

|  |         |   |
|--|---------|---|
|  | Vorwort | 1 |
|--|---------|---|

**Plenarvorträge**

|                    |  |    |
|--------------------|--|----|
| <i>H.-G. Frey</i>  | Aktuelle Trends in der Intralogistik –<br>Unterschiede nach Regionen                       | 5  |
| <i>K. Grewe</i>    | Die Herausforderung Großprojekte –<br>Neue Wege zur Umsetzung von Großprojekten            | 13 |
| <i>J. Murawski</i> | Nachhaltige Revolution in der Materialwirtschaft: i-Bin –<br>der mitdenkende Teilebehälter | 21 |

**Produktionslogistik**

|                   |   |    |
|-------------------|---|----|
| <i>M. Daniel</i>  | Mensch – Maschine – Material –<br>Erfahrungen eines Automobilzulieferers bis zum „GoLive“<br>einer automatisierten Logistikhösung – „Ein KLT wird das<br>erste Mal am Arbeitsplatz in die Hand genommen!“ | 25 |
| <i>S. Gutbrod</i> | Die Entstehung der modernsten Traktorenmontage der<br>Welt unter logistischen Aspekten  | 31 |

**Handelslogistik**

|                   |  |    |
|-------------------|--|----|
| <i>J. Lingg</i>   | Mammut stößt in ein neues Logistik-Zeitalter vor         | 39 |
| <i>S. Gößwein</i> | Die Kramp Gruppe – Auf dem Weg zur Internationalisierung | 49 |

**Logistikimmobilien**

|                   |                             |    |
|-------------------|-----------------------------|----|
| <i>K. Lenkeit</i> | Die Logistikimmobilie heute | 57 |
|-------------------|-----------------------------|----|

**Kritischer Erfolgsfaktor IT-Systeme**

|   |   |     |
|---|---|-----|
| <i>C. Hocken,<br/>U. Krebs,<br/>R. V. Bigge</i> | Proaktives Supply Chain Management durch die Integration hochauflösender Echtzeitdaten – Die Verknüpfung von ERP Daten und Echtzeitdaten des Materialflusses schafft die Voraussetzung für die Regelung von Wertschöpfungsnetzwerken nach kybernetischen Prinzipien | 85  |
| <i>M. Ott</i>                                   | Wandlungsfähig sein und bleiben – Neue Supply Chain Prozesse im Rahmen der Neueinführung von Microsoft AX 2012  | 97  |
| <i>R. Feßler</i>                                | Wertschöpfungsorientierte Auftragsabwicklung komplexer Auftragsnetze über die komplette Supply Chain – Durchgängige IT-Unterstützung über den gesamten Auftragsabwicklungsprozess   | 109 |

**Industrie 4.0**

|                                   |  |     |
|-----------------------------------|--|-----|
| <i>M. ten Hompel,<br/>B. Otto</i> | Technik für die wandlungsfähige Logistik – Industrie 4.0 – Transformation zur Logistik der Zukunft                                   | 117 |
| <i>J. Loges</i>                   | Verpackung 4.0 – Einsatz neuartiger Fertigungsverfahren zur Herstellung innovativer Verpackungslösungen                              | 127 |
| <i>M. Bös,<br/>E. Koç</i>         | Webbasierte Assistenzsysteme zur Unterstützung der Personaleinsatzplanung – Neue Softwaretechnologien erweitern die Planungsmethodik | 137 |
| <i>A. Müller</i>                  | RFID@Bosch – Anwendungen für Produktion und Logistik im Kontext von Industrie 4.0  | 149 |
| <i>S. Mohr</i>                    | Urbane Logistik mit XTS – Letzte-Meile-Aufwand war gestern   | 159 |
| <i>T. Posert</i>                  | Bildverarbeitung im Materialfluss – Einsatzmöglichkeiten für kamerabasierte Lesesysteme  | 165 |

**Best Practice**

|                                       |  |     |
|---------------------------------------|--|-----|
| <i>S. Seelos</i>                      | Leistungssteigernde Umgestaltung eines Kernsystems – Umbau des Gepäcksystems am Flughafen München Terminal 2 | 173 |
| <i>C. Stegmann</i>                    | Optimierung des logistischen Netzwerks von Danone Waters Deutschland mit multimodalen Transportkonzepten     | 187 |
| <i>H.-D. Christ,<br/>V. Jungbluth</i> | Design trifft Technik – Depot hat ein neues Zuhause  | 191 |
| <i>H. Marquardt,<br/>P. Miranda</i>   | Entstehung des Distribution Center Esprit  | 203 |
| <i>J. Graf</i>                        | Würth: Vertriebszentrum West – Planung und Realisierung eines hochmodernen Vertriebszentrums                 | 209 |

**Forschung & Entwicklung**

|  |  |     |
|--|--|-----|
| <i>T. Schilling,<br/>R. Bruns,<br/>M. Amberger,<br/>W. A. Günthner,<br/>M. Braun,<br/>K. Furmans</i> | Umweltaspekte der Förder- und Lagertechnik – Ergebnisse einer umfassenden Analyse – Analyse, Quantifizierung und Bewertung von Umweltaspekten von Fördermitteln in der Intralogistik | 215 |
| <i>K. Furmans,<br/>A. Trenkle,<br/>T. Stoll</i>  | Vorausgehen statt Nachziehen – „FiFi“ folgt gestengesteuert – Ein gestengesteuertes Fahrzeug zum Einsatz in der Intralogistik  | 231 |
| <i>T. Schmidt,<br/>K. Turek,<br/>T. Klotz</i>  | Neue Methode zur Erhöhung der Betriebssicherheit von Materialflusssystemen – Formal Verification of Material Handling Systems  | 243 |

## Instandhaltungslogistik

|  |   |     |
|--|---|-----|
| <i>B. Bartels</i>  | Probleme mit Abkündigungen? – Lösungen durch umfassendes Obsolescence Management  | 255 |
| <i>M. Dorochevsky,</i><br><i>E. Riplinger,</i><br><i>S. Scheller</i> | Instandhaltungslogistik bei den Stuttgarter Straßenbahnen (SSB) – RFID-basiertes Identifikationssystem für technische Objekte in der Instandhaltung | 257 |

## Fachkonferenz Automobillogistik

|   |   |     |
|---|---|-----|
| <i>T. Bauernhansl</i>                           | Automobilindustrie ohne Band und Takt – Forschungscampus ARENA2036  | 269 |
| <i>K.-H. Wehking</i>                            | Kooperative autonome Intralogistik für die Automobilindustrie der Zukunft   | 277 |
| <i>H. Zimmermann,</i><br><i>K. Olschner</i>     | Mitarbeiter – Der Erfolgsfaktor in Ramp Ups   | 279 |
| <i>F. Breitenbach,</i><br><i>R. Hahn-Dyroff</i> | Das Los der kleinen Lose – Logistische Herausforderungen bei der Produktion von Fahrzeugen und Prototypen in Klein- und Kleinstserien | 289 |
| <i>C. Schomdorfer,</i><br><i>S. Reuss</i>       | iBin – Bestände im Blick –<br>iNFORMATIV.iNNOVATIV.iNTELLIGENT  | 303 |