

Inhalt

Seite

GMP-Anforderungen für Reinräume – Krankenhausapotheke und Arzneimittelherstellung

<i>I. Müller, E. Weber</i>	Die Krankenhausapotheke – Ein GMP-Reinraum	1
<i>K. Roth</i>	Anforderungen an die Reinigungsvalidierung unter Berücksichtigung der ISO 17664	9
<i>M. Endres</i>	Autologer Gewebeersatz: Produktion zellbasierter Transplantate mit Isolatortechnik	15

Biokontaminationskontrolle und Qualitätssicherung in der Reinraumtechnik

<i>M. Keller,</i>	Biokontaminationskontrolle	19
<i>C. Schewe</i>	Mikrobiologische Aspekte bei der Auswahl und Anwendung von Desinfektionsmitteln	51
<i>L. Vossebein</i>	Biokontaminationskontrolle und Qualitätsmanagement bei der Aufbereitung von Textilien für den Reinraumbereich	75
<i>J. Ortner</i>	Wasserstoffperoxid H ₂ O ₂ vs. Formaldehyd CH ₂ O	85

Optimale Werkstoffe für den Reinraum

<i>U. Gommel, F. Bürger</i>	Werkstoffe für den Einsatz unter sauberkeitskritischen Bedingungen	99
<i>W. Konle</i>	Geeignete Beschichtungssysteme für Rein- und Sauberräume	117
<i>T. Feldmann</i>	Sterile Medizinprodukte und Reinraum? Was sind die Anforderungen	127

Infrastruktur für die Reinraumtechnik

<i>L. Mölter, S. Schütz</i>	Mobiles Kalibriersystem für Partikelzähler	137
---------------------------------	--------------------------------------------	-----

		Seite
<i>A. Brunner</i>	Die neue VDI 3803 Blatt 4: Raumluftechnik, Luftfiltersysteme – Planung, Bau und Qualifizierung von Schwebstoff-Filteranlagen	149
<i>H. Lettnin</i>	Reinstwasser – Auslegung pharmagerechter Systeme	163
<i>N. Otto</i>	Messen medizinischer bzw. pharmazeutischer Druckluft	173
<i>H. Zingre</i>	Bestimmung von Mikroorganismen in Druckgasen – Einsatz eines MAS-100 CG ¹ Ex Luftkeimsammlers	183
Reinraumgerechte Verbrauchsmaterialien		
<i>F. Bürger, U. Gommel</i>	Verbrauchsmaterialien: Reinraum- und Reinheits-tauglichkeit – Begriffe, Testverfahren, Prüfungen	191
<i>D. Höfer, T. R. Hammer, C. Moschner</i>	Einfluss von Reinraumkleidung auf die mentale Leistungsfähigkeit des Trägers – Ein bislang unterschätzter Parameter	207
<i>R. Steffens</i>	Spinnvliese für Reinraumbekleidung – Leistungsfähigkeit von Spinnvliesen	215
<i>B. Kepp</i>	Flexible Verpackungen als Verbrauchsgüter im Reinraum – Geschlossene Reinraumkette durch reine Verpackungen	227
Dienstleistung und Kostenoptimierung für die Reinraumtechnik		
<i>F. Duvernell</i>	Umsetzungsideen für eine reinere Reinigung – Praktische Möglichkeiten der Anforderungen aus der VDI 2083 Blatt 5.1 und die Wirksamkeit der dabei anzuwendenden Methoden	239
<i>M. Henschke</i>	Pharma-Reinräume zuverlässig betreiben – Vorstellung eines Kostenoptimierungsmodells durch Einsatz externer Dienstleister	243
<i>C. Pacht</i>	Retrospektive Qualifizierung eines neuen Reinraums	247