

Inhalt

		Seite
	Vorwort	1
Energie und Umwelt		
<i>A. Pastowski</i>	Energieeffizienz und Klimaschutz in der Logistik	3
<i>C. Schöler</i>	Europa auf Ökodesignkurs: Neue Energieeffizienzvorgaben für die Logistik? – Die Bedeutung der ErP-Richtlinie für Flurförderzeuge	19
<i>J. Kramer</i>	Energieeinsparpotentiale rund um das Flurförderzeug – Beim Fahrzeug, der Batterie und dem Ladegerät – Am Einsatzort und Gebäude	25
<i>T. Schilling, A. Frenkel, R. Bruns</i>	Flottenverbrauch von Flurförderzeugen	35
Technologien		
<i>D. U. Sauer</i>	Alternative Batterietechnologien für Flurförderzeuge und Aspekte des Batteriepackdesigns bei Lithium-Ionen-Batterien	53
<i>A. Vezzini, M. Christ</i>	Einsatz von Lithium-Eisenphosphat-Batterien in Flurförderzeugen – Technologie, Systemaspekte, Anwendungsbeispiele und Marktpotenzial	67
<i>M. Köhne, H. Bülte, W. Lemme</i>	Technologien zur Einhaltung der Non-Road Abgasgesetzgebung bei kleinen Dieselmotoren	77

Sicherheit – Regeln – Vorschriften

<i>C. Bertling, R. Krogmann</i>	Normen und Richtlinien in der Logistik – Wissen nur für Hersteller und Experten?	93
<i>H. Kunkel</i>	Spezielle Flurförderzeuge für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen	113
<i>G. Fischer, W. A. Günthner</i>	Simulation von Ganzkörper-Vibrationen bei Flurförderzeugen	121
<i>N. Busch, R. Bruns</i>	Kurvenfahrt im Grenzbereich – ein neuer Blick auf die Reifen von Gabelstaplern	137
<i>J. Schmalzl, R. Kurzweil</i>	Anforderung an die Ebenheit von Böden im Schmalganglager	147

Neues von den Herstellern

<i>C. Baerwolff</i>	Routenzüge – Ein prozessorientierter Ansatz	159
<i>J. Schier</i>	Die neue Schubmaststapler-Generation von Jungheinrich – Benchmark in Effizienz und Performance	169

Aktuelle Entwicklungen/Flurförderzeuge in der Anwendung

<i>A. Bergmann</i>	Transparenz durch global vernetztes Datenmanagement FleetDataServices™	177
<i>D. Schulz</i>	Jungheinrich Flottenmanagement – die nächste Generation –	189
<i>M. Fritz, F. Schwarz- Gewallig</i>	Was Flottenmanagement heute leisten kann – ein Praxisbeispiel – Toyota I_Site hat den Praxistest bestanden	197

<i>D. Müller, J. Müller</i>	Mehr Effizienz und Sicherheit durch innovatives Flottenmanagement für Stapler – Implementierung von Mobile Easykey im Global Logistics Center der Daimler AG zur Vermeidung von Gewaltschäden, zur Flottenoptimierung und zur dynamischen Wartungsplanung	213
<i>N. Hafner</i>	Staplerleitsysteme – Optimierte Anwendungen, Funktionen und Technik	227
<i>H. Borstell, M. Kirch, K. Richter</i>	Echtzeitnahe Prozessfreigabe durch bildbasierte Gabelstaplerortung – Kameras in der Hallendecke analysieren den Logistikprozess	241
<i>S. Buder</i>	Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch Mehrfach-Palettentransport	255
<i>S. Riedmaier J. Stimpfle</i>	Steigerung von Effizienz und Prozesssicherheit durch Lagernavigation im Schmalganglager	263
Posterbeiträge		
<i>J.-F. Höfinghoff, L. Overmeyer</i>	Anwendernahe Bewertung von RFID-Komponenten an Flurförderzeugen	271
<i>R. Krogmann, J. Röhr</i>	Aktuelle VDI-Richtlinien für Flurförderfahrzeuge	275