4	Mikroskopische Gesichtspunkte eines Spaltbruchs.....	323
9.1.4	Bruchbegünstigende Wirkung von Rissen bei quasi linear-elastischem Probenverhalten.....	325
9.1.4.1	Elastisch/ideal-plastisches Werkstoffverhalten.....	325
9.1.4.2	Elastisch/real-plastisches Werkstoffverhalten	329
9.1.4.3	Mikroskopische Gesichtspunkte eines Gleitbruchs	333
9.1.5	Temperaturabhängigkeit des Bruchverhaltens	335
9.1.5.1	Glatte Proben eines kubisch-raumzentriert oder hexagonal dicht gepackt vorliegenden Werkstoffs.....	335
9.1.5.1.1	Temperaturbereich I	336
9.1.5.1.2	Temperaturbereich II	336

9.1.5.1.3	Temperaturbereich III.....	337
9.1.5.1.4	Temperaturbereich IV.....	338
9.1.5.1.5	Temperaturbereich V.....	338
9.1.5.2	Angerissene Proben eines kubisch-raumzentriert oder hexagonal dicht gepackt vorliegenden Werkstoffs	338
9.1.5.2.1	Temperaturbereich I	338
9.1.5.2.2	Temperaturbereich II.....	340
9.1.5.2.3	Temperaturbereich III.....	340
9.1.5.2.4	Temperaturbereich IV.....	340
9.1.5.2.5	Temperaturbereich V.....	340
9.1.5.3	Proben eines kubisch-flächenzentriert vorliegenden Werkstoffs	341
9.2	Kerbschlagbiegeversuch.....	341
9.2.1	Anordnung.....	342
9.2.2	Durchführung	343
9.2.3	Ergebnis.....	344
9.3	Instrumentierter Kerbschlagbiegeversuch	346
9.3.1	Anordnung.....	347
9.3.2	Durchführung	348
9.3.3	Ergebnis.....	348
9.4	Bauteilsimulierende Versuche	350
9.4.1	Großzugversuche	350
9.4.1.1	Anordnung.....	350
9.4.1.2	Durchführung	351
9.4.1.3	Ergebnis	351
9.4.2	Fallgewichtsversuch.....	351
9.4.2.1	Anordnung.....	352
9.4.2.2	Durchführung	352
9.4.2.3	Ergebnis	353
9.4.3	Rissauffangversuch	353
9.4.3.1	Anordnung.....	354
9.4.3.2	Durchführung	354
9.4.3.3	Ergebnis	354
9.4.4	Bauteilversuch	355
9.4.5	Bruchmechanische Versuche bei quasi linear-elastischem Probenverhalten	355
9.4.5.1	Anordnung.....	356
9.4.5.2	Durchführung	359
9.4.5.3	Ergebnis	361
9.4.6	Bruchmechanische Versuche bei elastoplastischem Probenverhalten	364
9.4.6.1	Rissspitzenaufweitung (CTOD-Verfahren)	365
9.4.6.1.1	Anordnung.....	365
9.4.6.1.2	Durchführung	365
9.4.6.1.3	Ergebnis	366
9.4.6.2	J-Integral	373
9.4.6.2.1	Anordnung.....	373

9.4.6.2.2	Durchführung	375
9.4.6.2.3	Ergebnis	376
9.4.6.3	Temperaturabhängigkeit der Risszähigkeit, der Rissspitzenaufweitung und des J-Integrals bei Werkstoffen mit einem Spröde/Zäh-Übergangsverhalten	382
9.4.7	Abschätzung des stabilen Risswachstums bei wechselnd belasteten Proben.....	383
9.4.7.1	Anordnung.....	384
9.4.7.2	Durchführung	386
9.4.7.3	Ergebnis	386
	Weiterführende Literatur.....	390

Index	392
--------------------	------------