

Inhaltsübersicht

	Seite
1 Allgemeines	5
2 Anwendungsbereich	6
3 Begriffsbestimmungen	6
4 Baustoffe	8
5 Modifizierungsverfahren	8
5.1 Nassverfahren – Modifizierung des Bitumens	8
5.2 Trockenverfahren – Modifizierung des Asphalts	9
6 Lagerung, Herstellung, Transport, Einbau	10
6.1 Lagerung und Herstellung	10
6.1.1 Nassverfahren	10
6.1.2 Trockenverfahren	11
6.2 Transport	11
6.3 Einbau	12
7 Richtwerte für GmB, GmBT und GmA	12
7.1 Richtwerte für additiviertes Gummimehl	12
7.2 Richtwerte für Gummimodifizierte Bitumen (GmB)	13
7.3 Richtwerte für im Trockenverfahren labormäßig hergestellte Gummimodifizierte Bitumen (GmBT)	13
7.4 Eigenschaften der rückgewonnenen Bindemittel	14
8 Prüfverfahren	14
8.1 Bestimmung des Bindemittelgehaltes und Rückgewinnung des Bindemittels	14
8.2 Spurbildungsversuch	14
8.3 Kornverlust	14
9 Erstprüfung, Werkseigene Produktionskontrolle, Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung, Eignungsnachweis, Kontrollprüfung	15
9.1 Allgemeines	15
9.2 Erstprüfung	15
9.3 Werkseigene Produktionskontrolle	16
9.4 Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung	16
9.5 Eignungsnachweis	16
9.6 Kontrollprüfung	16

	Seite
10 Baugrundsätze	17
11 Arbeitsschutz und Umwelt	18
Anhang A: Literaturverzeichnis	18
Anhang B: Herstellung von Gummimodifiziertem Bitumen im Laboratorium	19
Anhang C: Bestimmung des Bindemittelgehalts von Gummimodifiziertem Asphalt	20
Anhang D: Technische Regelwerke	22